

ZW-6-serien

HITACHI

Reliable solutions

ZW250



HJULLASTER

Modellkode : ZW250-6

Beregnet motoreffekt : 186 kW / 253 hk (ISO 14396)

Driftsvekt : 20 460 – 20 920 kg

Skuffekapasitet, ISO-toppet : 2,8 - 3,8 m³

ZW250-6. NO COMPROMISE

Med sin betydelige lastekapasitet, store gravekraft og imponerende kjørehastighet kan Hitachi ZW-6-hjullasterne tilby eksepsjonell ytelse, uten at dette går på bekostning av driftseffektiviteten – takket være det lave drivstofforbruket.

ZW250-6-maskinens innovative teknologi, pålitelige funksjoner og slitesterke komponenter demonstrerer Hitachis evne til å produsere anleggsmaskiner av høyeste kvalitet. Den er også svært allsidig og kan dermed oppfylle varierte behov hos våre europeiske kunder.



6. KJENT FOR PÅLITELIGHET



8. LAGET FOR SLITESTYRKE



10. EKSEPSJONELL ALLSIDIGHET



12. KVALITET TVERS IGJENNOM



14. DREVET AV TEKNOLOGI

KREV PERFEKSJON

ZW250-6 er konstruert og produsert i Japan ved hjelp av markedsledende teknologi. Den er utviklet med sikte på perfektjon, med vekt på miljø, førerkomfort og sikkerhet, og den oppfyller kundenes ønske om høyest mulig produktivitet til lavest mulig kostnad.



Stor kraft

En trykkbryter øker motoreffekten ved behov.



Bransjeledende sikkerhet

360° sikt fra førerhuset.



Lett å betjene

Flerfunksjonsskjermen viser informasjon raskt og oversiktlig.



Jevn drift

Ny og forbedret lastedemper.



Overlegen komfort

Romslig førerhus med flere oppbevaringsrom.





Forbedret konstruksjon

Utmerket sikt bakover takket være det buede motorpanseret.



Stillere drift

Nye, materialer i førerhuset absorberer lyd og reduserer støynivået.



Bedre drivstoffeffektivitet

Automatisk overføring med converter lock up og steg IV-kompatibel motor.



Mer effektiv utnyttelse av drivstoffet

6 % drivstoffbesparelse ved V-formlastning (5 % ved laste- og løftarbeid).



Brukervennlig

Komfortabelt og brukervennlig soakstyringssystem.



Lett å komme til

Brede motordeksler som er lette å åpne.



“ *Produktiviteten og påliteligheten er udiskuterbar* ”

Eamonn F McGurk, eier, Keyway Group

KJENT FOR PÅLITELIGHET

Hitachi har lenge vært kjent for å produsere pålitelige anleggsmaskiner, og den nye serien av hjullastere understøtter dette gode omdømmet. Med sine brukervennlige vedlikeholdsfunksjoner og med komponenter som er lette å nå fra bakkeplan, kan ZW250-6 arbeide effektivt med et minimum av nedetid.

Minimal stopp-tid

ZW250-6 har ett batterirom i stedet for to, noe som gir enklere tilgang for vedlikehold av og utskifting av batterier. Dette bidrar til minimal stopp-tid og høy tilgjengelighet.

Rask tilgang

Motordekslene åpnes helt og gir enkel tilgang. Dette sikrer at rutinemessig vedlikehold utføres raskt og enkelt, noe som sørger for pålitelig drift

Enkelt vedlikehold

Med sikte på enklere vedlikehold er nå en hovedstrømbryter standardutstyr. Dette bidrar til å unngå strømrelaterte ulykker og sparer dessuten batteristrøm under langtidslagring.

Reduserte kostnader

Den nye steg IV-kompatible motoren krever ikke noe dieselpartikkelfilter, noe som reduserer drivstofforbruket og vedlikeholdskostnadene ytterligere.



Enkel tilgang til motorrommet.



Batteriet er lett å vedlikeholde.



Steg IV-kompatibel motor reduserer drivstofforbruket.



Lasteaggregat med økt styrke.



Tilstopningsfrie radiatorer (tilleggsutstyr) øker slitestyrken.



i Hver eneste hjullaster er underlagt streng produksjonskontroll og gjennomgår grundig sluttkontroll. Dette er inngår naturlig i Hitachis arbeid for å produsere produkter som holder høy kvalitet, og som oppfyller kundenes ønsker.



LAGET FOR SLITESTYRKE

Hitachi ZW250-6 er utviklet og konstruert med sterke komponenter og solide materialer, noe som garanterer slitesterk ytelse selv på de mest krevende arbeidsplasser. I likhet med alle andre hjullastere fra Hitachi er den svært pålitelig og har minimal nedetid.



Bukplaten (tilleggsutstyr) gir bedre beskyttelse.



Utvidet beskyttelse

Bukplaten (ekstrautstyr) beskytter maskinens drivverk og drivaksel mot mulig skade forårsaket av materiale på bakken.

Forsterkede komponenter

Etter ønske fra kundene har ZW250-6 fått et forsterket lasteaggregat.

Slitesterke materialer

Radiatorer av høy kvalitet sørger for mindre korrosjon og bidrar til ZW250-6-hjullasterens generelle slitestyrke.

Maksimal driftstilgjengelighet

De tilstopningsfrie radiatorene (WPFR, tilleggsutstyr) har firkantede ribber i stedet for trekantede for å hindre tilstopping. Dette forlenger radiatorenes levetid.



“ *Den er presis
og har utrolig
brytekraft* ”

Christophe Warnier, fører, Jan De Nul

EKSEPSJONELL ALLSIDIGHET

Uansett arbeidsplass har SW250-6 god sikt hele veien rundt og ypperlig førerkomfort. Den er også enkel å betjene, den går jevnt og presist og svært stille, og den er dermed egnet for mange ulike bruksområder.

Effektiv fleksibilitet

Quick power-bryteren øker motoreffekten når du trenger mer kraft på kort varsel, eller når du kjører oppoverbakke.

Forbedret sikt bakover

Lyddemperen og luftinntaket er flyttet og stilt på linje for å øke sikten bakover fra førerhuset, noe som lar deg arbeide sikrere på de ulike typene arbeidsplasser.

Høy produktivitet

Den samtidige bevegelsen av skuffen og lasteaggregatet sikrer jevnt og rykkfritt gravearbeid. Skuffen prioriteres etter tømning, slik at hjullasteren raskt kan returnere til gravingen, med økt produktivitet som resultat.

Bedre drivstoffeffektivitet

Overføringen med fem trinn bidrar til ZW250-6-hjullasterens allsidighet og gjør den mer produktiv og drivstoffbesparende. Clutchlåsen, som er standardutstyr på ZW250-6 og større maskiner, reduserer drivstofforbruket ytterligere under laste- og løftearbeid.

Effektiv kontroll

For at kjøringen skal gå jevnt og pent på alle typer terreng, har maskinen ny og forbedret lastedemperfunksjon som hindrer unødig rykking via bevegelsen til lasteaggregatsylindrene.



Endringer i konstruksjonen har gitt bedre sikt bakover.



Kjørekontroll-funksjonen sørger for smidig kjøreytelse.



Quick power-bryteren gir deg mer kraft når det trengs.



360° panoramautsikt gir førsteklasses oversikt.



Enkel tilgang for vedlikehold fra bakkeplan.

i Hitachi utfører brukstester der vi evaluerer de ulike funksjonene til hjullasterne våre. Resultatene viser kontroll i særklasse.



KVALITET TVERS IGJENNOM

Kvalitet står høyt på agendaen i utviklingen av Hitachi Construction Machinery. Hver eneste hjullaster bygges med førsteklasses komponenter og testes deretter for å sikre at den oppfyller strenge krav til ytelse, pålitelighet, sikkerhet og komfort. Et resultat av dette er at ZW250-6 ikke bare er den stilleste i klassen, men også har den beste sikten hele veien rundt.



SCR-systemet reduserer utslippene.

Reduserte utslipp

Et selektivt katalysatorsystem (SCR) reduserer utslippet av nitrogenoksider ved å sprøyte inn urea i eksosgassen. Denne avanserte teknologien hjelper miljøet og overholder EUs steg IV-utslippsbestemmelser.

Enkel tilgang

Motorens luftfilter er flyttet til bakre del av motorrommet slik at du lettere kommer til fra bakkeplan når det skal utføres vedlikehold. Ureatanken har også fått en brukervennlig plassering.

Utmerket sikt

Panoramautsikten på 360° fra det romslige førerhuset sørger både for et komfortabelt arbeidsmiljø og økt sikkerhet og produktivitet. Også ryggekameraet bidrar til førsteklasses sikt og god sikkerhet på arbeidsplassen.

Forbedret komfort

Lydisoleringen av førerhuset er blitt bedre slik at støynivået er betydelig redusert, noe som gir føreren et bedre arbeidsmiljø. Også den stillegående motoren bidrar til mindre støy, noe som gjør maskinen egnet for arbeid i byområder.



“ *Hitachi vil alltid strebe etter å lage maskiner som ligger i forkant av utviklingen* ”

Vasilis Drougkas, produktspesialist innen hjullastere, Hitachi Construction Machinery (Europe) NV

DREVET AV TEKNOLOGI

Hitachi benytter avansert teknologi til å utvikle anleggsmaskiner som kombinerer eksepsjonell ytelse med lave totalkostnader. Ved hjelp av kontinuerlig nyskaping gir vi brukerne en bedre opplevelse og høyner standardene i bransjen.

Redusert vedlikehold

Den nye steg IV-kompatible motoren har et høyvolumsystem for resirkulering av avkjølt eksos (EGR-system), et system for drivstoffinnsprøyting av common rail-type samt en dieseloksidationskatalysator (DOC) uten DPF. Dette bidrar til å redusere kravene til vedlikehold.

Mindre miljøpåvirkning

Mellomklassemaskinen ZW250-6 har en valgfri funksjon for automatisk nedstenging av motoren, noe som betyr mindre sløsing med drivstoff, mindre støy og reduserte utslipp av eksos og CO₂.

Flerfunksjonsskjerm

All informasjonen som kreves for å betjene Hitachi ZW-6-hjullasteren, vises på en stor LCD-fargeskjerm. Dette omfatter effektmodus, oljetemperatur og drivstoff- og ureanivå, noe som underletter vedlikeholdet. Den viser også bildet fra det brukervennlige ryggekameraet, som øker sikten og dermed sikkerheten.

Ekstern overvåking

Global e-Service lar ZW250-6-eierne overvåke sine Hitachi-maskiner eksternt via Owner's Site (onlinetilgang 24/7) og ConSite (en automatisk månedlig rapport).

Dette bidrar til økt effektivitet, redusert nedetid og generelt sett bedre ytelse..

Brukervennlig betjening

Styresystemet med joystick (tilleggsutstyr) gjør det mulig for førerne å arbeide svært effektivt med minimal anstrengelse og innlemmer en rekke nyttige funksjoner.



LCD-skjermen viser maskinens status og innstillinger.



Styresystemet med joystick (tilleggsutstyr) gir utmerket kontroll.



Ekstern overvåking med Global e-Service øker effektiviteten.



“ Vi er svært fornøyd med kvaliteten og de lave kostnadene til Hitachi-hjullasteren ”

Phil Meuser-Schaede, eier, Trasswerke Meurin

VI REDUSERER DE TOTALE KOSTNADENE



Hitachi har etablert ettersalgsprogrammet Support Chain for å gi deg optimal effektivitet, minimal nedetid, reduserte driftskostnader og høy gjensalgverdi.

Global e-Service

Hitachi har utviklet to systemer for ekstern overvåking som en del av Global e-Service-onlineapplikasjonen. Owner's Site og ConSite er integrerte deler av hjullasteren og sender driftsdata daglig via GPRS eller satellitt til www.globaleservice.com. Dette gir umiddelbar tilgang til Owner's Site og den viktige informasjonen som kreves til støtte på arbeidsplassene.

Informasjon om forholdet mellom timer i og utenfor drift bidrar til økt effektivitet. Effektiv administrering av vedlikeholdsprogrammer sørger for bedre tilgjengelighet. Også driftskostnadene kan administreres,

gjennom en analyse av drivstofforbruket. Plasseringen av og bevegelsene til hver enkelt maskin fremgår tydelig og forenkler planleggingen.

En automatisk servicereportfunksjon – ConSite – sender hver måned en e-postmelding med en oppsummering av informasjonen fra Global e-Service for hver enkelt maskin. Denne omfatter: driftstimer og drivstofforbruk per dag, statistikk om driftsmodusforholdet, en sammenligning av drivstofforbruk og -utnyttelse samt informasjon om CO₂ -utslipp.

Teknisk støtte

Alle Hitachis serviceteknikere får full teknisk opplæring fra HCME i Amsterdam. Disse øktene gir tilgang til den samme tekniske kunnskapen som er tilgjengelig hos Hitachis kvalitetssikringsavdelinger og utviklingssentre. Teknikerne kombinerer denne globalt baserte ekspertisen med kundens lokale språk og kultur med sikte på en best mulig ettersalgstøtte.



Global e-Service



Teknisk støtte



Hitachi-deler

Utvidet garanti og servicekontrakter

Alle nye Hitachi ZW-6-modeller er dekket av full garanti fra produsenten. Som en ekstra beskyttelse – hvis arbeidsforholdene er krevende, eller for å minimalisere reparasjonskostnadene – tilbyr Hitachi-forhandlerne en unik utvidet garanti kalt HELP (Hitachi Extended Life Program) og omfattende serviceavtaler. Dette kan bidra til bedre ytelse for hver enkelt maskin, redusere stopp-tiden og gi høyere gjensalgverdi.

Deler

Hitachi tilbyr et stort utvalg av og god tilgang på deler fra det 53 000 m² store HCME European Parts Depot i Nederland.

- Hitachi Genuine Parts: gjør at maskinene holdes i drift lenger, med lavere drifts- og vedlikeholdskostnader.
- Hitachi Select Parts og 2Genuine Parts: spesielt for eldre maskiner, og koster mindre, er av dokumentert kvalitet og leveres med garanti fra produsenten.

- Performance Parts: produsert med tanke på svært krevende forhold, utviklet for større slitestyrke, bedre ytelse eller lengre levetid.
- Refabrikerte komponenter: tilbyr en økonomisk levedyktig løsning og er det beste alternativet når forebyggende utskifting er nødvendig.

Uansett hva du velger, kan du være sikker på at du får den velkjente kvaliteten som kjennetegner Hitachi Construction Machinery.



EH-tipptruck



EX-ultrastore gravemaskiner



ZW hjullastere



“ Vi utvikler anleggsmaskiner som bidrar til å skape velstående og bekvemme samfunn ”

Yuichi Tsujimoto, HCM President

INSPIRERT AV EN BEDRE FREMTID

Hitachi Ltd. ble etablert i 1910 og ble bygget på en grunnleggende filosofi om å gi et positivt samfunnsbidrag gjennom teknologi. Dette er fremdeles inspirasjonen bak Hitachi-konsernets pålitelige løsninger som møter dagens utfordringer og hjelper til å skape en bedre verden.

Hitachi, Ltd. er i dag et av verdens største selskaper og har et enormt utvalg av nyskapende produkter og tjenester. Disse er laget for å utfordre konvensjonene, gi samfunnet bedre infrastruktur og bidra til et bærekraftig samfunn.

Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) ble grunnlagt i 1970 som et datterselskap av Hitachi, Ltd. og er blitt en av verdens største leverandører av anleggsmaskiner. HCM har vært et foregangsselskap i produksjonen av hydrauliske gravemaskiner, men produserer også hjullastere, stive dumpere, beltedrevne kraner og spesialmaskiner for moderne anlegg verden rundt.

Med sin avanserte teknologi har maskinene fra Hitachi Construction Machinery rykte på seg for å oppfylle de høyest tenkelige

kvalitetskrav. De egner seg for et bredt spekter av næringer og er alltid å finne travelt opptatt verden rundt – med å lage infrastruktur for en trygg og komfortabel livsstil, utvikling av naturressurser og i støtte for hjelpeaksjoner etter katastrofer.

Hitachis ZW-hjullastere er viden kjent for å være pålitelige, slitesterke og allsidige – i stand til å levere produktivitet på høyeste nivå under de mest krevende forhold. De er designet for å gi eiere redusert total kostnad, og førere det ypperste innen komfort og sikkerhet.



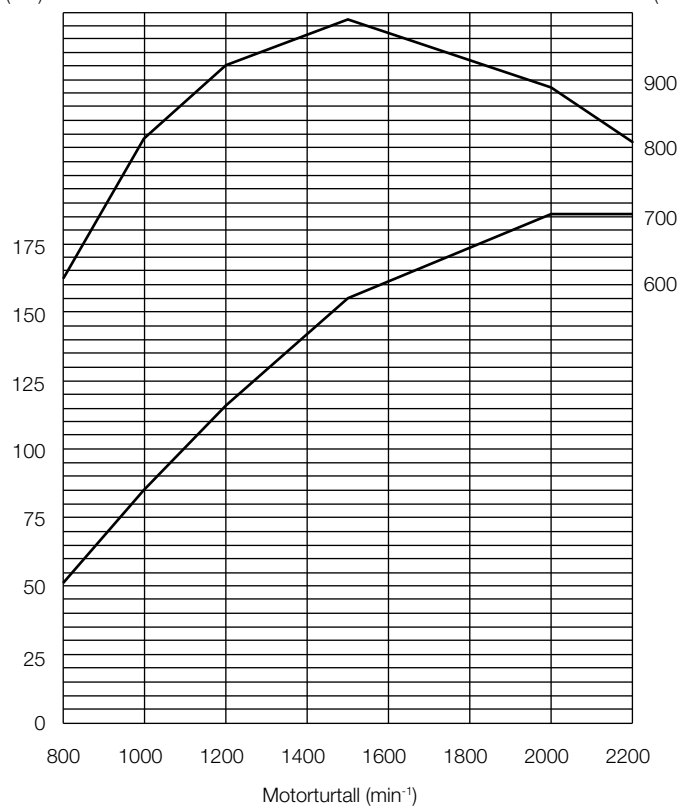
Mini-gravemaskiner

SPESIFIKASJONER

MOTOR

Modell	CUMMINS QSB6.7
Type	4-takts, vannavkjølt, direkte innsprøyting
Innsuging	Turbolader og intercooler
Etterbehandling	DOC- og SCR-system
Ant. sylindere	6
Maksimal effekt	
ISO 14396	186 kW (253 hk) / 2000 min ⁻¹ (o/min)
ISO 9249, netto	181 kW (246 hk) / 2000 min ⁻¹ (o/min)
Maksimalt dreiemoment, brutto	990 Nm ved 1500 min ⁻¹ (o/min)
Boring og slaglengde	107 x 124 mm
Slagvolum	6,69 L
Batterier	2 x 12 V
Luffilter	Tørr type med to elementer og motstandsindikator
Utslipp	Overholder EU steg IV og US EPA Tier 4 Final

Motoreffekt (kW) Dreiemoment (Nm)



KRAFTOVERFØRING

Overføring	Momentomformer, servoskift av akseltipe med datastyrt automatisk girskift og manuelt skift.
Momentomformer	Tre elementer, enkelt trinn, enkel fase med clutchlås
Hovedclutch	Våt hydraulisk med flere plater
Kjølemetode	Tvunget sirkulasjon-type
Kjørehastighet* Forover / Revers	
1.	5,8 [5,8] / 6,1 [6,1] km/t
2.	10,1 (10,1) [10,4 (10,8)] / 10,6 (10,7) [11,4 (11,8)] km/t
3.	14,5 (15,0) [15,4 (16,3)] / 22,4 (24,6) [24,2 (26,7)] km/t
4.	21,9 (23,7) [23,1 (25,4)] / - [-] km/t
5.	35,0 (39,5) [35,0 (39,5)] / - [-] km/t

*med 23.5R25 (L3) dekk

(): Data for lock up PÅ

[]: Data for Power-modus

AKSEL OG SLUTTDREV

Drivsystem	Firehjuls drivsystem
Foraksel og bakaksel	Semi-flytende
Front	Festet på frontramme
Bakre	Svingtappstøtte
Reduksjons- og differensialgir	Totrinns reduksjon med momentproporsjonal differensial
Pendlingsvinkel	Totalt 24° (+12°, -12°)
Sluttdrev	Ekstra kraftig planetgir, innvendig montert

DEKK

Dekkstørrelse	23.5R25 (L3)
Tilleggsutstyr	Se liste over standard- og tilleggsutstyr

BREMSER

Servicebrems	Innvendig montert fullhydraulisk våtskivebremse på alle fire hjul. Uavhengig bremsekrets foran og bak
Parkeringsbrems	Fjærbelastet, hydraulisk utløst, tørrskivetype med ekstern utgående akse

STYRESYSTEM

Type	Leddett rammestyring
Styrevinkel	Hver retning 37°; totalt 74°
Sylindere	Dobbeltvirkende stempeltype
Ant. x Boring x Slaglengde	2 x 70 mm x 542 mm

HYDRAULIKKSYSTEM

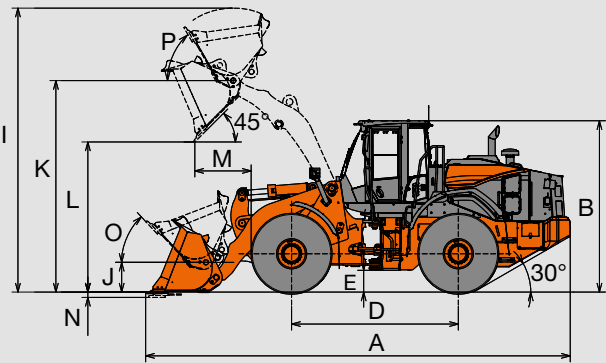
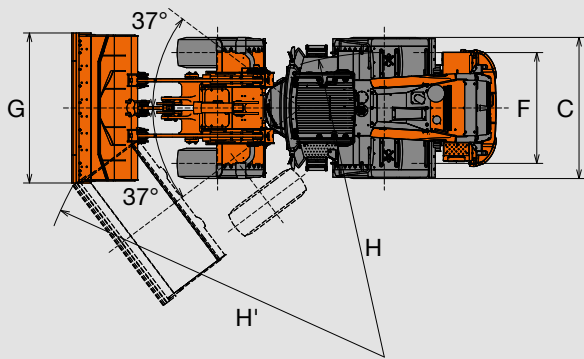
Stikke og skuffe styres med én flerfunksjonsspak	
Betjening av lasteaggregatet	Ventil med fire posisjoner: løft, hold, senk, flyt
Skuffestyring med automatisk skufferetur til graving	Ventil med tre posisjoner: rull tilbake, hold, dump
Hovedpumpe (brukes som servostyringspumpe)	Aksialstempeltype med variabelt slagvolum
Maksimal strøm	275 L/min ved 2 200 min ⁻¹ (o/min)
Maksimalt trykk	29,4 MPa
Viftepumpe	Girpumpe med fast slagvolum
Maksimal strøm	62,5 L/min ved 2200 min ⁻¹ (o/min)
Maksimalt trykk	18,2 MPa
Hydraulikksylindere	
Type	Dobbeltvirkende
Ant. x Boring x Slaglengde	Stikke: 2 x 130 mm x 940 mm Skuffe: 1 x 165 mm x 530 mm
Filter	Fullstrøms 15 mikron returfilter i tank
Hydraulikksyklusid	
Løfte lasteaggregatet	6,4 s (5,7 s)
Senke lasteaggregatet	3,6 s (3,6 s)
Skuffetømming	1,9 s (1,8 s)
Totalt	11,9 s (11,1 s)

(): Data for Power-modus

FYLLEKAPASITETER - SERVICE

Drivstofftank	340 L
Motorkjølevæske	39 L
Motorolje	25 L
Momentomformer og overføring	27 L
Forakseldifferensial og hjulnav	40 L
Bakakseldifferensial og hjulnav	40 L
Hydraulikkoljetank	115 L
DEF/AdBlue®-tank	35 L

MÅL OG SPESIFIKASJONER



Skuffetype		Standard lasteaggregat						Høyloft lasteaggregat
		Generell bruk				Steinskuffe		Generell bruk
		Fastboltede tenner	Fastboltet skjær	Fastboltede tenner	Fastboltet skjær	Fastboltede tenner	Fastboltet skjær	
Skuffekapasitet	ISO-toppet	m ³	3,4	3,6	3,6	3,8	2,8	3,0
	ISO-stroket	m ³	2,9	3,1	3,1	3,2	2,4	2,5
A Total lengde		mm	8630	8450	8675	8495	8550	8770
B Totalhøyde		mm				3400		
C Bredde over dekkene		mm				2870		
D Hjulavstand		mm				3310		
E Bakkeklaring		mm				420		
F Sporvidde		mm				2200		
G Skuffebredde		mm				2980		
H Svingradius (senterlinjen av dekkets utside)		mm				6050		
H' Lasterens klarings sirkel, skuffe i løfteposisjon		mm	7090	7040	7100	7060	7070	7190
I Total driftshøyde		mm	5630	5630	5680	5680	5590	5990
J Løftehøyde på skuffebolt		mm				590		
K Høyde til skuffehengselbolt, helt løftet		mm			4190			4650
L Tømmehøyde 45 grader, full høyde		mm	2850	2970	2820	2940	2920	3520
M Rekkevidde, 45-graders tømning, full høyde		mm	1250	1110	1280	1140	1200	1050
N Gravedybde (horisontal gravevinkel)		mm	100	110	100	110	90	130
O Maksimal lukkevinkel (grader) i løfteposisjon					50			50
P Lukkevinkel i full høyde		grader			60			53
Statisk tippelast *	Rett	kg	16 670	16 450	16 610	16 370	16 250	13 210
	Full 37 graders sving	kg	14 680	14 490	14 630	14 420	14 310	11 640
Brytekraft		kN	170	157	163	151	186	163
Driftsvekt *		kg	20 460	20 530	20 500	20 570	20 890	20 920

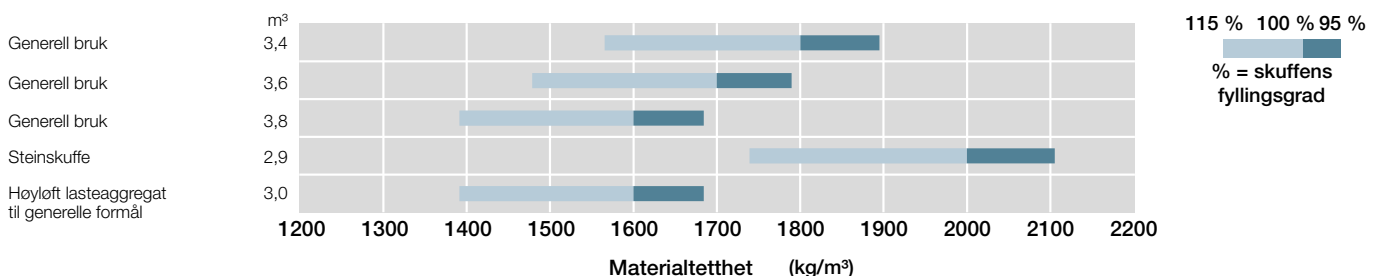
Obs.: Alle data for mål, vekt og ytelse er basert på ISO 6746-1:1987, ISO 7131:2009 og ISO 7546:1983

: Statisk tippelast og driftsvekt merket med inkluderer 23.5R25(L3)-dekk, (ingen ballast) med smøremidler, full drivstofftank og fører. Maskinens stabilitet og driftsvekt avhenger av motvekt, dekkstørrelse og annet tilbehør.

VEKTENDRING

Alternative utførelser	Driftsvekt (kg)	Tippelast (kg)		Total bredde (mm) (utside av dekk)	Total høyde (mm)	Total lengde (mm)
		Rett	37 graders sving			
Dekk	23.5 R25(L3)XHA2	±0	±0	±0	±0	±0
	23.5 R25(L5)XLDD2A	+600	+450	+400	+15	+30
	23.5 R25(L5)XMIND2	+710	+540	+470	+10	+25
	23.5 R25(L2)XSNOPUS	±0	±0	±0	+5	±0
	650/65R25(L3)XLD	+450	+340	+300	+220	±0
Bukplate	+190	+140	+120	-	-	-

VEILEDER FOR SKUFFEVALG



● Standardutstyr

○ Tilleggsutstyr

FØRERSETET

Justerbar rattstamme med POP-UP	●
AM/FM-radio med AUX for digital musikkspiller	●
Askebeholder, sigarettenner	●
Automatisk klimaanlegg	
med enkelt inntaksfilter	●
med dobbelt inntaksfilter	○
Jakkekrok	●
Defroster foran/bak	●
Hanskerom	●
Ryggekamera og skjerm	●
Bakspeil	
Innsiden (2)	●
Utenfor (2)	●
Utenfor (oppvarmet, 2)	○
Inntrekkbart setebelte, 50 mm	●
ROPS (ISO3471), FOPS (ISO3449): flerlagsisolasjon montert for reduksjon av støy og vibrasjon	●
Gummimatte på gulvet	●
Sete	
Luftdempet sete med nakkestøtte og varme: stoff, høy rygg, justerbar demping, helning av sete, setedybde, vekt-høyde, forut-akterut posisjon, tilbakeleing vinkel, vinkel for armene, høyde og vinkel på nakkestøtte, korsryggstøtte	●
Luftdempet sete (kraftig type) med nakkestøtte og varme: stoff, høy rygg, justerbar demping, helning av sete, setedybde, vekt-høyde, posisjon, tilbakeleing vinkel, armlenevinkel, høyde og vinkel på nakkestøtte, korsryggstøtte	○
Styresystem	
Rattstyring	●
Joystickstyring (med rattstyring)	○
Oppbevaringsplass	
Koppholder	●
Holder for digital musikkspiller	●
Dokumentholder	●
Varme- og kjøleboks	●
Lomme i seteryggen	●
Solskjerm	●
Ratt med mønster og dreieknott	●
Farget sikkerhetsglass	
Frontrute: laminert	●
Andre: herdet	●
Vindusspyler foran og bak	●
Vindusviskere foran og bak	●
ELEKTRISK SYSTEM	
Ryggealarm	●
Batterier	
Standard batterier (120AH-760A)	●
Batterier med høy kapasitet (155AH-900A)	○
Hovedstrømbryter	●
12 V strømuttak	○

LYS

Bremselys og baklys (LED)	●
Markeringslys	●
Frontlykter	●
Roterende lampe	○
Blinklys med varselblink	●
Arbeidslamper	
Frontlys på førerhus (2)	●
Baklys i bakre grilldeksel (2)	●
Ekstra frontlys på førerhus (2)	○
Baklys på førerhus (2)	○
Ekstra LED frontlys på førerhus (2)	○
LED baklys på førerhus (2)	○

KRAFTOVERFØRING

Automatisk girkasse med lastfølersystem	●
Clutchutkoblingsbryter	●
Differensial	
TPD (slurehindrende differensialer foran og bak)	●
LSD (slurehindrende differensialer foran og bak)	○
Hastighetsbegrenser (20 km/t)	○
DSS (Kick-down-bryter)	●
Forover/revers-spak	●
Forover/revers-valgbryter	●
Clutchlås (momentomformer)	●
Bryter for Power-modus	●
Fingertupp-bryter	●
Kjøremodus-velger (Auto1-Auto2)	●

MOTOR

Luftinntak	
Regnlokk	●
Forfilter (Sy-Klone)	○
Forfilter (Turbo II)	○
Dobbelt luftfilter	●
Automatisk reversibel kjølevifte med varmfølersystem	●
Patrontype motoroljefilter	●
Patrontype drivstoff-forfilter	●
Patrontype hoveddrivstoffilter	●
Analog tankmåler for kjølevæske	●
Inntaksfilter for DEF/AdBlue®-tank	●
DEF/AdBlue®-tank med ISO-magnetadapter	●
Kontrollsystem for automatisk nedstenging av motor	○
Ekstern tapping av motorolje	●
Viftevern	●
Radiator	
Standard radiator	●
Tilstoppsfri radiator (stor spalteåpning)	○

Standard- og tilleggsutstyr kan variere fra land til land. Kontakt Hitachi-forhandleren for detaljer.

* Hitachi Construction Machinery kan ikke holdes ansvarlig for tyverier. Ethvert system vil bare redusere faren for tyveri.

OVERVÅKNINGSSYSTEM

Målere: kjølevæsketemperatur, drivstoff	●
Indikatorlamper: markeringslys, låsing av kontrollspak, drivstoffnivå, fjernlys, parkeringsbrems, forvarme, blinklys, arbeidslamper	●
Indikatorer på flerfunksjonsskjerm: klimaanleggskjerm, indikator for automatisk nedstenging, klokke, clutchutkoblingsindikator, DEF-alarmindikator, DEF-nivåmåler, nivåjustering for dobbel løftearmautomatikk, ECO-indikator, viftereversindikator, F-N-R/skifteposisjon, indikator for forover/bakover-valgbryter, holdedisplay, timeteller, indikator for joystickstyring (tilleggsstyr), kilometerteller, Power-modusindikator, lastdemper-indikator, setebelteindikator, speedometer, turteller, indikator for automatisk girskift, transmisjonsoljetemperatur	●
Varsellys: luftfilter motstand, lavt bremseoljetrykk, feil på kommunikasjonssystem, tommevarsling, lavt motoroljetrykk, motorvarsling, hydraulikkoljenivå, lavt styreoljetrykk, overoppheting, girkassevarsling, overturtallsvarsling	●

BREMSESYSTEM

Uavhengig bremsekrets foran og bak	●
Innvendig montert fullhydraulisk våtskivebrems på alle fire hjul	●
Fjærbelastet / hydraulisk utløst parkeringsbrems	●

HYDRAULIKKSYSTEM

Auto-retur for skuffen (automatisk retur til graveposisjon)	●
Kontrollspak	

for 2-spulers reguleringsventil

Flerfunksjonsspak (FF-spak)



●

2 spaker



○

for 3-spulers reguleringsventil

FF-spak og AUX-spak for tredje funksjon



○

2 spaker og ekstra spak for tredje funksjon



- Innenfra og ut (tredje – skuffe – lasteaggregat)

○

for 4-spulers reguleringsventil

FF-spak og AUX-joystickspak for tredje og fjerde funksjon



○

2 spaker og 2 ekstra spaker for tredje og fjerde funksjon

- Innenfra og ut (fjerde – tredje – skuffe – lasteaggregat)



○

Låsebryter for kontrollspak	●
Nivåjustering for dobbel løftearmautomatikk	●
Hydraulikkfiltre	●
Flytssystem for lasteaggregat	●
Analog tankmåler	●
Kjørekontrollsystem (AV-AUTO-type)	●

DEKK

23.5R25 (L3) XHA2	●
23.5R25 (L5) XLDD2A	○
23.5R25 (L5) XMINED2	○
23.5R25 (L2) XSNOPLUS	○
750/65R25 (L3) XLD	○

DIVERSE

Låsestag for midtledd	●
Automatisk smøresystem	○
Bukplate (fastboltet type)	○
Skuffesylindervern	○
Motvekt, innebygd	●
Skjærbeskyttelse	○
Slepestag med låsebolt	●
Nødstyring	●
Skjermer	
for 23.5R25 (forskermer og heldekkende baksjermer med skvettlapper)	●
for 750/65R25 (forskermer og heldekkende baksjermer med skvettlapper)	○
Frontrutevern	○
Global e-Service	●
Lasteaggregat	
Standard løftearm	●
Høyloft lasteaggregat	○
Fester for transportsikring	●
Innebygget informasjonsprosessor	●
Innbruddssikring	
Batterideksel med låsebrakett	●
Låsbar motordeksel	●
Låsbar lokk til drivstofftank	●
Brakett for nummerskilt bak	○
Vei homologering	
Sett for tysk vei homologering: brakett for nummerskilt bak, reflekterende klistremerke, hjulklosser	○
Sett for italiensk vei homologering: førerhuslys, skjærbeskyttelse, leddlås, brakett for nummerskilt bak, reflekterende klistremerke, roterende lampe	○
Standard verktøysett	●
Tyverisikringssystem*	○
Hjulklosser	○

Før du bruker maskinen, inkludert satellittkommunikasjonssystemet, i et annet land enn maskinen er ment for, kan det være nødvendig å gjøre endringer slik at maskinen oppfyller lokale bestemmelser (inkludert sikkerhetsstandarder) og juridiske krav i det aktuelle landet. Maskinen må ikke eksporteres til eller brukes i andre land enn den er ment for, for den oppfyller slike krav. Kontakt Hitachi-forhandleren din hvis du har spørsmål om overholdelse av krav og bestemmelser.

Disse spesifikasjonene kan endres uten varsel. Illustrasjoner og fotografier viser standardmodellene og kan muligens omfatte ekstrautstyr, tilbehør og alt standardutstyr med visse avvik når det gjelder farger og funksjoner. Les om og gjør deg kjent med riktig betjening i førerhåndboken før bruk.

NASTA®

NASTA AS
Bommestadmoa 8, 3270 LARVIK
P.b. 2100 Stubberød, 3255 Larvik
T: +47 33 13 26 00
F: +47 33 11 45 52
www.nasta.no

KL-NO111EU