

E-serie

B25E | B30E MK2



STAGE IV/TIER 4F CERTIFIED

BELL

E for evolusjon

Din business er vår business. Bells rammestyrte dumpere transporterer mer og lenger med den laveste kostnaden per tonn for å gi deg høyere fortjenestemargin.

Bell Equipment er en global leder innen rammestyrte dumpere som med E-serien leverer maskiner av verdensklasse. Den videreutviklede E-serien er fullpakket av funksjoner som er best i klassen, og som gir produksjonsfremmende nyttelast, reduserer de daglige driftskostnadene, gir overlegne kjøreegenskaper og har høye sikkerhetsstandarder. Bells ADT-er i E-serien gir bedriften et stort konkurransefortrinn.



- Ved å bruke høyfaste og lette materialer har disse dumperne det beste nyttelast til vekt-forholdet og den beste transporteffekten i hver klasse.
- Ny utforming med lydisolert førerhus har kontroller med tretthetsmotstand, avansert diagnostikkmonitor og et forseglet tastatur for praktisk og responsiv betjening av en rekke funksjoner.
- Med rammestyring og dekk med høy flotasjon vil ikke Bell-maskiner etterlate deg fastkjørt i gjørmen eller bratte skråninger.
- Drivstoffeffektive og utslippssertifiserte motorer gir ren kraft uten at det går ut over ytelsen. Avansert utslippsteknologi sikrer rask motorrespons og pålitelig kaldstartytelse..

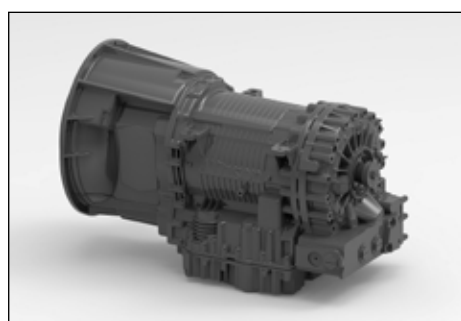
SPESIFIKASJONER	B25E	B30E
Brutto motoreffekt	210 kW (281 hp)	246 kW (329 hp)
Driftsvekt		
Egenvekt	19 660 kg (43 343 lb)	20 140 kg (44 401 lb)
Fullastet	43 660 kg (96 254 lb)	48 140 kg (106 131 lb)
Nominell nyttelast	24 000 kg (52 911 lb)	28,000 kg (61,729 lb)
2:1 lastekapasitet	15 m³ (19,5 yd³)	17,5 m³ (22,9 yd³)

Den nye E-serien tar ADT-funksjonaliteten til nye høyder med kundefokuserte forbedringer og det høyeste nivået av automatisert maskinbeskyttelse som finnes.

Gjennom betydelige investeringer i forskning og utvikling samt ved å ta i bruk bransjeledende teknologi har vi gjort fremskritt på viktige områder som ytelse og drivstoffeffektivitet. Det hjelper deg til å kunne flytte mer masse til lavere driftskostnader og med mindre påvirkning på miljøet.

Bygger videre på forgjengerne

Ved å bygge videre på D-serien har Bell Equipments nye tilnærming til design gitt optimalisert ytelse til vektforhold og legendarisk drivstoffeffektivitet.



Powershift-girkassen med planetgir optimaliserer giringen etter forholdene og kjøretøyets vekt samtidig som den beskytter girkassen mot brukerfeil.



Høyfast stål og konisk rullelager med bred avstand i rammeområdet forlenger også levetiden til maskinen.



Mellomakseldifferensialen gir jevn momentfordeling til hver aksel når trekkraften er god. Ved dårligere forhold slår differensiallåsen automatisk inn for å overføre momentet til de hjulene som kan utnytte det best.



En baklem er tilgjengelig som ekstrautstyr for å få bedre kontroll på massen. Baklemmen åpnes når lasteplanet heves for dumping. Stålfjær holder lemmen godt lukket under hele transporten, slik at massen holdes på plass.

Differensialsperrer og automatisk diff-lås for fordelingsgirkassen gir automatisk kontroll av trekkraften.

Med et nyttelast til vekt-forhold som er best i klassen, betyr det at mer av drivstoffkostnadene brukes på å flytte masse, ikke på å drive maskinen, og det gir lavere kostnad per tonn.

Bransjeledende helautomatisk sekstrinns planetgir med dreie-momentomformer med låsbar clutch maksimaliserer drivstoffeffektiviteten.

Automatisk bremsing som sakker farten på dumperen/ADT når operatøren slipper gasspedalen, gir sikrere håndtering i bratte skråninger og forbedret levetid på bremsene.

Elektronisk system for drivstoffinnsprøyting gir høyt innsprøytingstrykk selv ved lav motorhastighet for bedre kaldstartegenskaper, bedre respons ved lav hastighet og lavere utslipp.

Opphenget sørger for at alle hjulene er i konstant kontakt med underlaget for optimal trekkraft.

Større lasteevne, raskere lastesykluser og ledende innen drivstofføkonomi - Bell hjelper deg å flytte mer masse for en mindre kostnad per tonn sammenlignet med konkurrentene.

Klassevinneren innen last-til-vekt ratio som betyr at mer av drivstoffkostnaden brukes til å flytte masse - ikke maskin. Maksimal produktivitet og lønnsomhet.

Med rammestyring og dekk med unik gripeevne vil aldri dårlig vær eller bratte bakker ødelegge for dine planer.



Det nyskapende Comfort Ride-alternativet er tilgjengelig som ekstrautstyr for å gi en enda mer behagelig brukeropplevelse ved å sikre minimal eksponering mot helkroppsvibrasjoner.

Produktiviteten øker takket være raskere syklustid, og redusert vedlikehold av transportveier er andre fordeler ved det enkle, men svært effektive systemet. Lange transportsykluser på røffe og harde veier gir maksimalt utbytte, spesielt ved kjøring uten last.

Kompromissløs varighet

Bygd smartere for å arbeide hardere. Bells ADT-er har optimalisert maskinvekt, slik at du kan bruke mer tid og penger på å flytte masse og ikke på å drive maskinen.

Takket være flere tiår med ADT-erfaringer har Bell kunnet utvikle og produsere den nye rammestyrte transportvognen i E-serien med spesiallagde og pålitelige Bell-komponenter som er egnet for selv de røffeste forhold. Det sentrale svingbare rammeleddet, god fjæring på alle aksler og balansert vektfordeling gjør maskinen smidig og i stand til å forsere vanskelig terreng.



Chassis i høyfast stål gir styrke og avstiving uten dødvekt.



Støtdempere foran bidrar til å redusere vibrasjoner mens et førsteklasses luftdempet sete reduserer den rullende bevegelsen som ofte oppstår ved kjøring utenfor vei.



Tøft terreng krever tøff støtdemping. Hardføre komponenter absorberer støt igjen og igjen. Du får den beste bakkeklaringen i klassen også.



Hydrauliske skivebrems gir konsekvent nøyaktig bremsing, selv ved kalde temperaturer. Forenklet design gjør dem enkle å vedlikeholde.

Kombinasjonen av førsteklasses motorbrems og automatisk girkasse, gir deg overlegen bremseeffekt og reduserer bremseslitasje.

Andre funksjoner for bedre oppetid inkluderer integrert diagnosefunksjoner i verdensklasse med live stream-funksjonalitet, forseglet tastatur og satellittbasert flåtestyringssystem.

Sterkt sveiset chassis i stållegering med forsterkede rammeledd gir overlegen styrke og holdbarhet med optimalisert vekt for det beste ytelse til vekt-forholdet i klassen. Redusert maskinmasse reduserer kraftoverføringen og belastningen.

Morgendagens teknologi idag

Blu@dvantage™ er ikke bare godt for miljøet, men godt for din økonomi også.

En effektiv justert motor kombinert med en vekt optimalisert maskin sikrer at Bells ADT-er har et minimalt karbonavtrykk. Deselektosvæske (Adblue™) sprøytes inn i eksosstrømmen. Det fører til at urealøsningen reduserer NOx ved å konvertere det til ufarlig nitrogen og vann i en katalytisk prosess.



- Blu@dvantage™-utslippskontroll kombinert med lavt drivstofforbruk sikrer minst mulig påvirkning på miljøet.
- Utprøving av Blu@dvantage™-systemet viser en drivstoffbesparelse på opptil 15 % med kun 3–5 % bruk av urealøsning.



Blu@dvantage™

- Redusert utslipp
- Forbedret motoreffektivitet
- Lavere drivstofforbruk
- Forbedret ytelse
- Forbedret dreimoment
- Forbedret motorrespons

Den helt nye lastebilplattformen er spesielt utviklet for å overholde fremtidige utslippskrav og tar ADT-nyskapingen til neste utviklingstrinn.

Bell Equipments videreutviklede E-serie bruker “Blu@dvantage™” SCR-teknologi (Selective Catalytic Reduction) – en bransjeledende standard innen drivstoffeffektiv utslippskontroll. Den er spesielt utviklet for terrengkjøretøyer for å overholde kravene i Stage IV og Tier 4 final. Motorkraften og drivstofforbruket er ytterligere optimalisert gjennom hendelsesavhengig programvare som kontrollerer retardering, kjøling og lading av batterier.

Enkel betjening

Ved hjelp av det siste innen bilteknologi og avansert bestykning tar maskinene i E-serien operatøropplevelsen til nye høyder.

Sett deg inn i førerhuset til en Bell ADT, så føler du deg umiddelbart hjemme. Det stille og romslige førerhuset, den ergonomiske operatørstasjonen og det klimakontrollerte miljøet er fullastet med produktivitetsfremmende komfort. I tillegg har det en rekke praktiske funksjoner som minimerer operatørtretthet og forbedrer brukeropplevelsen. Moderne linjer som er helt i trend med kjøretøyer på vei gir uovertruffen sikt.

E-serien har alt operatørene trenger for å yte sitt beste: en avansert 10" fullfargemonitor og bilmusgrensesnitt med en sentralt plassert forseglet displayenhet, luftdempet sete, tilt-/teleskopratt og CD-spiller med kraftige høyttalere.



Lett forståelige instrumenter og intuitive kontroller er praktisk plassert rundt operatøren så de mer synlige og enklere å betjene.



En brukervennlig 10" fargemonitor viser viktig driftsinformasjon, sikkerhetsadvarsler, detaljerte diagnosedata og funksjonsinnstillinger for tippplasteplanet.



En bilkontroller med meny navigering gir enkel betjening av maskinens funksjoner.



Praktiske forseglede tastaturer gir responsiv betjening av en rekke produktivitetsfremmende funksjoner, blant annet følgende: Nøkkelløs start, I-Tip, øvre begrensning for tippplasteplan, valg for myk stopp / hard stopp, retarder-kraft og hastighetskontroll.

Standard pakke for lyddemping reduserer støynivåer og operatørtretthet betraktelig.

Den adaptive transmisjonskontrollen justerer inn- og utkobling av clutchen for å sikre jevne skift i hele dumperens levetid.

Et fullt justerbart luftdempet sete med justering for demping og høyde i henhold til operatørvekt, pneumatisk korsryggstøtte og flerpunktssle for komfort og sikkerhet som er best i klassen.

Tilpasset HVAC-klimaanlegg med luftspjeld holder ruten klar og førerhuset komfortabelt.

Ny maskinstyling og forbedringer i førerhusdesignen, blant annet tilgangsdør i helglass og speilpakke for god synlighet gir imponerende sikt.

Du finner ikke bremsepedaler eller -spaker i en Bell-dumper. Retarderkraften angis enkelt på tastaturet. Alt annet skjer automatisk.

Sikkerhet, også et fokus

Ved å lytte til brukerne og oppfylle kravene til en arbeidsplass som hele tiden forandrer seg, leverer vi en dumper som fører an innen applikasjonssikkerhet med en rekke banebrytende nyskapninger.

Uavhengige funksjoner som nøkkelløs start, bakkeassistent, tippsikring, automatisk parkeringssystem (APA), standard turbospareprogram og integrert lastevikt (OBW) er fremdeles standard i E-serien. For å øke sikkerheten og produktiviteten har E-serien en automatisk mellomaksdifferensial (IDL) som gir kjøretøyet helautomatisk kontroll av trekkraften.

- Det kan settes inn gelender (iht. ISO 2876) for å bedre sikkerheten ved motorkontroller.
- Parkeringsbremsen koples automatisk inn når giret settes i nøytral, og det er ikke mulig å kople til nøytralgiret i fart. Torque-avhengig parkeringsbremse (bakkeassistent) hindrer rulling i skråninger.
- Retarder og motorbremse som er best i klassen, koples automatisk inn når operatøren tar foten av gassen. Retarderkraften justeres enkelt på det forseglede tastaturet som sikrer maksimal nedstigningskontroll under alle forhold.
- Alle dumpere kan angis til at det skal aktiveres en automatisk lydalarm ved oppstart eller når det skiftes mellom fremover og revers.
- Flere funksjoner med geografisk begrensning på utfordrende arbeidssteder sikrer sikker maskindrift, for eksempel hastighetskontroll i bakker, geografisk betingede fartsgrenser og lastbegrensninger.



De støydempede førerhusene er ROPS-/FOPS-sertifiserte med luftdempede operatørseter. Både operatørsetet og opplæringssetet har tilbaketrekbare belter med automatiske sneller.



Et integrert ryggekamera er tilgjengelig som ekstrautstyr, og speil for god synlighet gir førsteklasses sikt.



Nøkkelløs start, føreridentifisering og tilgangskoder forhindrer uautorisert bruk av utstyret.



Det eksklusive alternativet for integrert lastevikt gir operatøren sanntidsinformasjon om nyttelasten mens maskinen lastes. Det kan også aktiveres en modus for hastighetsbegrensning hvis maskinen er betydelig overlastet.



Med en integrert rullsensor i kjøretøyet forhindres betjening av lastepånet hvis dumperen ikke er i en sikker posisjon.

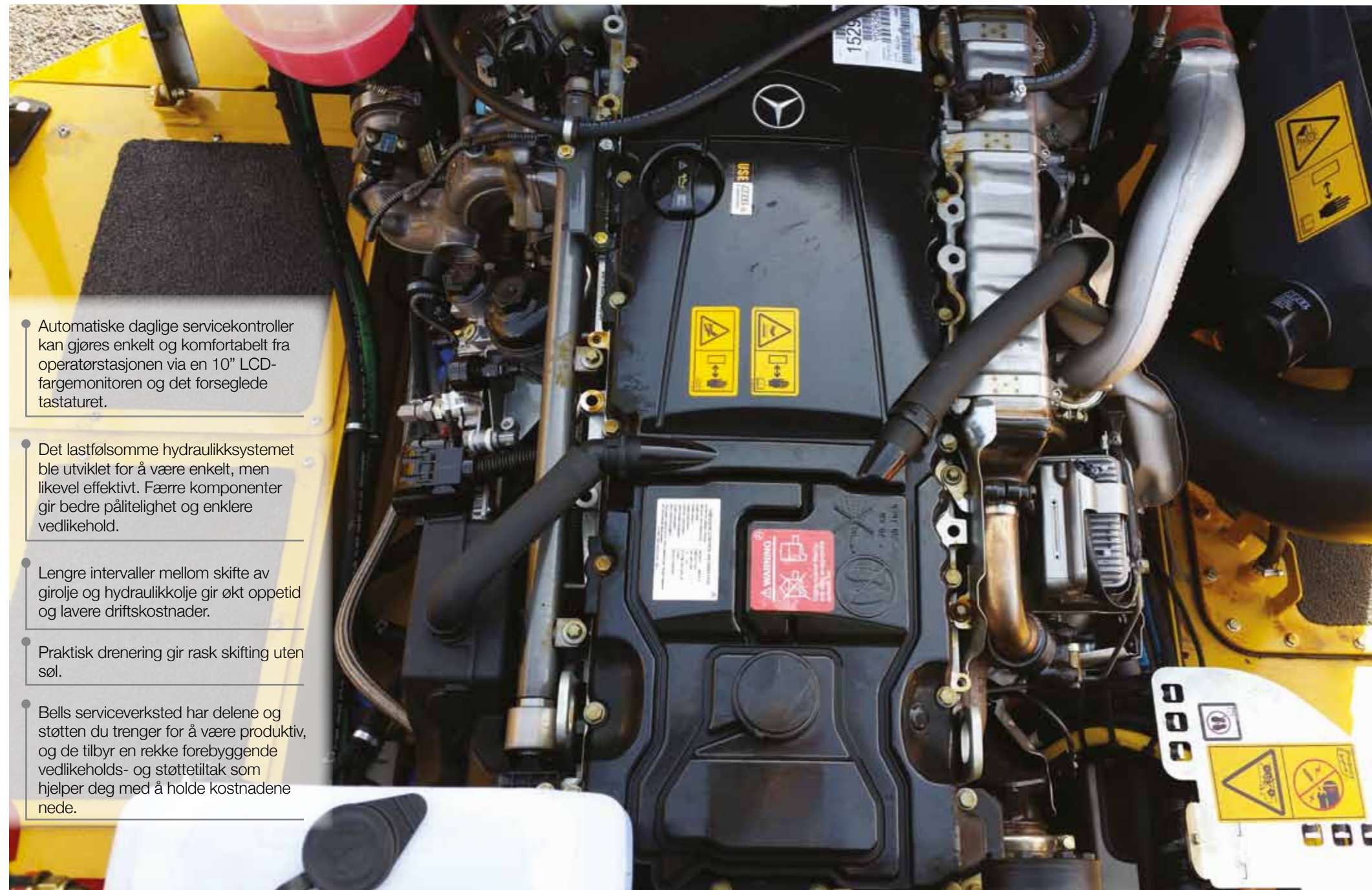


Kontroller for maksimal hastighet kan aktiveres både av operatøren og av forvalgte innstillinger for automatisk reduksjon av fart samt bruk av retarderen for å hindre for høy fart på arbeidsstedet.

Maksimer driftstiden

E-serien er fullastet med funksjoner som gjør den like enkel å vedlikeholde som å betjene. Bruk mindre tid og penger på klargjøring og mer tid på å få gjort jobben.

Med lett tilgjengelige peilepinner, gjennomsiktige tanker, visuelle målere og samling av servicepunkter er de daglige arbeidsoppgavene gjort på et øyeblikk. Filtre som er raske å skifte ut, utvidede serviceintervaller for motor- og hydraulikkolje reduserer de daglige driftskostnadene og gir overlegen oppetid for maskinen. En bransjeledende 10" fargemonitor gir integrert maskindiagnosering samt automatisert daglig service-funksjonalitet og porter for diagnostesting bidrar til feilsøking og til bedre beslutninger om vedlikehold på stedet.



Hvis noe går galt, viser diagnosemonitoren servicekoder og annen informasjon som hjelper deg med å finne frem til problemet.



Førerhuset kan vippe på minutter uten spesialverktøy, slik at du får praktisk servicetilgang til drivlinjekomponenter.



Sikringer kan byttes i førerhuset. Færre releer, kontakter og seler gir høyere pålitelighet.



Gjennomsiktige væskebeholdere og visuelle målere gir deg oversikt over nivåene med ett blick.

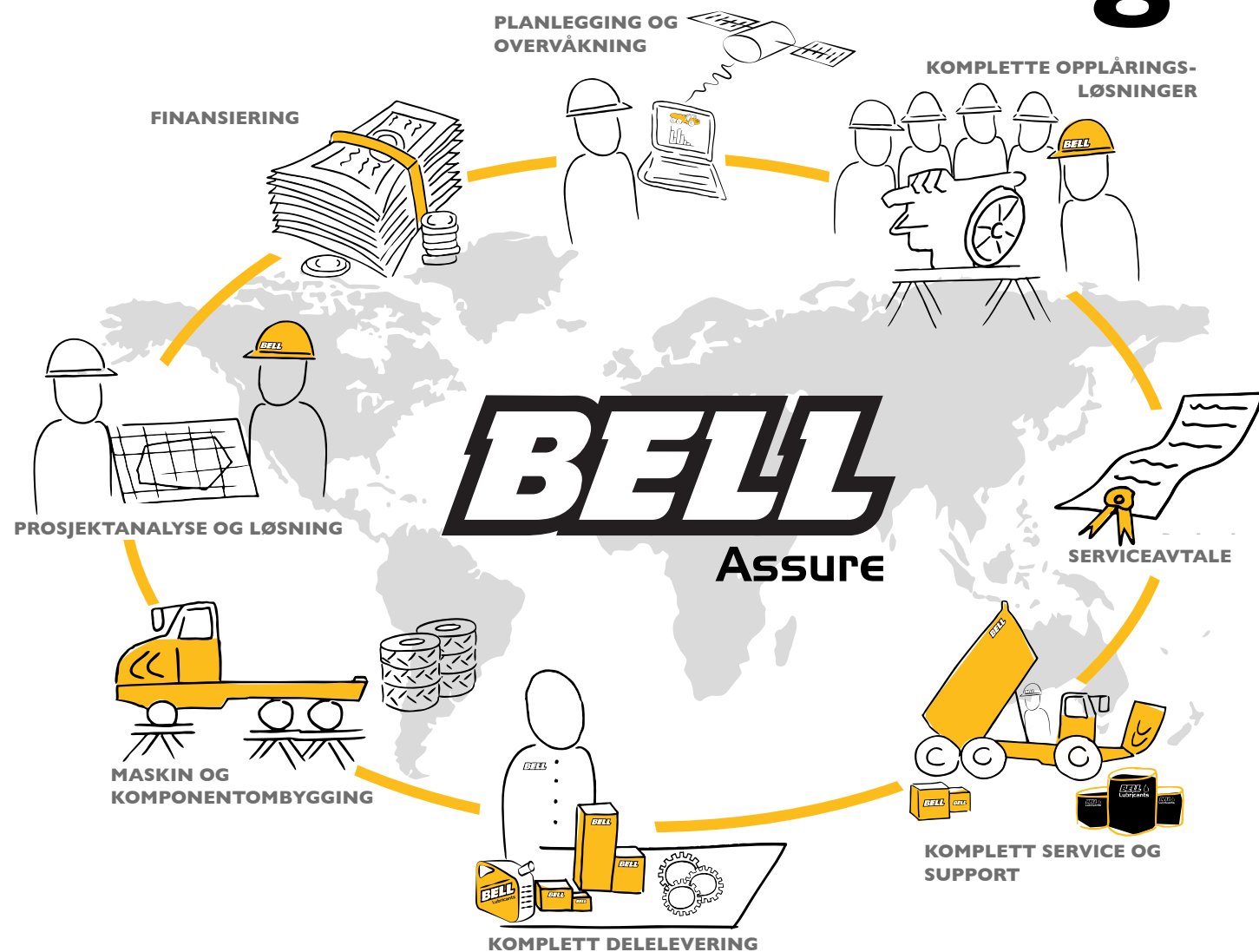


Enkelt tilgjengelige testporter gir teknikere muligheten til å feilsøke problemer raskere.



Det sentraliserte smøresystemet plasserer smøreniplene innenfor rekkevidde. Det praktiske smøredigrammet sikrer at ingenting blir oversett.

Uansett hvor du befinner deg...



Gjennom vårt eget nettverk, i tillegg til godkjente forhandlere og strategiske samarbeidsparter sikrer vi forsyning og støtte på det globale markedet.

Bygg opp et varig og nyttig partnerskap med Bell Equipment gjennom Bell Assure, det skreddersydde støtteprogrammet med alle etter salgverktøyene du trenger for å få mest mulig for pengene, en bekymringsfri bruk og unik ettersalgopplevelse.

...har vi oversikten for deg

Smartere flåteovervåking



BELL

Fleetm@tic

Banebrytende teknologi hjelper deg med å styre flåten smartere. Leverer nøyaktige, oppdaterte driftsdata, produksjonsdata og diagnosedata.

Maskinens driftsdata behandles og samles i nyttige produksjons- og ytelsesstatistikker, og disse er tilgjengelig via Bell Fleetm@tic-nettstedet. Disse rapportene er også automatiserte og sendes direkte til deg via e-post. Nøkkelen til en produktiv og lønnsom flåte ligger i evnen til å overvåke og styre maskinene og operatørene effektivt.

Fleetm@tic:

- Maksimer produktivitet
- Generer maskinutnyttelsesrapporter
- Identifiser opplæringskrav for føreren
- Proaktiv planlegging av vedlikehold
- Motta data om maskinstatus
- Iverksett sikkerhetstiltak
- Beskytte investeringer
- Motta geospasiale data i sanntid



Tekniske data - B25E

MOTOR
Mercedes Benz OM936LA

Bruttoeffekt
210 kW (281 hp) @ 2,200 rpm

Nettoeffekt
201 kW (269 hp) @ 2,200 rpm

Dreiemoment
1,150 Nm (848 lbf) @ 1,200 -1,600 rpm

Slagvolum
7,7 litres (469 cu.in)

Drivstofftank størrelse
302 l (79,78 US gal)

Tilleggsbrems
Eksosbrems , Motorventilbrems (EVB)

AdBlue™ tankstørrelse
31 l (8,2 US gal)

Sertifisering
OM936LA meets EU Stage IV / EPA

Tier 4 Final utslippsregulert.

AKSLER
Bell 15T
Akselhus: bearbeidet stål.
Slurehindrende differensialer og
utvendig planetgir.

BREMSESYSTEM
Driftsbremse
Tokrets fullhydraulisk skivebrems
med 8 calipere (4F, 2M, 2R).

Maksimal bremsekraft
184 kN (41,400 lbf) med standard
dekk.

Parkerings- og nødbrems
Luftstyrt skivebrems på aksel.

Maksimal bremsekraft
195 kN (43,900 lbf)

Tilleggsbremse
Automatisk eksosbrems og motor-
ventilbrems (EVB).
Justerbar hydraulisk girkassemontert
retarder.

Makssimal bremsekraft
588 kW (788 hp)

HJUL

Type
Radial Earthmover

Tyre
23.5R25

HJULOPPHENG FORAN

Delvis uavhengig A-ramme støttet av
hydro-pneumatiske sylindere.

HJULOPPHENG BAK

Svingarmer med laminerte demper-
klosser i gummi.

HYDRAULIKKSYSTEM

Variabel lastfølsom pumpe.

Flyt
165 l/min (44 gal/min)

Trykk
28 MPa (4,061 psi)

Filter
5 mikroner

GIRKASSE

Allison 3500PR ORS

Oppsett
Motormontert

Gir
Automatgir: 6 fremover, 1 revers

Clutchtype
Hydraulisk drevet, flere skiver

Kontrolltype
Elektronisk

Torque Control-oppsett
Hydrodynamisk med lockup i alle gir.

DROP BOX

Bell GR 8100

Oppsett
Fjernmontert

Giropsett
Tre in-line helical gir

Differensialeffekt
67/33 momentfordeling
Automatisk differensialspærre på
mellomaksling.

STYRINGSSYSTEM
Dobbeltvirkende styresylindere med
vegavhengig nødstyrepumpe.

Runder fra ende til ende
4.1

Styrevinkel
45°

DUMPESYSTEM
Dobbeltvirkende ettrinns tippsylindre.

Hevetid
14,5 s

Senketid
7,5 s

Tippvinkel
70°

PNEUMATISK SYSTEM
Lufttørker med varme og integrert
avlasterventil for parkeringsbrems og
tilleggsfunksjoner.

Systemtrykk
810 kPa (117 psi)

ELEKTRISK SYSTEM
Spenning
24 V

Batteritype
To AGM (Absorption Glass Mat).

Batterikapasitet
2 X 75 Ah

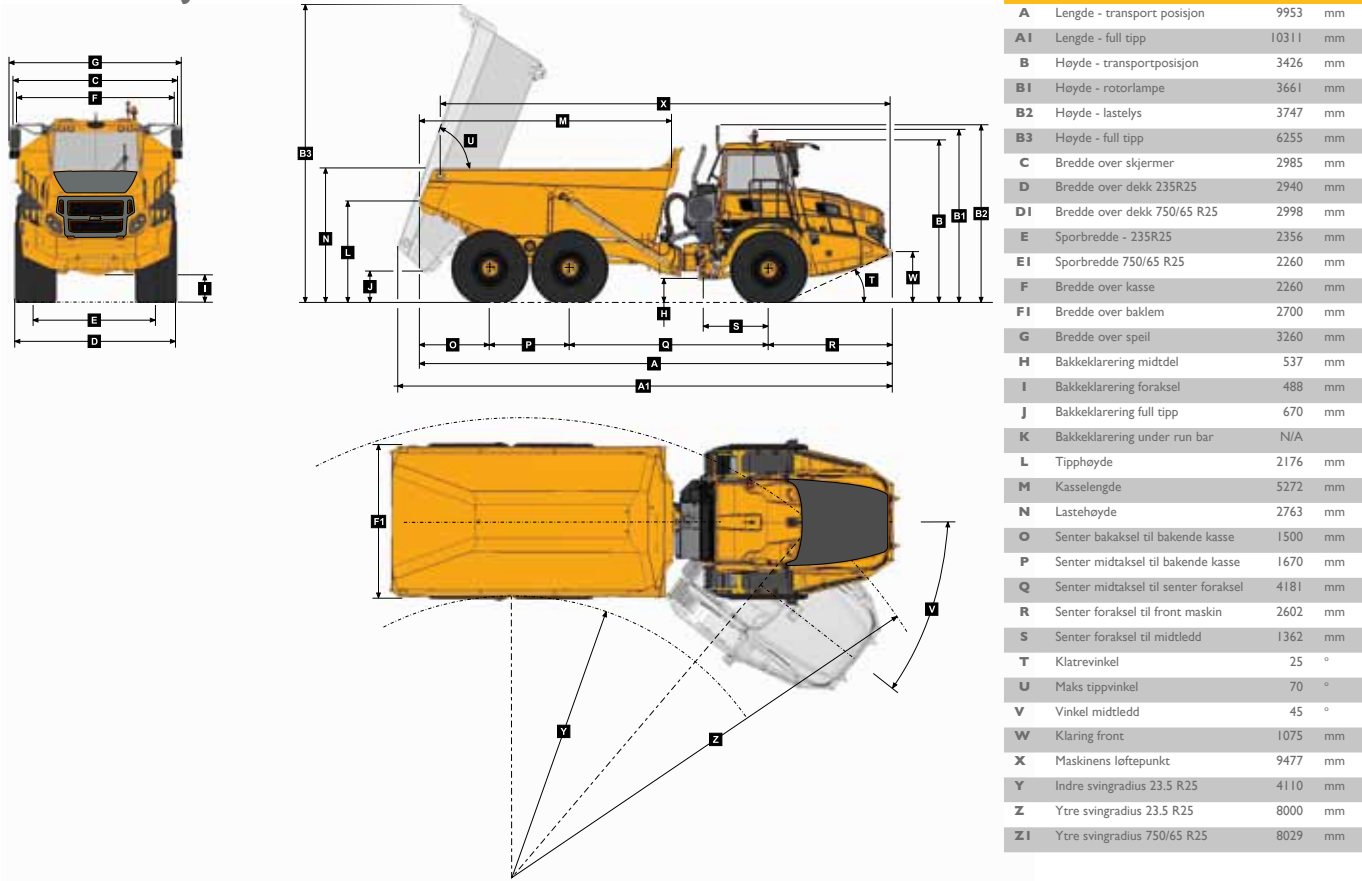
Generatormerkeverdi
28 V 80 A

KJØREHASTIGHET

1st	7 km/h	4 mph
2nd	15 km/h	9 mph
3rd	23 km/h	14 mph
4th	35 km/h	22 mph
5th	47 km/h	29 mph
6th	50 km/h	31 mph
R	7 km/h	4 mph

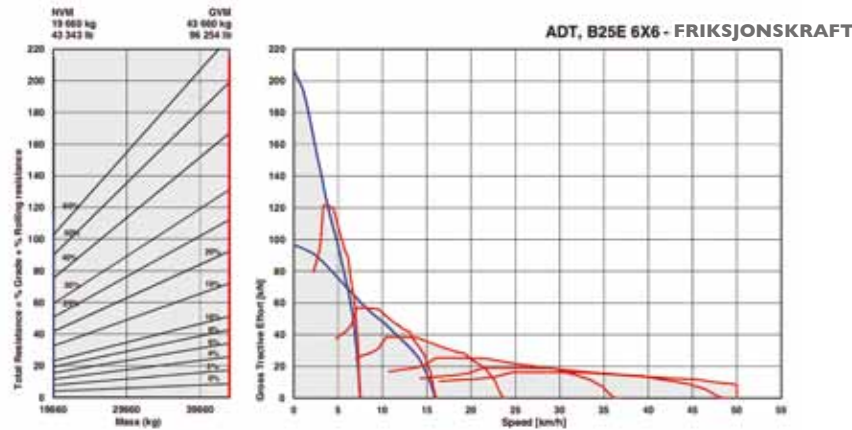
FØRERHUS
ROPS-/FOPS-sertifisert
74 dBA innvendig lydnivå i henhold til
ISO 6396.

Dimensjoner



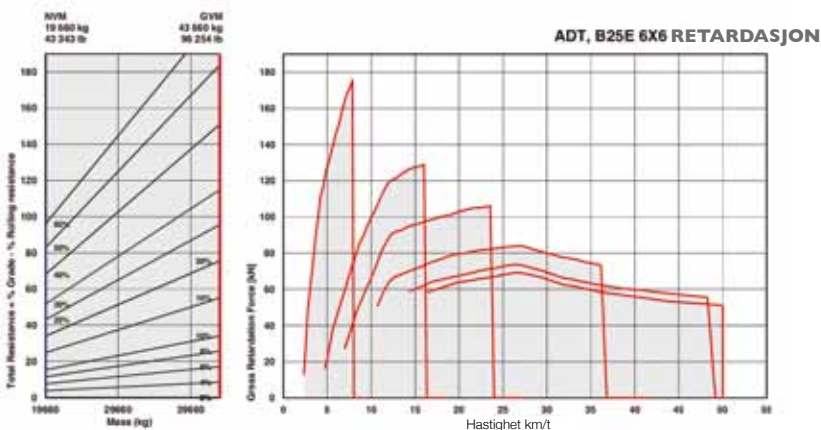
Svingradius /friksjonskraft

- Fastsett kjøremotstand ved å finne skjæring-
spunkt for kjøretøyets masselinje og stigningslin-
je. MERK: 2 % standard rulle-motstand er allerede
forutsatt i diagrammet og stigningslinje.
- Fra dette skjæringspunktet går du rett til venstre i
diagrammet til linjen krysser kurven for friksjonsk-
raft.
- Les ned fra dette punktet for å fastsette maksi-
mal oppnådd hastighet ved denne kjøremot-
stand.



Retardasjon

- Fastsett retardasjonskraften som kreves ved å
finne skjæringspunktet for kjøretøyets masselinje.
- Fra dette punktet går du rett til venstre i
diagrammet til linjen krysser kurven. MERK: 2
% standard rulle-motstand er allerede forutsatt i
diagrammet.
- Les ned fra dette punktet for å fastsette
maksimal hastighet.



Lastekapasitet og marktrykk

DRIFTSVEKT		MARKTRYKK				LASTEKAPASITET		VEKT EKSTRAUTSTYR	
EGENVEKT	kg (lb)	FULLASTET (Ikke nedsunket)		FULLASTET (15% nedsunket)		KASSEVOLUM	m³ (yd³)		kg (lb)
Front	10 085 (22 230)	23.5R25	kPa (Psi)	23.5R25	kPa (Psi)	Strøken kapasitet	12 (15,7)	Slitestål	1 050 (2 314)
Midt	4 805 (10 600)	Front	246 (36)	Front	230 (33)	SAE 2:1 Kapasitet	15 (19,5)	Baklem	770 (1 697)
Bak	4 770 (10 520)	Midt	337 (49)	Midt	283 (41)	SAE 1:1 Kapasitet	18 (23,5)	Ekstra hjulsett	565 (1 246)
Total	19 660 (43 350)	Bak	337 (49)	Bak	283 (41)	SAE 2:1 Kapasitet med baklem	15,5 (20,3)		
FULLASTET									
Front	12 820 (28 260)								
Midt	15 440 (34 040)					Nominell nyttelast	24 000 kg (52 911 lbs)		
Bak	15 400 (33 950)								
Total	43 660 (96 250)								

Teknisk data - B30E

MOTOR
Mercedes Benz OM 936LA

Bruttoeffekt
246 kW (329 hp) @ 2 200 rpm

Nettoeffekt
236 kW (316 hp) @ 2 200 rpm

Dreiemoment
1 300 Nm (958 lbf) @ 1 150 -1800 rpm

Slagvolum
7,7 litres (469 cu.in)

Drivstofftank størrelse
302 l (79,78 US gal)

Tilleggsbrems
Eksosbrems
Motorventilbrems (EVB)

AdBlue™ Ttank størrelse
31 l (8,2 US gal)

Sertifisering
OM936LA meets EU Stage IV / EPA

Tier 4 Final emissions utslippsregulert.

GIRKASSE
Allison 3500PR ORS

Oppsett
Motormontert

Girlayout
Planetgir med konstant inngrep

Gir
Automatgir: 6 fremover, 1 revers

Clutchtype
Hydraulisk drevet, flere skiver

Kontrolltype
Elektronisk

Torque Control-oppsett
Hydrodynamisk med lockup i alle gir.

DROP BOX
Bell GR 10 000

Oppsett
Fjernmontert

Girlayout
67/33 momentfordeling

Automatisk differensialspærre på mellomaksling.

Output Differential
Interaxle torque proportional, 67/33

Automatic inter axle diff lock.

AKSLER
Bell 18T
Axle housings: fabricated steel
Differentials: high input limited slip
Final drive: outboard planetary.

BREMSESYSTEM
Driftsbremse
Tokrets fullhydraulisk våte skivebremsér på alle hjul .

Maksimal bremsekraft
233 kN (52 380 lbf) with standard tyres.

Parkerings- og nødbrems
Luftstyrt skivebrems på aksel.

Maksimal bremsekraft
214 kN (48 200 lbf)

Tilleggsbremse
Automatisk eksosbrems og motor-ventilbrems (EVB).
Justerbar hydraulisk girkassemontert retarder.

Maksimal bremsekraft
588 kW (788 hp)

HJUL
Type
Radial Earthmover

Dekk
23.5R25 or 750/65R25

HJULOPPHENG FORAN
Delvis uavhengig A-ramme støttet av hydro-pneumatiske sylindere.

HJULOPPHENG BAK
Pivoting walking beams with laminated rubber suspension blocks.

HYDRAULIKKSYSTEM
Variabel lastfølsom pumpe.

Flyt
165 l/min (44 gal/min)

Trykk
28 MPa (4,061 psi)

Filter
5 microns

STYRINGSSYSTEM

Dobbeltvirkende styresylindere med vegavhengig nødstyrepumpe.

Runder fra ende til ende
4.1

Styrevinkel
45°

DUMPESYSTEM
Dobbeltvirkende ettrinns tipp sylindre.

Hevetid
14,5 s

Senketid
7,5 s

Tippvinkel
70°

PNEUMATISK SYSTEM
Lufttøker med varme og integrert avlasterventil for parkeringsbrems og tilleggsfunksjoner.

Systemtrykk
810 kPa (117 psi)

ELEKTRISK SYSTEM
Spenning
24 V

Batteritype
Two AGM (Absorption Glass Mat) type

Batterikapasitet
2 X 75 Ah

Generatormerkeverdi
28 V 80 A

KJØREHASTIGHET

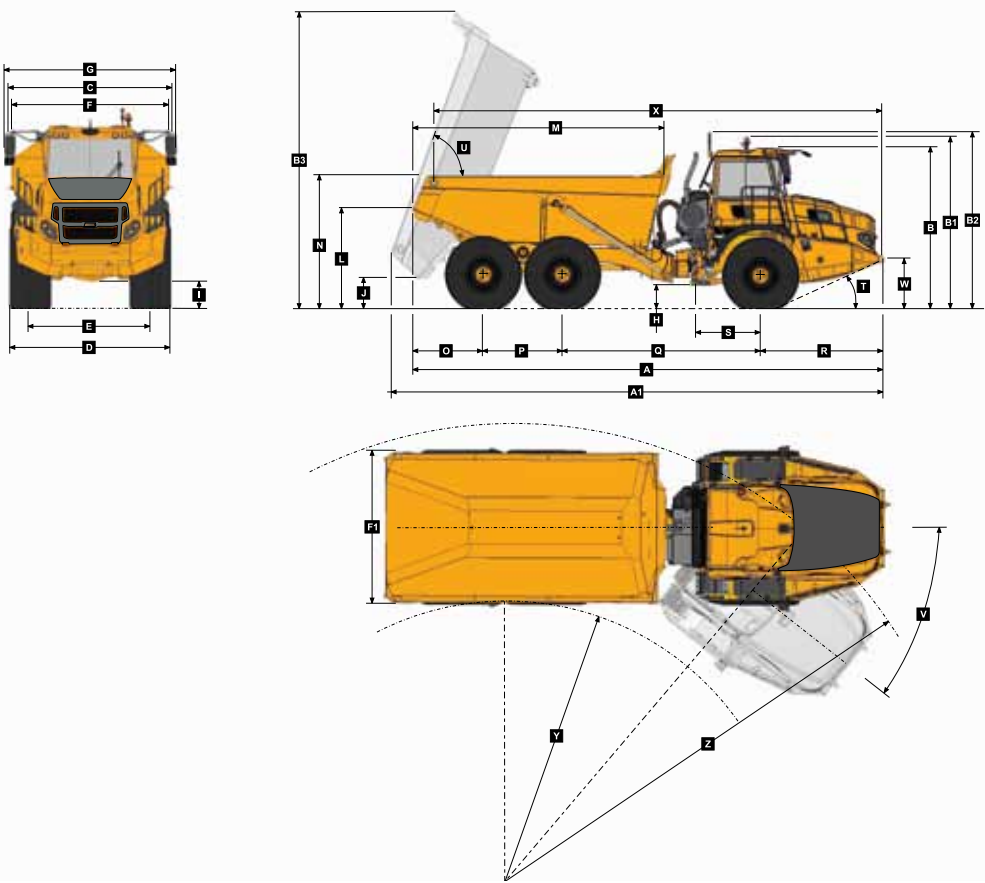
1st	7 km/h	4 mph
2nd	15 km/h	9 mph
3rd	23 km/h	14 mph
4th	35 km/h	22 mph
5th	47 km/h	29 mph
6th	50 km/h	31 mph
R	7 km/h	4 mph

CAB

ROPS-/FOPS-sertifisert

74 dBA innvendig lydnivå i henhold til ISO 6396.

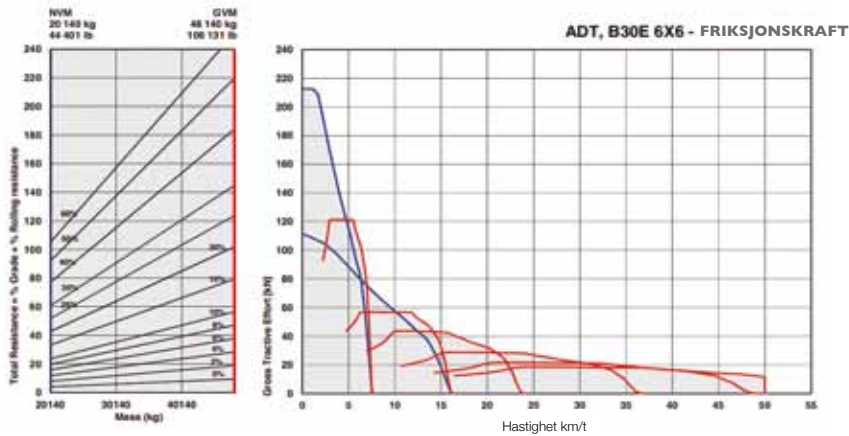
Dimensjoner



Maskindimensjoner			
A	Lengde - transport posisjon	9953	mm
A1	Lengde - full tipp	10395	mm
B	Høyde - transportposisjon	3426	mm
B1	Høyde - rotorlampe	3661	mm
B2	Høyde - lastelys	3747	mm
B3	Høyde - full tipp	6307	mm
C	Bredde over skjermer	2985	mm
D	Bredde over dekk 235R25	2940	mm
D1	Bredde over dekk 750/65 R25	2998	mm
E	Sporbredde - 235R25	2356	mm
E1	Sporbredde 750/65 R25	2260	mm
F	Bredde over kasse	2968	mm
F1	Bredde over baklem	3268	mm
G	Bredde over spill	3260	mm
H	Bakkeklaring midt del	537	mm
I	Bakkeklaring foraksel	488	mm
J	Bakkeklaring full tipp	670	mm
K	Bakkeklaring under run bar	N/A	
L	Tipp høyde	2176	mm
M	Kasse lengde	5294	mm
N	Lastehøyde	2864	mm
O	Senter bakaksel til bakende kasse	1500	mm
P	Senter midtaksel til bakende kasse	1670	mm
Q	Senter midtaksel til senter foraksel	4181	mm
R	Senter foraksel til front maskin	2602	mm
S	Senter foraksel til midtledd	1362	mm
T	Klatrevinkel	25	°
U	Maks tippvinkel	70	°
V	Vinkel midtledd	45	°
W	Klaring front	1075	mm
X	Maskinens løtepunkt	9443	mm
Y	Indre svingradius 23.5 R25	4110	mm
Y1	Indre svingradius 750/65 R25	4081	mm
Z	Ytre svingradius 23.5 R25	8000	mm
Z1	Ytre svingradius 750/65 R25	8029	mm

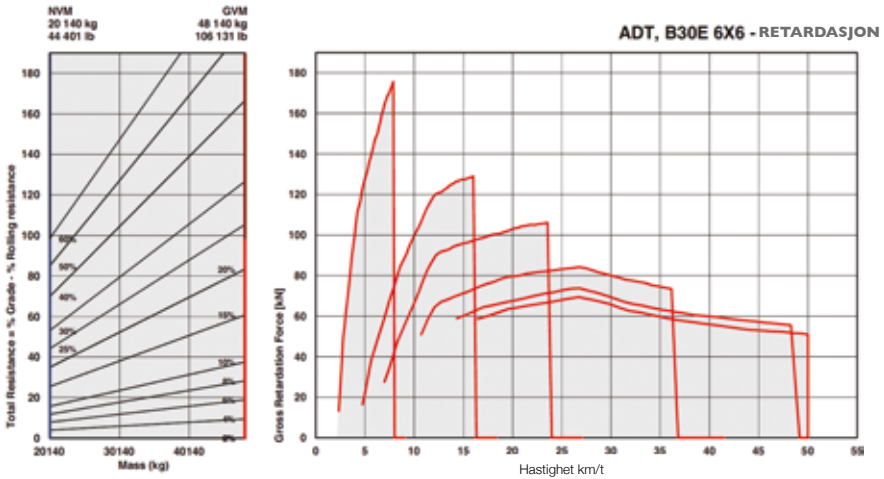
Svingradius/ friksjonskraft

- Fastsett kjøremotstand ved å finne skjæringspunkt for kjøretøyets masselinje og stigningslinje. MERK: 2 % standard rulle motstand er allerede forutsatt i diagrammet og stigningslinje.
- Fra dette skjæringspunktet går du rett til venstre i diagrammet til linjen krysser kurven for friksjonskraft.
- Les ned fra dette punktet for å fastsette maksimal oppnådd hastighet ved denne kjøremotstand.



Retardasjon

- Fastsett retardasjonskraften som kreves ved å finne skjæringspunktet for kjøretøyets masselinje.
- Fra dette punktet går du rett til venstre i diagrammet til linjen krysser kurven. MERK: 2 % standard rulle motstand er allerede forutsatt i diagrammet.
- Les ned fra dette punktet for å fastsette maksimal hastighet.



Lastekapasitet og marktrykk

DRIFTSVEKT		MARKTRYKK				LASTEKAPASITET		OPTION WEIGHTS	
EGENVEKT	kg (lb)	FULLASTET (Ikke nedsunket)		FULLASTET (15% nedsunket)		KASSEVOLUM	m³ (yd³)		kg (lb)
Front	10 130 (22 330)	23.5R25	kPa (Psi)	23.5R25	kPa (Psi)	Strøken kapasitet	14 (18,3)	Slitestål	1 180 (2 601)
Midt	5 025 (11 080)	Front	282 (41)	Front	246 (36)	SAE 2:1 Kapasitet	17,5 (22,9)	Tailgate	825 (1 818)
Bak	4 985 (10 990)	Midt	380 (55)	Midt	317 (46)	SAE 1:1 Kapasitet	21 (27,5)	Extra wheelset	565 (1 246)
Total	20 140 (44 400)	Bak	380 (55)	Bak	317 (46)	SAE 2:1 Kapasitet med Autogate	18 (23,5)		
FULLASTET									
Front	13 500 (29 760)	750/65	kPa (Psi)	750/65	kPa (Psi)				
Midt	17 340 (38 230)	Front	235 (34)	Front	213 (31)	Nominell nyttelast	28,000 kg		
Bak	17 300 (38 140)	Midt	310 (45)	Midt	274 (40)		(61,729 lbs)		
Total	48 140 (106 130)	Bak	310 (45)	Bak	274 (40)				

Utstyr og ekstrautstyr

B25E	B30E	● STANDARD	▲ EKSTRAUTSTYR
MOTOR			
●	●	Våte sylinderforinger	
●	●	Motorventilbrems og eksosbrems	
●	●	Luftrenser med dobbeltelemt og støvutslippsventil	
●	●	Forfilter	
●	●	Vannutskiller	
●	●	Serpentindrivreim med automatisk justering	
KJØLING			
●	●	Veivakselmontert viskosevifte	
●	●	Viftebeskytter	
PNEUMATISK SYSTEM			
●	●	Motormontert kompressor	
●	●	Lufttørker med varme	
●	●	Integrert avlasterventil	
ELEKTRISK SYSTEM			
●	●	Batteriutkobling	
●	●	Kjørelys	
▲	▲	Deluxe arbeidslys	
●	●	Elektrisk signalhorn	
●	●	Lufthorn	
●	●	Ryggealarm	
●	●	Roterlampe	
●	●	Rullesensor	
STYRINGSSYSTEM			
●	●	Nødstyrepumpe	
FØRERHUS			
●	●	ROPS-/FOPS-sertifisering	
●	●	Tippbart førerhus	
●	●	Dør med gassdempere	
●	●	I-Tip programmerbare tippeinnstillinger lasteplan	
●	●	Klimaanlegg	
●	●	Varmeapparat	
▲	▲	AM/FM-radio / CD-spiller	
●	●	Bakrutebeskyttelse	
●	●	Vindusvisker med intervall	
●	●	Tilt-/teleskopratt	
●	●	Midtmontert luftdempet sete	
▲	▲	LED-arbeidslys	
▲	▲	Roterlampe: setebelte	
▲	▲	Ekstern motor- og maskinisolasjon	
▲	▲	Ekstern batteristarter	

B25E	B30E	● STANDARD	▲ EKSTRAUTSTYR
FØRERHUS (FORTS)			
●	●	Tilbaketrekkbart setebelte	
●	●	Foldbart opplæringssete med belte	
●	●	12-volts strømuttak	
●	●	Koppholder	
●	●	Avkjølt/oppvarmet lunsjboks	
●	●	Askebeger	
▲	▲	Elektrisk justerbare og oppvarmede speil	
●	●	Deluxe 10" farge-LCD: speedometer / drivstoffmåler / temperaturmåler for girrolje / temperaturmåler for kjølevæske / LED-funksjon / advarselsindikatorer og lyd- alarm / girvalg / turteller / batterispenning / timeteller / kilometerteller / drivstofforbruk / tippteller / tripp timer / trippdistanse / metriske/engelske enheter / Servicekoder/diagnostikk	
●	●	Bakbelyst forseglet brytermodul for: viskerkontroll / lys / oppvarmede speil / retarderkraft / fordelingsgirkasse differensialsperre / transmisjon med girspærre / tippegrense for lasteplan / automatiske tippeinnstillinger for lasteplan / klimaanlegg / varmekontroller / Forvalgt hastighetskontroll	
TIPPLASTEPLAN			
●	●	Mekanisk lås på tipplasteplan	
▲	▲	Belegg på tipplasteplan	
▲	▲	Baklem høy	
▲	▲	Lav baklem, hydraulisk operert	
▲	▲	Varmeapparat	
▲	▲	Uten tipplasteplan og sylindre	
DIVERSE			
●	●	23.5R25 radial earthmover tyres	
	▲	750/65R25 radial earthmover tyres	
●	●	Eksterne smøreoljepanel	
▲	▲	Automatisk smøring	
●	●	Integrert lastevekt	
▲	▲	Lastelys: Stakk	
▲	▲	Comfort Ride hjuloppheng	
▲	▲	Ryggekamera	
▲	▲	Gelender	
●	●	Hyttebom	
▲	▲	Låsett	

Kontaktinformasjon

NASTA AS:

Hovedkontor besøksadresse: Bommestadmoa 8, 3270 Larvik.

Postadresse: Postboks 2100, 3255 Larvik.

Telefon sentralbord og delelager: 33 13 26 00.

Organisasjonsnummer: 914 523 621.

VÅRE AVDELINGER:

Avdeling Lillestrøm

Tuenveien 75, 2000 Lillestrøm.

Avdeling Trondheim

Sutterøygata 15, 7500 Stjørdal.

Avdeling Stavanger

Maskinveien 18, 4033 Stavanger.

Avdeling Kristiansand

Mjåvannsveien 194, 4628 Kristiansand.

Avdeling Bergen

Hardangerveien 873, 5267 Espeland.

Avdeling Hamar

Engomsvingen 9, 2323 Ingeberg.

MASKINSELGERE:

Espen Andersen

Bjarne Bøe

Vegard Gultvedt

Trond V Meland

Kim Jørgen Moe

Helge Myrhaug

Øystein Myrhaug

Nils Arve Norendal

Kai Ronny Løvtjernet

Fred Partyka

Christian Sleire

Kjell Joar Sleire

Knut Stensrud

Kjell Sørensen

Rune Traasdahl

Ola Vik

Sjur Wethal

Bruktmaskinselger

Rogaland

Storkundeansvarlig

N-Trøndelag og Nordland

Sør-Trøndelag og Nord-Østerdal

Buskerud og søndre Oppland

Buskerud og søndre Oppland

Telemark og Vestfold

Hedmark og Gudbrandsdalen

Akershus og Oslo

Hordaland, Sogn&Fjord, N-Rogaland

Hordaland, Sogn&Fjord, N-Rogaland

Aust-Agder og Vest-Agder

Hjullastere, minimaskiner og utstyr

Troms og Finnmark

Nordfjord og Møre&Romsdal

Østfold og Follo + Heatwork

957 88 731

916 97 246

901 65 754

971 88 041

920 22 535

913 14 629

951 74 513

958 76 878

916 03 209

906 81 071

941 60 644

918 84 234

917 15 116

913 32 453

995 58 787

977 53 093

913 47 166

espen.andersen@nasta.no

bjarne.boe@nasta.no

vegard.gultvedt@nasta.no

trond-viktor.meland@nasta.no

kim-jorgen.moe@nasta.no

helge.myrhaug@nasta.no

oystein.myrhaug@nasta.no

nils-arve.norendal@nasta.no

kai-ronny.lovtjernet@nasta.no

fred.partyka@nasta.no

christian.sleire@nasta.no

kjelljoar.sleire@nasta.no

knut.stensrud@nasta.no

kjell.sorensen@nasta.no

rune.traasdahl@nasta.no

ola.vik@nasta.no

sjur.wethal@nasta.no



BELL

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

Alle dimensjoner vises i millimeter, dersom ikke noe annet er oppgitt i tabellene. Bell og Nasta forbeholder seg retten til å endre tekniske data og design uten forvarsel. Utstyr og tilbehør er ulikt fra land til land. Bilder brukt i brosjyen kan inneholde valgfritt tillegg utstyr som ikke inkluderes i standardmaskin. Blu@dvantage™ er et registrert varemerke tilhørende Bell Equipment Co. (PTY)

NASTA®

NASTA AS Bommestadmoa 8, 3270 Larvik
P.b. 2100 Stubberød, 3255 Larvik, t: +47 33 13 26 00
f: +47 33 11 45 52, www.nasta.no