

NASTA[®] NYTT



HITACHI PÅ FREMMARSJ I
GUDBRANDSDALEN (SE SIDE 10)

11. MARS

2011

For oss i Nasta har 2011 vært et merkelig år. Vi startet året med å flytte til et flunkende nytt hovedanlegg, samtidig som navnet vårt gikk gjennom en fornyelse. Det var få mørke skyer på Nastahimmelen.

Så kom 11. mars, med jordskjelvet i havet rett øst for Japan, og påfølgende tsunami. Naturkatastrofen kostet mer enn 25.000 mennesker livet (13.127 bekreftet døde, og ca. like mange savnede). Over 100.000 bygninger ble mer eller mindre totalskadd. Bildene som gikk verden over denne dagen vil vi aldri glemme.

Vi er mektig imponert over måten japanerne håndterte denne uvirkelige situasjonen. Etter noen få dagers oppgitthet og frustrasjon startet arbeidet. Med ro og beslutsomhet ble landet gjenreist i et tempo en ikke skulle tro var mulig. Spesielt når man vet at 1/3 av landets kraftforsyning ble borte da flere kraftverk øst i landet ble ødelagt.

Japanernes innsats sørget for at Nasta og våre kunder ble minimalt berørt. Meldingene fra vår leverandør var at de var hardt rammet, men skulle gjøre alt som sto i deres makt for å oppfylle sine forpliktelser og våre kunders ønsker. Dette ble formidlet videre til kundene våre, som på tross av situasjonen sto fast ved sine bestillinger. For en tillitsklæring til Hitachi og Nasta!

Noen maskiner ble forsinket, men i langt mindre utstrekning enn hva en kunne frykte og forvente. En positiv virkning av hendelsene er at vi nå er enda mer stolte av våre hardt arbeidende venner og samarbeidspartnere i øst. Måtte landet bli forskånet fra lignende katastrofer i fremtiden.

Vi i Nasta ønsker dere alle en god avslutning på 2011!



Tom Johansen, Adm. direktør



NASTA TAR VARE PÅ MILJØET

Bildet: Ronny Olavesen fra Norsk Gjenvinning, sammen med HMS-ansvarlig Nils-Olav Haukaas og Carl Petter Svendsen fra Nasta

Nasta jobber målrettet for miljøet.

Som Grønt Ansvar® Partner håndterer Nasta avfallet på en ansvarsbevisst måte. Vårt nye administrative verktøy, med dokumenter som gir god oversikt, setter kildesortering i system.

Viktigst er at miljøskadelig avfall blir håndtert på en sikker måte, og at den generelle avfalls-

mengden blir redusert.

Dette kommer kundene til gode, for miljøet er bransjens felles ansvar. Som kunde hos Nasta skal du være trygg på at spillolje og brukte oljefiltre blir håndtert så miljøvennlig som mulig.

Til beste for oss alle!



Bilde: Øystein Lillerovde sammen med nyanskaffelsen

NORGES FØRSTE ZW65

Norges første Hitachi ZW65 hjullaster må du til Ålesund for å finne. Brødrene Øystein og Ronny Lillerovde eier og driver firmaet Lillerovde Maskin AS utenfor Ålesund. I tillegg til at firmaet er spesialister på alt innen muring av naturstein, utfører de også mindre gravejobber, mindre asfaltoppdrag i samarbeid med Kolo Veidekke, samt snørydding og feiing. Hitachi ZW65 er anvendelig til de fleste av disse oppgavene.

Lillerovde Maskin AS har bestått i 11 år, og har to fast ansatte. Ved behov leier de inn

LITEN RÅTASS TIL
LILLEROVDE MASKIN
PÅ SUNNMØRE



arbeidskraft. Foruten nyanskaffelsen Hitachi ZW65, består maskinparken av gravere, lastebiler og en asfaltcontainer.

Hjullasteren har V-plog, is- og planeringskjær, gaffel, feiekost og skuffe som tilbehør. *“Maskinen er lett å bruke og servicevennlig. I tillegg vil vi poengtere den ryddige dialogen med Nastaselgeren Ola Vik under kjøpsprosessen”* uttaler en fornøyd Øystein Lillerovde.

RIKTIGE ISOLASJONSMATTER
ER VIKTIG FOR RASK TINGING!

SPECIALUTVIKLET VINTERISOLASJON



HeatWork lanserer nå nye og kraftige vintermatter med unik kvalitet, styrke og isolasjonsevne:

HeatWork har spesialutviklet isolasjonsmatter i fire ulike størrelser. 3-lags matten brukes i all hovedsak som tilbehør til teletineren. Funksjonen vil da være å kanalisere varmen og energien ned i grunnen som skal tines. 7-lags matten kan også brukes sammen med teletineren, men vil i hovedsak brukes til isolering av rør, grøfter, utgravde områder, bygningsisolasjon, herding, tildekking og frostsikring. Mattene er like enkle å bruke ved store som ved mindre jobber.

- Hensiktsmessige dimensjoner, nå i flere størrelser
- 3- og 7-lags isolasjon
- Vannavvisende
- Lav vekt, UV-bestandig
- Myke og fleksible
- Enkel forankring i hjørner (maljer)

Bruksområder:

- Isolasjon ved tining
- Frostsikre byggegrunn og materialer
- Frostbeskytte/ herde nystøpt betongdekke etc
- Frostsikre utgravde tomter

Bredde/lengde:	2 x 6 m - 12 m ² (3 lags)
	2 x 12 m - 24 m ² (3 lags)
	1,2 x 6 m - 7,2 m ² (3 og 7 lags)
	1,2 x 3 m - 3,6 m ² (3 og 7 lags)
Areal per matte:	Fra 3,6 - 24 m ²
Vekt per matte:	Fra 2,1 - 9,6 kg

PRODUKTETS EGENSKAPER:

Fukt:	Tar ikke til seg fukt. Ingen kapillærsugende egenskaper. Værbestandig.
Holdbarhet:	Endrer seg ikke ved anvendelse. Lang levetid. Armert nylon, kryss-struktur som motstår slitasje.
Temperatur:	Fleksibel, også i svært lave og høye temperaturer.

NYHETER FRA HEATWORK HØSTEN 2011:

- 103 KW KJELE
- GPS-TRACKING FOR SPORING OG DRIFTSHISTORIKK
- AUTOSTART AGGREGAT VED BORTFALL AV NETTSTRØM
- STØRRE DIESELTANK
- ELEKTRONISK LADING AV BATTERI TIL AGGREGAT

SPESIAL- PROSJEKTER PÅ REKKE OG RAD

NASTA SPESIALPRODUKSJON (NSP)
HAR MONTERT
TRE GRAVEMASKINER PÅ BÅT
I 2011



Tidlig dette året ferdigstilte **Nasta Spesialproduksjon (NSP)** monteringen av EX2500-6 på lekter til Secora. Umiddelbart etter monterte NSP en ZX670LCH-3 på Hagland Saga, og en Zx350LCH-3 på Vestvind. Alle tre er spesialmarinisert for optimal beskyttelse for ekstreme forhold på sjøen.

NSP forlenget bommen på **Hitachi EX2500-6** fra 9 meter til 13,5 meter, og konstruerte ny stikke på 7,5 meter. Bommen og stikka ble, sammen med rekkverk, luker og trapper, metallisert med sink, og galvanisert for rustbeskyttelse. Det elektriske anlegget måtte bygges om, og sylindrerne

ble spesialbehandlet mot saltvann. Pæler på lekter betjenes/ kjøres med olje fra gravemaskin. Skuffen på monstermaskinen er hele 8m³.

Hitachi ZX670LCH-3 på Hagland Saga er Hagland Shipping AS' femte Hitachi. For optimal lossing i forhold til lasterommets dybde ble det foretatt tilpasning av bom og stikke (forlenging). Maskinen skal gå med skuffe og tømmerklype. Traversen betjenes/ kjøres med olje fra gravemaskin.

Hitachi ZX350LCH-3 på Vestvind er Hitachi nummer 2 levert til Vestbulk AS. Dette er en brukt maskin som NSP forlenget graveutstyret

til, og bygde om til maritimt bruk.

Med et titalls maskiner montert på båt de siste årene har NSP opparbeidet høy kompetanse og erfaring. En viktig del av monteringen er selve løftet fra land til båt. Det er helt nødvendig å kunne utføre en effektiv operasjon med løft av maskin, med tilkobling av hydraulikk til travers, og ikke minst foreta sikker seafasting av maskinen. Larvik Havn har kran som løfter 110 tonn, noe som gjør at maskiner opptil 90 tonn kan løftes hele om bord.

ROADSHOW I HEDMARK OG OPPLAND



Bildet: Kortese i nydelig maivær

Sammen med vår samarbeidspartner på utleie, UCO, gjennomførte Nasta i mai et roadshow fra Kongsvinger til Otta. Og interessen for Hitachi var stor. Vi hadde med oss seks maskiner, som alle ble flittig prøvekjørt på stoppestedene for turen; Kongsvinger, Elverum, Rudshøgda, Lillehammer og Otta.



Det kan i mange tilfeller være tvil om hvorvidt en maskin bør kjøpes, leases eller leies. Nasta sitt samarbeid med en av landets største og mest profesjonelle utleieaktører, UCO, gjør at du ikke lenger behøver å kjøpe maskin for å være sikker på å få det beste. UCO disponerer per i dag cirka 100 Hitachimaskiner i de fleste størrelser. Utleiefirmaet tilbyr korttids- og langtidsleie til store og små entreprenører.

Vi takker alle Nasta- og UCO-kunder for fremmøtet.

SPESEIELLE MASKINER

LUFTDREVET
BELTEVOGN
OG RENSKEMASKIN
UTVIKLET OG
PRODUSERT AV NASTA
SPESEIALPRODUKSJON

Nasta Spesialproduksjon (NSP) har nylig produsert en luftdrevet beltevogn for Samsung (skipsverft i Korea, med British Petroleum som sluttkunde). Bedriften ønsket norsk engineering og produsent. Innretningen er bygd for å kjøre i EX-sone (eksplosjonsfarlig område) offshore. Beltemotor, kjeder, sprocket, ruller, osv. er hentet fra en ZX85-3. Vogna har en lastekapasitet på 9 tonn, kollisjonsstopp og tilhengerkrok i hver ende, med mulighet for å dra tilhenger på opptil 1 tonn.

Trafikk & Anlegg AS erstattet denne våren sin totalvrakede gravemaskin for pigging og tunnelrensk med en ZX190WT. På få uker ble hjulgraveren ombygd med egenprodusert hyttetilt, beskyttelsesbur, hydraulisk drevet vanntrommel og kompressor for luftspyling til hammer. Dessuten fikk maskinen leddet bom, sentralsmøring med egen pumpe for smøring til hammer, beskyttelse av skuffe- og stikkesylinder, og ekstra forsterkning for å tåle piggbelastningen.

Heidelberg Cement kjøpte i vår sin sjette renskemaskin til gruva i Brevik (tidligere Norcem). Hitachi Zx350LCH-3 ble gjenstand for en meget krevende ombygging hos Nasta i Larvik. Maskinen er utstyrt med en spesialbygd MSB520 tunnelhammer. Stikka er snudd for bedre rekkevidde oppover. For optimal beskyttelse er det konstruert steinavvisere, FOPS-sikkert beskyttelsesbur, samt tilt på førerhytte. Det er spesialbygd vanntrommel og luftkompressor for vann/ luft spyling på hammer. Hammer har separat hydraulikksystem med egen pumpe og tank. Dette for å hindre at forurensing fra hammer kommer videre til hydraulikksystemet i basismaskinen. Hele motvekten er byttet ut og spesialbygd for å frigi plass til hydraulikk og elektriske komponenter.



SERVICEAVTALE SIKRER DRIFTEN



Bildet: Torstein Strømmen fra Nasta overrekker brødrene Trond-Vidar og Richard serviceavtalene som sikrer Steen-Hansen Maskin AS enda bedre oppfølging av Hitachiene.

SERVICEAVTALE MED UTVIDET GARANTI SIKRER GODT VEDLIKEHOLD AV DINE VIKTIGSTE ARBEIDSREDSKAPER

Vi møtte en fornøyd Richard Steen-Hansen i Steen-Hansen Maskin AS ved gamle Barkåker stasjon i Vestfold. Det nye dobbeltsporet mellom Barkåker og Tønsberg har en total anleggslengde på 7,8 kilometer. Den nye banen blir bygd i et nedsenket betongtrau for å redusere barrierevirkningene av banen gjennom Barkåker sentrum.

Sammen med sin bror Trond-Vidar møtte Richard hovedansvarlig for serviceavtaler hos Nasta, Torstein Strømmen, for å signere serviceavtale for deres nyinnkjøpte hjullaster. Avtalen ble nummer 500 for Nasta.

Det var i følge Steen-Hansen helt naturlig å inngå serviceavtale både for den nye hjullasteren ZW140 og for beltegraveren ZX85US-3. «Våre prosjekter stiller svært høye krav til effektivitet - det er mange som er avhengig av at vi begynner og fullfører til rett tid. Her har maskinene gått 24 timer i døgnet, og tidspresset har vært høyt. Serviceavtale sikrer at maskinen får korrekt vedlikehold og minimal ståtid.»

«Jeg må si at Bjørn Henning Nilsen, servicemekaniker fra Nasta, er helt utrolig» fortsetter Steen-Hansen. «En dag kjørte han fra Ulefoss

og var her klokken 5 om morgenen for å skru på en rotortilt. Og det var ikke engang på Hitachi'n, men på Volvo'n. Utrolig!»

Richard Steen-Hansen ser for seg flere oransje maskiner fremover. Det er stort sett broen som kjører hjullasteren, og det blir ikke spart på rosen fra hans side: «Den er helt rå å brøyte med, minst dobbelt så rask som en traktor».

Vi ønsker brødrene lykke til videre!

NORGE RUNDT

FORNØYDE KUNDER

Børli Maskin AS på Vingrom fikk nylig levert en ny Hitachi ZX280-3. Hans Børli driver for tiden for fullt på Sjusjøen hvor det bygges nye hytter og leiligheter, og satses på økt turisme.

Børli kjøpe sin første Hitachi etter å ha hørt mye positivt om maskinene. Valget falt på en ZX280LC-3 med Indexator rotortilt. Etter en gjennomgang av maskinen med Nastas mekaniker Arne Kristian Dæhli var smilet på plass hos den forventningsfulle entreprenøren.



Brødrene Flatebø AS i Etne i Hordaland ble i august eier av en ny ZX170WT-3 hjulgraver. Sjåfør Roger Tesdal (t.h.) får her maskinen overlevert av service-mekaniker Jan Helle fra Nasta.

I pinsehelgen falt det store nedbørmengder som førte til kraftig flom i Gudbrandsdalen. Kvam i Fron var en av de plassene som fikk merke kreftene av de ustyrlige vannmassene. Hus, eiendommer og veier fikk enorme skader, og førte til mye ekstra arbeid for lokale entreprenører. På Erik Skaugen i **Skaugen Maskin AS** var en av dem som fikk hendene fulle med opprydding etter ras i Veikledalen i Kvam. Entreprenøren hadde sin Hitachi ZX160LC-3 blade i arbeid store deler av sommeren for å få veinettet farbart igjen.



Gjenvinningselskapet **GLØR IKS** i Lillehammer fikk i sommer levert to nye Hitachi hjul-lastere, ZW140 og ZW250. Nasta mekaniker Arne Kristian Dæhli (t.v.), GLØR sjåførene Tor Even Lohnsveen og John Inge Hammervold og driftssjef i GLØR Tom Werven, var alle tilstede under overlevering. De tre sistnevnte prøvekjørte de aktuelle modellene før Hitachi ble valgt. *“Inntrykket av maskinene så langt er meget bra. Jeg er spesielt imponert over kreftene i lasteren, og måten den går inn i materialet på uten sluring,”* strålte Hammervold.



KONTAKTINFORMASJON

NASTASELGERE

Espen Andersen	Bruktmaskinselger	957 88 731	espen.andersen@nasta.no
Vegard Gultvedt	Storkundeansvarlig	901 65 754	vegard.gultvedt@nasta.no
Trond Viktor Meland	N-Trøndelag, Nordland, Troms og Finnmark	971 88 041	trond-viktor.meland@nasta.no
Kim Jørgen Moe	Sør-Trøndelag og Nord-Østerdal	920 22 535	kim-jorgen.moe@nasta.no
Helge Myrhaug	Buskerud og søndre Oppland	913 14 629	helge.myrhaug@nasta.no
Nils Arve Norendal	Telemark og Vestfold	958 76 878	nils-arve.norendal@nasta.no
Øyvind Ottinsen	Hedmark og Gudbrandsdalen	953 37 830	oyvind.ottinsen@nasta.no
Fred Partyka	Akershus og Oslo	906 81 071	fred.partyka@nasta.no
Christian Sleire	Bergen	941 60 644	christian.sleire@nasta.no
Kjell Joar Sleire	Hordaland, Sogn&Fjord, N-Rogaland	918 84 234	kjelljoar.sleire@nasta.no
Knut Stensrud	Aust-Agder og Vest-Agder	917 15 116	knut.stensrud@nasta.no
Kjell Sørensen	Hjullastere, minimaskiner og utstyr	913 324 53	kjell.sorensen@nasta.no
Haugslund AS	Rogaland sør for Boknafjorden	476 17 777	post@haugslund.no
Ola Vik	Lesja, Nordfjord og Møre&Romsdal	977 53 093	ola.vik@nasta.no
Sjur Wethal	Østfold + Heatwork	913 47 166	sjur.wethal@nasta.no

NASTA AS, Bommestadmoa 4, 3270 Larvik
P.b. 2100 Stubberød, 3255 Larvik, t: +47 33 13 26 00
f: +47 33 11 45 52, www.nasta.no

NASTA[®]