

Nanset **stikka**

Februar - 2002

Carl C. Fon
- Sentral aktør i Vestfold side 6



Carl Christian Fon

Feiring Bruk
- Solid familiebedrift side 8



Alfred Ollendorff



Trygve Ollendorff



Nanset Standard
valgte Hitachi!

Les mer på side 2

Leder **2**

Nanset Standard -
overtar Euclid Hitachi **3**

Ny 8 tonner EX75US
- En stabil råtass **4**

ZAXIS 650LCH
- Hokksund pukkverk **5**

Kundeportrett
- Carl C. Fon **6**

Kundeportrett
- Feiring Bruk **8**

Bruktmarked **10**

Nanset Standard
- Forhandler av Berco **11**

Vi yter full service på
Fiat Hitachi **11**

Nanset Standard
- Salgsavdelingen **12**



Nanset Standard valgte Hitachi

TOM JOHANSEN:
Valget ble enkelt.



I forrige utgave av Nanset-Stikka informerte vi om utviklingen av samarbeidet mellom Fiat og Hitachi. Siden den gang har mye skjedd og nå er "faren over" for oss og kundene. Nanset Standard valgte å fortsette det lange samarbeidet med Hitachi, samtidig som vi er sikret optimal deletilgang på Fiat-Hitachi-modellene. Og om noen skulle være i tvil; Vi vil fortsatt tilby førsteklasses service på Fiat-Hitachi-modellene. Dermed ble valget enkelt.

Siden 1982 har Hitachi preget anleggsvirksomheten i Nanset Standard. Med Hitachi som samarbeidspartner har vi alltid kunnet tilby kundene produkter som er i front av den stadig raskere teknologiske utviklingen. Og når Hitachi i løpet av dette året og neste år lanserer "Zaxis" for det norske markedet vil jubelen stå høyt. Zaxis representerer det nyeste av det nye, med større ytelse, omdesignet hydraulikk med raskere respons, maksimal førerkomfort, minimal støy og et nytt informasjonssystem som husker detaljert drift i ett kalenderår. Dette er noen av nyvinningene et samlet japansk pressekorps forteller om. I tillegg vil kundene kunne velge mellom modeller med ekstra kort, kort eller standard svingradius. Med Zaxis, som har vært tilgjengelig på det japanske markedet i ett år nå, har Hitachi igjen blitt markedsleder i det krevende japanske markedet. Den første Zaxis er allerede levert i Norge (se side 5).

Fra 1. januar 2002 har Nanset Standard overtatt den norske representasjonen av Euclid anleggsdumpere. Euclid eies 100 prosent av Hitachi. Vi er glade for - og stolte av - å kunne tilby store Hitachimaskiner og Euclid i kombinasjon.

Fra 2002 vil Nanset Standard også importere direkte fra Berco. Berco er verdens ledende produsent av originale understell til de fleste merker. Som norsk representant vil vi tilby kundene svært konkurransedyktige betingelser på komplette understell og andre slitedeler fra Berco (se side 11). En av våre viktigste oppgaver er å bidra aktivt til at kundene våre kan øke sin produktivitet, sitt omdømme og sin konkurransekraft i markedet. Hitachi, Euclid og Berco, samt et nyåpnet kundesenter i Larvik er viktige virkemidler mot dette ambisiøse målet.

Tom Johansen, adm.dir.
tom.johansen@nanset.no



: Fra januar 2002 overtok Nanset Standard AS import, salg og service på rammestyrte dumpere fra Euclid-Hitachi.

Salg og service av Euclid-Hitachi dumpere

Nanset Standard har levert en rekke store Hitachi lastemaskiner til bergverksindustrien de siste årene. Selskapet satser bevisst på god service og høy tilgjengelighet for maskinene og har en solid posisjon i markedet.

Euclid produsert siden 1931
Euclid har produsert dumpere siden 1931 og et betydelig antall har funnet veien til Norge.

De mest kjente modellene er R32 – en videreutvikling av Kockum dumperne, og R65 med en lasteevne på 65 tonn. Euclids sortiment inne-

holder for øvrig maskiner med en lasteevne fra 32 tonn opp til 260 tonn – både med converter og diesel/elektrisk framdrift. Euclid er kjent for å gå egne veier med tekniske løsninger. Resultatet er dumpere med stor lasteevne, rask akselerasjon, gode kjøreegenskaper og minimal tipptid. Brukerne produserer mer pr. time og får dermed lavere kostnad pr. tonn.

De største Euclid-dumperne produseres i Canada og de minste i Polen.

Grundig opplæring

Salgssjef Nils-Olav Haukaas hos Nanset Standard lover alle kunder rask deiletilgjengelighet og teknisk hjelp. Mekanikerne fra hele landet har fått grundig opplæring gjennom det siste året. Selskapets delelager er utvidet og logistikkutene er klare for å håndtere leveranser fra Hitachis nye sentrallager i Holland.

Nanset Standard vil med dette på plass tilby komplette løsninger på opplasting og transport av bulk-masser i bergverk og industri.



Euclid EH1100



: Ny og fremtidsrettet maskin i 8 tonns klassen.

HITACHI EX75US

Stabil råttass



EX75US er en helt ny maskin fra Hitachi. En ener i sin klasse. Hytta er svært romslig og byr på detaljer som sikrer en optimal komfort. Aircondition er standard. Det kraftige understellet og den solide motvekten gjør at stabiliteten er svært bra. Ny 4 sylindret Isuzu motor og enkel tilgang til alle servicepunkter bidrar til minimale driftskostnader og enkelt vedlikehold. Med sin understellsbredde på 2,32 meter passer den for transport i dumperkasser. EX75US er produsert etter de strengeste miljøkrav med EURO 2 motor. Store deler av maskinen er resirkulerbar.



Enkelt vedlikehold



Høy komfort i hytta



Liten svingradius



Kort bakpart



: Nanset Standard er stolte av å levere den første Hitachi ZAXIS 650LCH i Europa. Kunden er Hokksund Pukkverk AS.

Europas første **ZAXIS**

Nyanskaffelsen skal brukes til opplasting av stein i dumpere. Maskinen er en videreutvikling av den anerkjente Hitachi EX600LCH, som Nanset Standard har levert mange av.

Blant de viktigste nyvinningene på ZAXIS650LCH kan nevnes:

- Betydelig større produktivitet.
- Større skuffekapasitet.
- Lavere driftskostnader.
- Vesentlig lavere vedlikeholdskostnader.
- Ny sekssylindret Isuzu-motor.
- Ny hytte med forbedret komfort.
- Databasert lagring av driftsinformasjon

NY ZAXIS 650:
Inne i maskinen:
Maskinfører Terje Kaasa.
Fra venstre: Helge Myrhaug,
selger Nanset Standard,
Syvert Leversby, produksjons-
formann Hokksund Pukkverk
og Rune Bilstad, service-
mekaniker Nanset Standard.





DAGLIG LEDER:
Jarle Hillestad begynte
i 2000 som daglig leder
hos Carl C. Fon AS.



: For eiere og ansatte i firmaet Carl C. Fon er alle oppdrag like viktige, uansett størrelse. Som sentral lokal aktør i Vestfold, legger de stor vekt på at enhver jobb skal gjøres ordentlig – og de skal holde det de lover.

En lokal aktør

Jarle Hillestad (37) begynte i Carl C. Fon AS i mai 2000, etter å ha jobbet ti år i Statens Vegvesen. Da Carl Christian Fon spurte om han ville ha jobben som daglig leder, var han straks interessert.

– Det hørtet spennende ut å prøve noe nytt og det virket interessant å jobbe litt mer praktisk, sier han.

– Skulle jeg først bytte jobb var det dessuten en ekstra utfordring å kunne komme inn som eier.

Delt ledelse

I Statens Vegvesen var Hillestad produksjonsleder og hadde ansvar for 70 mann. Arbeidsfeltet strakk seg fra anleggsdrift utført i egenregi samt drift og vedlikehold av veinettet i Vestfold. Dette inkluderte brøyting, salting, grøfterensking, bygging av sykkelstier, utbedring av veikryss mm. Det siste året vikarierte han også som produksjonssjef og satt i ledergruppa til veisjef Lepperød.

– Nå deler Carl Christian Fon og jeg på ledelsen, forteller Jarle Hillestad. – Fon er arbeidende styreformann og koordinerer også alle aktivitetene ute – både når det gjelder kunder og ansatte.

– Jeg har ansvaret for kontoret og den administrative delen med personalhåndtering og driften av selskapet. I den sammenheng er vårt ukentlige møte viktig. Da går vi gjennom alle oppdragene, fordeler oppgaver og fordeler ressurser.

Firmaet har også to dyktige ingeniører (anleggsledere), Terje Nilsen og Gert Einar Andersen. Sammen med 43 flinke ansatte, utfører de oppdrag for 60 millioner kroner i året. For å kunne yte maksimal service til alle kundene i lokalområdet, disponerer de 17 grave-maskiner, 13 lastebiler, fem hjul-lastere og tre dumpere, samt en masse småutstyr.

Alt like viktig

Blant Carl C. Fon's mange faste kunder, er entreprenører, byggmestere, tømrere, rørleggere og flere kommuner. For øyeblikket holder de blant annet på med vei, vann og kloakkutbygging på byggefeltet Rønningen i Holmestrand.

– Dette er kun ett av oppdragene, vi har ganske mange i gang hele tiden. Det er nok å gjøre. Vi er for eksempel nettopp ferdig med anlegget til Byggmakker på Tingvoll



STADIG NYE MASKINER:
Store investeringer og
fornyning av maskin-
parken er viktig for
profil og tillitt.



i Sandefjord, som utgjorde 10.000 m² under tak og 15 mål med asfalt.

– Hos oss er alle oppdrag like viktige. Vi er opptatt av å være en lokal aktør for alle som vil ha oppdrag utført i Vestfold. Da er ingen oppdrag for små – og heller ingen for store. – Det viktigste for oss, skyter Carl Christian Fon (38) inn, det er at vi gjør jobben ordentlig og at vi holder det vi lover.

Allsidig arbeid

I tillegg til å eie maskinentreprenørfirmaet Carl C. Fon AS, eier de også Carl C. Fon Maskintransport (100 prosent), Carl C. Fon Container (50 prosent sammen med Veidekke) og 10 prosent av Nett Grinda AS, et selskap som behandler forurenset jord.

– Ved siden av dette driver jeg gård, så jobben min er allsidig, bekrefter Hillestad. – Det betyr dessuten at jeg både får bruk for agronomutdannelsen min, fagbrevet for tømrer og utdannelsen fra ingeniørhøyskolen i Stavanger.

– Det er ganske annerledes nå enn da jeg startet for meg selv for 18 år siden, bifaller Carl Christian Fon, som også driver egen gård. Med nyinnkjøpt halmpresse i 1983 begynte jeg å ta ekstrajobber for noen av de andre bøndene i området.

– Etter hvert ble det både såing, pløying, tresking og graving. Jeg kjøpte min første skurtresker av Nanset i 1984 og en landbruks- traktor i 1987.

Serviceavtale

– Siden har jeg kjøpt alle grave- maskinene av Nanset, fortsetter Fon. – I dag har vi 17 gravemaskiner og venter på enda en – en ny EX75US.

– Vi har også serviceavtale på alle maskinene og følger alle inter- valler som Nanset har satt opp. Dette er en god og rimelig forsik- ring. Stopp på våre maskiner må unngås. Det er avgjørende når vi skal holde avtaler med kundene.

– Ellers er det ofte jobb både sent og tidlig, tenker Fon litt for seg selv. Kona er veldig tålmodig. Uten henne hadde jeg ikke fått det til!

SJEFEN SJØL:
Carl Christian Fon startet i
det små, og har idag
17 Hitachi-maskiner!



: Feiring Bruk er Norges største ikke eksporterende pukkverk. Bedriften med ca. 100 ansatte, produserer og selger over to millioner tonn pukk og håndterer mer enn tre millioner tonn.

På norsktoppen

Feiring Bruk har en maskinpark på over 50 maskiner. Den består av hjullastere, gravemaskiner og dumpere. I tillegg har de to beltegående knuseverk og to finknuseverk som alle håndteres av eget verksted.

- De store pukkverkene på Vestlandet har ofte store sentrale anlegg. Vi opererer på ti ulike pukk- og grusverk her på Østlandet, fra Hobøl i sør til Eidsvoll i nord, forteller Kjetil Tørseth (34). Han begynte hos Feiring Bruk for 14 år siden, etter avtjent verneplikt. I dag er han ansvarlig for alt rullende materiell, bortsett fra Bjønndalen Bruk hvor Tor Arne Nøst har ansvaret. Dette

omfatter service, reparasjoner og forebyggende vedlikehold.

- I tillegg til pukkverkene driver vi fyllplasser, fortsetter han. - I fjor tok vi i mot over 500 000 kubikk masse som blant annet ble brukt til å lage støvvoller og til å sikre bolighus ved flom. Det er behov for mange maskiner når vi er på så mange steder.

Kvalitetsforbedring

Sentralverkstedet for konsernet ligger på Lørenskog. Her produseres delene og her sveiser og skrur de. De har en CNC-styrt toppmoderne dreibenk, bor, freseverk og bormølle. Verkstedet bemannes av en dreier,



VEDLIKEHOLD:
Kjetil Tørseth har ansvar for alt rullende materiell til Feiring Bruk.

DUMPERE:
Hitachi EX1100 og bedriftens 2 R130 i full aktivitet.





EUCLID:
Feiring Bruk har
2 stykker R130
Euclid-dumpere.

DRIFTIGE BRØDRE



BLIDE FJES:
Alfred Ollendorff
(øverst) og Trygve
Ollendorff er glade
for bedriftens
flotte utvikling.



fire mekanikere og tre lærlinger. I tillegg er det leid inn fire sveisere. Mekanikerne reiser rundt på anleggene for å yte service der maskinene befinner seg.

– Da jeg begynte var vi tre-fire mekanikere og hadde langt færre maskiner, forteller Kjetil Tørseth. – Når vi nå betjener ti steder og har langt flere maskiner, har ikke antallet mekanikere økt tilsvarende. Det henger sammen med at utstyret er av bedre kvalitet.

– På midten av 80-tallet merket vi en tydelig kvalitetsforbedring på maskinene. Da vi kjøpte nytt utstyr i 87/88, trodde vi kanskje at skru-

jobbene skulle bli borte. På samme tid begynte vi å reise rundt til alle anleggene – i tillegg til å betjene verkstedet.

God trivsel

– Eierne våre har en klar filosofi, forklarer Tørseth. – Vi skal gjøre mest mulig sjøl. Derfor setter de veldig fokus på de ansatte og på opplæring internt. De gir ansvar, er tilgjengelige og tar avgjørelser når det trengs. Alt dette gjør at vi trives.

– Da vi hadde årsfest nylig, var det 13 ansatte som fikk Norges Vels fortjenestemedalje for mer enn 30 års ansettelse i firmaet!



Fakta: om Feiring bruk

FEIRING BRUK HISTORIKK

- 1946 Knut Ollendorff forpakter Kolberg Gård i Høland og starter sin første produksjonsbedrift av Ludo-knotter og Monopolhus.
- 1952 Oppstart av entreprenørvirksomhet.
- 1954 Det første grustak på Asak i Skedsmo.
- 1960 Bygging av steinknuseri i Feiringåsen.
- 1962 Anlegget i Feiringåsen satt i drift, og Fjeldhammer Brug bygger asfaltverk der.
- 1967 – 1982 Overtagelse av flere bruk.
- 1987 Stiftelse av A/S Feiring Bruk.
- 1989 – 1993 Overtagelse av flere bruk.
- 1994 Bygger nytt pukkverk på Dal.
- 1996 Overtar Hadeland Pukkverk 100%. Bygging av jernbanepukk på Lørenskog og Dal.
- 2000 Overtar Hjera Grustak A/S, avdeling Eidsvoll og Dal. Ombygging av knuse- og sikteanlegg på Jessheim. Bygger nytt strøvareanlegg på Lørenskog.



Fiat-Hitachi, FH220
 Årsmodell: 1994
 Vekt: 25,0 t
 Timer: ca. 7800
 Utstyr: *Iveco 8365T motor*
 Lokalisering: *Bergen*
 Prisantydning: **kr 375.000,-**
 For nærmere informasjon kontakt
 Sleire, tlf: 91 88 42 34
 kjelljoar.sleire@nanset.no



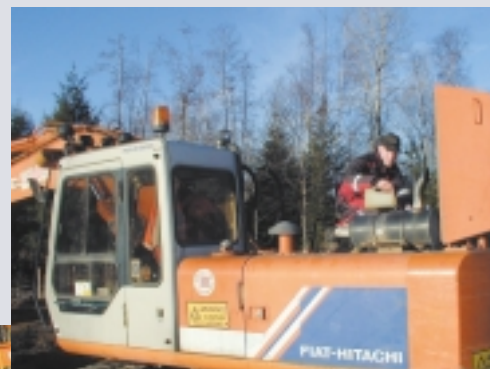
Fiat-Hitachi, FH300LC.2
 Årsmodell: 1995
 Vekt: 30,0 t
 Timer: 9400
 Utstyr: *Std. maskin.*
 Lokalisering: *Stjørdal*
 Prisantydning: **kr 550.000,-**
 For nærmere informasjon kontakt
 Vinge, tlf: 91 33 44 40
 johannes.vinge@nanset.no



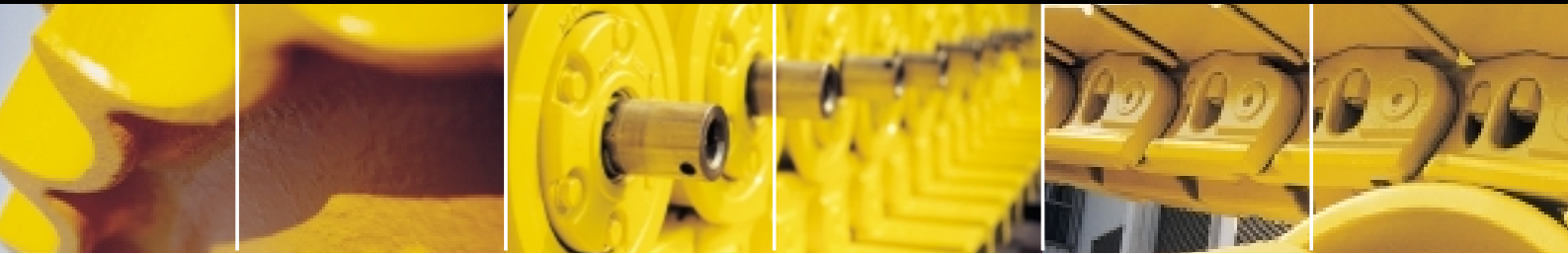
Hitachi, EX100WD
 Årsmodell: 1992
 Vekt: 12,5 t
 Timer: 6141
 Utstyr: *Gjerstad Mek. HK, ekstra hydr., skjær og graveskuff.*
 Lokalisering: *Bergen*
 Prisantydning: **kr 275.000,-**
 For nærmere informasjon kontakt
 Sleire, tlf: 91 88 42 34
 kjelljoar.sleire@nanset.no



Hitachi, EX220
 Årsmodell: 1988
 Vekt: 25,0 t
 Timer: 11.000
 Utstyr: *Hino H06C-T motor, standard maskin, selges som den står.*
 Lokalisering: *Vikebukt*
 Prisantydning: **kr 250.000,-**
 For nærmere informasjon kontakt
 Vinge, tlf: 91 33 44 40
 johannes.vinge@nanset.no



For fullstendig oversikt
 se vårt bruktmarked på vår internettside!
 Stort utvalg i brukte deler og maskiner.



Understellsdeler fra Berco

: Nanset Standard er nå norsk representant for understellsdeler fra BERCO.

Berco er verdens ledende produsent av understellsdeler og leverer originaldeler til de aller fleste anleggsmaskiner. Kvaliteten til Berco er velkjent. Alt stål er gjennomherdet og har en enorm slitestyrke.

Hos Nanset Standard er det Tore Farmen som er ekspert på Berco. Kontakt ham på tlf. 33 13 26 69 eller 33 13 26 49 og få et hyggelig tilbud på slidedeler fra Berco.



: Nanset Standard skal, om noen fortsatt skulle være i tvil om det, forsyne alle Fiat-Hitachi maskiner med service, deler og reparasjoner i mange år enda.

FIAT-HITACHI Service og vedlikehold

Nanset Standard vil fra 1. mars i år importere Hitachi anleggsmaskiner. Likevel er det godt å kunne fortelle at vi også vil satse 100% på service og reparasjoner på alle typer maskiner fra Fiat-Hitachi. Våre mekanikere har lang erfaring og den beste kjennskapen til Fiat-Hitachi.

Samtidig er vårt verksted og våre servicebiler utstyrt med nødvendig verktøy og hjelpemidler for å kunne påta seg alle mulige serviceoppdrag og reparasjoner.

Dette handler om å ivareta kunder på beste måte for å leve opp til vårt motto:

– fornøyde kunder vender tilbake!



SERVICE:
Reparasjoner og vedlikehold ute i felten.

Kontakt oss for
å få Nanset Stikka
i posten.

Telefon 33 13 26 00
eller på mail:
nanset@nanset.no



Nanset Standard AS
Elveveien 135
Postboks 2100
3255 Larvik

Telefon 33 13 26 00
Telefaks 33 11 45 52

e-mail: nanset@nanset.no
Web: www.nanset.no

SALGSAVDELINGEN



Nils-Olav Haukaas
Salgssjef
Tlf: 33 13 26 50/911 44 425
nils-olav.haukaas@nanset.no



Johannes Vinge
Trøndelag/Møre/Romsdal/
Nordland
Tlf: 913 34 440
johannes.vinge@nanset.no



Hans Jørgen Vesterås
Produktsjef
Tlf: 33 13 26 08/906 64 011
hans-jorgen.vesteraas@nanset.no



Helge Myrhaug
Buskerud/Oppland
Tlf: 913 14 629
helge.myrhaug@nanset.no



Elisabeth Tombre
Markeds koordinatør
Tlf: 33 13 26 09
elisabeth.tombre@nanset.no



Kjell Joar Sleire
Nord-Rogaland/Hordaland/
Sogn/Romsdal
Tlf: 918 84 234
kjelljoar.sleire@nanset.no



Vegard Gultvedt
Oslo/Akershus/Østfold/Hedmark
Tlf: 901 65 754
vegard.gultvedt@nanset.no



Terje Søland
Rogaland/Vest-Agder
Tlf: 917 15 116
terje.soyland@nanset.no



Nils Arve Norendal
Telemark/Vestfold/Aust-Agder
Tlf: 958 76 878
nils-arve.norendal@nanset.no

**NS NANSET
STANDARD**
– fornøyde kunder vender tilbake!

www.nanset.no

Jeg ønsker brosjyrer, takk!

Brosjyrer på:

- Beltegravere Hjullastere
 Hjulgravere Annet

Minigravere

Navn:

Adresse:

Tlf:

Kan sendes
ufrankert i
Norge.
Mottaker
betaler porto.

SVARSENDING
Avt.nr. 321230/73

**NS NANSET
STANDARD**

Postboks 2100
3255 Larvik

