

# Nanset **stikka**

Mars - 2004



**To entreprenører - forskjellige maskiner  
8-tonner:  
Hvilken Zaxis skal jeg velge?**

side 4



**Norstone på Tau  
Store maskiner og  
stort anlegg** side 6



**Bell dumpere:  
Ny fabrikk i Tyskland**

Les mer på side 9

**75 ÅR** 1929  
2004

**NS**  
**NANSET  
STANDARD**

Leder **2**

Ny avdeling i Bergen **3**

8-tonner:  
Hvilken Zaxis skal  
jeg velge? **4**

Norstone  
En historie om... **6**

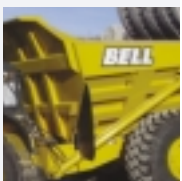
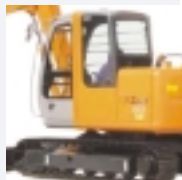
Kundeintervju  
Sigurd Furulund Maskin AS **8**

Bell dumpere  
Ny fabrikk i Tyskland **9**

Litt av hvert **10**

Teknisk tips **11**

Nanset Standard  
- Salgsavdelingen **12**



TOM JOHANSEN:  
2004 er et jubileumsår for  
Nanset Standard.

75 ÅR 1929  
2004



## Nanset Standard AS - anno 1929

75 år er ingen høy alder for et firma. Men for de virksomheter Nanset Standard AS er engasjert i, nemlig biler og anleggsmaskiner, er 75 år relativt lang tid. Den økonomiske og tekniske utviklingen går utenpå alle tidligere 75-års epoker og spesielt de siste årene har endringer skjedd i rekordfart.



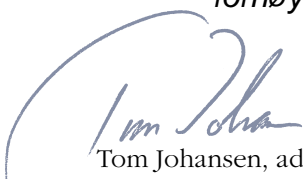
Firmaets grunnlegger  
Søren Røed med sine  
to sønner Finn og  
Asbjørn.  
Bildet er tatt i 1955.

Da Nanset Standard i 1982 inngikk avtale med Hitachi ble vi en av landets første importører av japanske anleggsmaskiner. Denne lange relasjonen har skapt et utrolig godt tillitsforhold mellom Hitachi og oss. Ikke få ganger har Hitachi lyttet til våre kunders spesielle ønsker (selv om andre lands importører med kortere "ansiennitet" har hatt andre behov). Det er nettopp Hitachi's langsiktighet, folkelighet og kundeorientering som er bærekraften i maskinvirksomheten vår i dag.

40 år som Toyota bilforhandler og 22 år med import og enesalg av anleggsmaskiner fra Hitachi blir til sammen 62 år med japanske produkter. I starten var det nye og uprøvde produkter for oss og kundene. I dag er de ikke lenger nye – men nyskapende. Merkevarerne er ikke lenger uprøvde – men symboler på overlegen kvalitet, høy ytelse og image.

Vi håper og mener at Hitachi og Nanset Standard har utviklet en vinnerkultur. Det er kun 1 - en - som vi unner større suksess enn oss selv: DEG! Vår ambisjon vil alltid være å gi Hitachikunden et forsprang til konkurrentene. Iflg. pålitelige kilder er dette forspranget større i jubileumsåret 2004 enn noen gang tidligere. Fordi du fortjener det...

- fornøyde kunder vender tilbake

  
Tom Johansen, adm.dir.  
tom.johansen@nanset.no





# Ønsker enda flere fornøyde kunder NANSET STANDARD SATSER I BERGEN

: Bergensavdelingen hos Nanset Standard flytter til Espeland i Arna.



**SELGER:**  
Nå kan du treffe  
Kjell Joar Sleire på  
kontoret i det nye  
lokalet i Bergen.

Ta kontakt på tlf  
918 84 234

Våre dyktige mekanikere Jan Helle og Kjartan Aarhus gleder seg over at de nå har fått verksted i et flunkende nytt bygg. Dette betyr at de nå også kan reparere maskiner innendørs.

Fremdeles er det feltservice som blir hovedsatsingen – gutta reiser ut til maskinen. Det er som regel mest effektivt og billigst for kunden. Det er likevel godt å kunne ha muligheten til å ta maskinen "hjem" i de tilfeller der dette er nødvendig. Leveranser av deler, oljer og forbruksvarer blir også enklere.

Alle våre brukte maskiner i Hordaland befinner seg nå på Espeland, og etter avtale vil salgskontoret være bemannet.



**MEKANIKERE:**  
Kjartan Aarhus og Jan Helle gleder seg  
stort over det nye bygget.

Du er hjertelig velkommen til vår  
åpningsgalla 4., 5. og 6. mars.

## Åpningsgalla:

Torsdag 4. mars kl 12<sup>00</sup> til 18<sup>00</sup>

Fredag 5. mars kl 10<sup>00</sup> til 18<sup>00</sup>

Lørdag 6. mars kl 09<sup>00</sup> til 16<sup>00</sup>

Hardangervegen 873, 5267 Espeland

Sett av tid til en hyggelig maskinprat.  
Prøvekjøring av nye og brukte maskiner.

# 8-tonner: Hvilken Zaxis

**: Hitachi 8-tonnere er stabile, og et sikkert valg – uansett.**

Er en kompakt maskin som nesten ikke svinger utenfor belteunderstellet den riktige for meg, eller er det lite som tilsier at loddet kommer i veien? Vil jeg ha mer plass til verktøy og utstyr på maskinen, eller har jeg alt liggende i bilen rett ved siden av? Kanskje er det en maskin med bomsving som dekker behovet best? Eller kanskje er det bruken og vanen som avgjør? Uansett kan og bør du velge en Hitachi.



**HITACHI ZX80SB LC:**  
Fantastisk oversikt – helt inntil. Hitachi ZX80SB er en 8-tonner med svingbar bom. Nå kan du grave parallelt helt inntil en vegg. I Norge konfigureres maskinen med skjær og langt belteunderstell (LC).

## Jostein Egeland – valgte ZX85US med kort stuss

### Best totalt

– Da tiden var inne for å bytte inn min gamle 8-tonner, falt valget på en Hitachi ZX85US. Den var best i en totalvurdering. Siden både kommunen og vegvesenet krever det, ble maskinen kjøpt med gummibelter. Jeg er imponert over hvor stabil den er, sier Jostein Egeland.

– Selv med gummibelter og kort bakpart er den mer stø enn min gamle graver – selv på tvers. Fordelen blir enda større på langs – på grunn av det lange understellet. Samtidig er den lett å flytte. Den passer fint både på traktorhengeren og i dumperkassa på lastebilen.

### Firmaet, som Jostein overtok etter sin far, ble grunnlagt i 1967

– Nå er vi 5 mann og like mange maskiner. Det har alltid vært godt med arbeid for 8-tonnere. Vi konsentrerer oss om mindre jobber som kabeljobber, tomter og slikt. Det fungerer godt for oss – vi har det hektisk, sier Jostein.

– Dette er min første Hitachi. Vi er fornøyd så langt, men først etter noen tusen timer får vi virkelig svar på hvor god den er!

**HITACHI ZX85US:**  
Hitachi ZX85US passer godt inn i boligfeltet med utsikt over Sandnes sentrum.



### HITACHI EIER:

Nanset Standard ønsker Jostein velkommen i Hitachi-familien. Han er nok mer spent enn oss på om maskinen holder...





# skal jeg velge?



## Svein Undheim – valgte ZX70 LC standard

### Første i Rogaland

– Den første Hitachi graveren i Rogaland kjørte jeg! sier Svein Undheim. – Det var en Hitachi UH081 levert til Kjell Risa tidlig på 1980-tallet. Da jeg selv skulle kjøpe min første graver falt valget på en Hitachi EX60.3. Godt fornøyd med både maskinen og Nanset Standard, kjøpte jeg nok en 8-tonner, EX60.5 i 1999 og enda en – den nye ZX70 LC i 2003.

– Det beste med disse maskinene, sier Svein Undheim, er at de er gode å kjøre, har minimale driftsutgifter, at de er anvendelige til mange typer jobb og er lette å flytte.

Det siste året har Undheim vært innleid hos Risa AS. Akkurat nå i forbindelse med bygging av nytt eldresenter på Bryne.



**TIDLIG KRØKES:**  
Svein Undheim begynte å kjøre traktor da han var 8 år. Den første traktorgraveren kjøpte han i 1967. Den ble etterfulgt av 2 til og en brukt beltegraver, før 8-tonnerne fra Hitachi og Nanset Standard tok over. 3 stk. foreløpig...



## De rene fakta om Hitachi Zaxis 8-tonnerne

Type	ZX70 LC	ZX85US	ZX80SB LC
Beskrivelse	Velprøvet design	Kort og kompakt	Bomsving
Skjær	Ja	Ja	Ja
Klimaanlegg	Ja	Ja	Ja
Motor	Isuzu	Isuzu	Isuzu
Krefter	40,5kW/55hk	40,5kW/55hk	39kW/52hk
Rekkevidde	6,81m	6,92m	7,55m
Største tømmehøyde	5,45m	5,51m	4,72m
Største gravedybde	4,67m	4,61m	4,6m
Sidelengs stabilitet	930kg/5,58m	990kg/5,84m	900kg/6,48m





: Noen sekunder kortere syklustid og noen øre mindre i slitasje pr. produsert tonn kan bli til hundretusener i økt inntjening. Norstones steinbrudd på Tau i Rogaland eksporterer omtrent halvannen million tonn med stein i året.

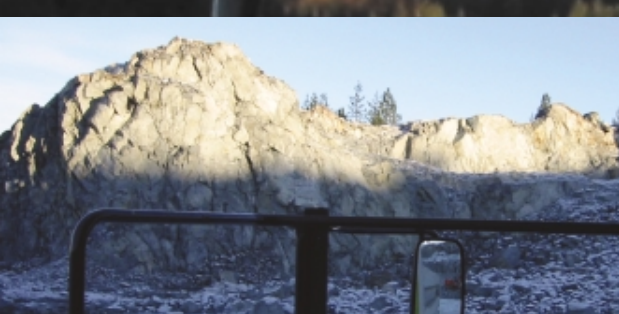
## En historie om... ...sekunder, driftssikkerhet og hundretusener

Hvert gram lastes av en Hitachi EX 1100 med egenvekt på 107 tonn og fraktes ned til knuseverket av tre Hitachi EH 1100 dumpere, hver med en totalvekt på 109 tonn.

### **Bli med på tur med en av dumperne: Hitachi EH 1100**

Opp å laste – ned å tømme, laste-tømme, laste-tømme. Time etter time, dag etter dag, ustanselig. Det er høyt opp, men i hytta er det nesten komfortabelt. Selvfølgelig høres den tolv-sylindrede motoren på 760 hester og den hissige turboen som flittig fyller

sylinderne med luft. Støyen er likevel betydelig lavere enn man kunne forvente med slike krefter i drift. Fjæringen er fantastisk, det er tross alt nesten 110 tonn som kommer rul-lende på en hardt belastet grusvei. Det er mindre stressende enn man skulle tro: Det er viktig å kjenne veien og maskinen. Turen nedover med fullt lass kjøres på 4. gir. Motoren og retarderen sørger for optimal hastighet og produksjon. Etter det bratteste hengt økes farten: Girvelgeren settes i "drive". Når trucken girer slippes retarderen og



### **NORSTONE:**

Kvartsdeoritt er betegnelsen på steinsorten som utvinnes av Norstone på Tau.

Som asfalttilslag selges den under varenavnet Dura-Splitt. På grunn av unike egenskaper som slitestyrke, fasthet og lyshet, er steinen svært populær til vei. Bruksområder for kvartsdeoritt kan være betongtilslag, jernbanepukk og offshoremasse.





farten økes. Ned, snu og tømme. Uten last går det lettere. Den nyeste trucken er raskere enn de andre og går så det suser: 6. gir nesten helt opp. Hitachi er nemlig klar over at det er sekundene som blir til 6 og 7 sifrede beløp!

Truckene er utstyrt med 6 trinns automatisk gir: Det nyeste er SEM - Shift energy management. Med elektronisk styrt motor og girkasse sørger automatikken for at dreiemomentet blir redusert akkurat nok til at giringen føles trinnløs – uten røsk og riv.

### Driftsstans ville fått store konsekvenser

Tilgjengeligheten på erstatningsmaskiner i denne størrelsesklassen er vanskelig og Norstone har kravstore kunder. Asfalttilslag og jernbanepukk skal skipes uavbrutt – og være fremme til avtalt tid. Da er det godt å vite at maskiner fra Hitachi er kjent for driftssikkerhet og lave totalkostnader. Maskinene er konstruert for å vare i 10 år eller mer, uavhengig av antall skift.

**STORE MASKINER:**  
Kjempemaskiner kreves til de store steinmengdene som Norstone utviner.



: Sigurd Furulund Maskin AS har 10 anleggsmaskiner. Firmaet driver med boligtomter, vann og avløp, næringsbygg og riving. Blant annet for Forsvaret.

# Serviceinnstilt mekaniker gjorde utslaget



DET STARTET I 1976:  
Sigurd Furulund har siden 1976 økt maskinparken sin fra lastebil til i alt 10 anleggsmaskiner.

– Jeg traff Steinar Bøe for snart 20 år siden – da jeg hadde kjøpt en FiatAllis 745 – og vi har hatt et utmerket forhold i alle år siden! sier Sigurd Furulund. Han har nettopp fått levert sin første Hitachi hjulmaskin – en Hitachi ZX160WT med delt bom og rototilt.

Furulund startet sitt firma med en lastebil i 1976. – Jeg kjørte distribusjon for Linjegods. – Den første anleggsmaskinen kjøpte jeg i 1984. Det har skjedd mye siden den gangen – særlig gjelder dette anleggsmaskiner.

Denne gangen falt valget på en Hitachi. Hvorfor?

– God hydraulikk, kjørekomfort, tilgjengelighet av deler og service - og en servicemekaniker som aldri sier nei. La meg også nevne totaløkonomi og et godt forhold til maskinselgeren, avslutter Sigurd Furulund.



SCANIA 140 SUPER 1969:  
Sigurd Furulunds store lidenskap er gamle lastebiler, og spesielt sin Scania 140 Super 1969 modell. Den har han restaurert til originalstand og brukers jevnlig. "Nå som jeg slipper å reparere anleggsmaskiner er det trivelig å skru på gamle lastebiler", sier Sigurd.



HITACHI ZAXIS ZX 160 WT:  
Martin Bjerke kjører den nyeste maskinen – en Hitachi Zaxis ZX 160 WT: –Jeg hadde mange og store forventninger – og maskinen innfrir alle, skryter Bjerke.



: Etter flere år med høy etterspørsel etter Bell dumpere i Europa besluttet selskapet for 2 år siden å investere i ny fabrikk i Eisenach i Tyskland. De første maskinene har nå rullet ut, og salgssuksessen fortsetter.



Nytt agentur for Nanset Standard:

# Bell rammestyrte dumpere - ny fabrikk i Tyskland

I Storbritannia er Bell nå markedsleder, og merket har foreløpig en markedsandel på 20 % i Europa. Denne er sterkt økende. Også i dumperlandet Sverige øker salget, spesielt av lette Bell-dumpere. Begrensninger på akseltrykk gjør at disse foretrekkes når maskinen skal kjøres på svenske veier.

## EU og EPA godkjente motorer

Produksjonskapasiteten i Tyskland er 500 enheter. Hovedkomponenter, som motorer og girkasser, produseres i Tyskland. Rammer og dumperkasser kommer ferdig til Eisenach, flatpakket på beste IKEA vis, og "just in time" på japansk vis. Summen av

dette vil forbedre leveringstidene dramatisk og en vil få spesifikasjoner tilpasset det enkelte land.

Produksjon i Europa vil også redusere valutarisiko og kapitalbindinger. Fabrikken i Eisenach vil levere maskiner til Europa og Nord-Amerika. Dette krever at Bell dumperne blir levert med både EU og EPA godkjente motorer, noe som vil forenkle distribusjonen av bruktmaskiner på verdensmarkedet. Vår første ordre på Bell rammestyrte dumper er skrevet. Nr. 1 til norsk kunde blir levert i mars.

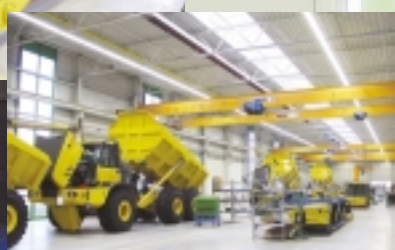


## Unike dumpere

Bell rammestyrte dumpere er robuste og samtidig rimelige i drift. Lavt marktrykk, stor hjulvandring og store krefter i forhold til vekten er egenskaper som er unike for Bell. Derfor har disse dumperne en fremkommelighet som få, om noen, kan matche.

## Bell rammestyrte dumpere

	B25 D	B30 D	B35 D	B40 D
<b>Nyttelast</b>	23 200 kg	27 300 kg	32 500 kg	37 000 kg
<b>Motor</b>	MB OM 906LA	MB OM 906LA	MB OM 501LA	MB OM 501LA
<b>Krefter</b>	205kW/275hk	205kW/275hk	290kW/389hk	315kW/422hk
<b>Toppfart</b>	53 km/t	53 km/t	54,4 km/t	52 km/t



## Knut Arne Svendsen – 40 år hos Nanset Standard



Knut Arne Svendsen

– Det har skjedd så utrolig mye på disse årene – nye maskiner, nye agenter, ombygninger og tilpasninger.

– Nanset Standard har alltid vært – og er en trygg arbeidsplass med kameratslig tone i arbeidsmiljøet, forteller Knut Arne Svendsen.

### En god jobb

Han begynte hos Nanset rett etter militæret og kan fortelle at han opplever det litt merkelig, at det har blitt 40 år.

– Jeg kunne gått av med AFP som 62 åring i år, men ble spurt om å fortsette – det er også noe som kjennetegner Nanset – man blir satt pris på når man gjør en god jobb, sier Svendsen.

### Servicesjef i 7 år

Knut Arne Svendsen deler gjerne av sin kunnskap og erfaring: Han vet at kundene verdsetter kompetanse og omgjengelighet.

Knut Arne har vært servicesjef i 7 år. Han begynte som service-mekaniker, fortsatte som arbeidsformann på verkstedet og har siden vært verksmester og verkstedleder. Hans lidenskapelige interesse for maskiner og nysgjerrigheten har vært drivkraften i alle år. I tillegg er han er alltid positiv til nye utfordringer og oppgaver – en helt nødvendig egen-skap i hans jobb.

## Espen Andersen – ny mann på brukte maskiner

– Gravemaskiner har vært det helt store siden jeg var liten – nå er jeg ansatt hos Nanset Standard for å selge brukte maskiner, sier Espen Andersen (21) med glød i stemmen!

Utdannet som automatikkmechaniker og med tilbud om jobb i prosess-industrien, valgte Espen Andersen å takke ja til den nyopprettede stillingen i salgsavdelingen hos Nanset. Her har han ansvar for å koordinere inntak og salg av brukte maskiner.

Espen begynte i november og har fra dag 1 jobbet etter bedriftens motto: "fornøyde kunder vender tilbake".

– Det er viktig å følge opp kundene som ønsker bruktmaskin. Mange kunder ringer rundt og spør på pris. Da er det viktig å lytte til hva kunden forteller og hvilke ønsker og krav han stiller. Dersom vi ikke skulle ha en egnet maskin sjekker jeg kjente nettsteder for kundene, eller kanskje informerer jeg de andre selgerne på Nanset, for å få innspill i forhold til mulige maskiner på vei inn. Kundene setter pris på engasjement og handlekraft, sier en inspirert Espen Andersen.



Nyansatt og energisk 21-åring.  
Høyt salg av ny maskiner  
= mange innbyttmaskiner  
= høyt tempo for Espen!

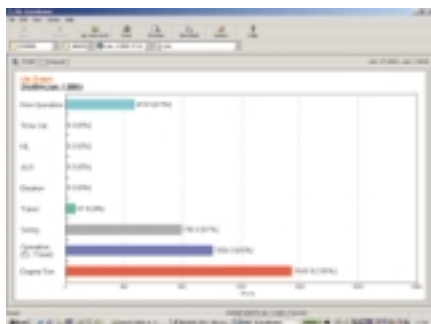


# Tomgangskjøring

– ikke bra for maskinen – ikke bra for bunnlinja



**: De nye Hitachi maskinene har et minne som avslører alt, sier Knut Gaarde, teknisk sjef hos Nanset Standard. Derfor vet vi at noen maskiner går på tomgang 30 % av tiden og mer.**



ICX forteller om tilstanden til maskinen. Denne maskinen har gått 472 timer på tomgang av totalt 1543 kjørte timer. Det er nesten en tredjedel av tiden.

– For det første blir det lite graving og lite penger av mye tomgangskjøring. Andre konsekvenser for maskinen kan være at dysespissene "gror skjegg". Dette sliter på motoren, og den mister krefter. Neste steg kan være at sylindrerløpene blir polert med sylindrerlekkasje som resultat. Da blåser motoren kompresjon ned i bunnpanna og den vil lekke og bruke olje. I beste fall må motoren tas opp for å bytte stempelfjærer. I verste fall må det skiftes sylindreforinger og stempler.

Maskinen liker seg best når den får gå på tomgang 5 minutter før du begynner å arbeide og 5 minutter etter at du er ferdig. Dersom du må la maskinen vente mer enn 5 minutter anbefaler vi deg å bruke tomgangsautomatikken (Auto Idle). Da vil motoren gå på 1200 til 1400 omdreininger.

**Ikke la maskinen din slite når skaldeforebygging kan være så enkelt!**

## Verdens største fagmesse for anleggsmaskiner

**Hold av dagene fra 29 mars til 4 april til årets Bauma: Verdens største fagmesse for anleggsmaskiner.**



**29.mars til 4.april**

**Hitachi viser frem et stort utvalg av gravemaskiner, hjullastere, dumpere og kraner. Har du lyst kan du få være med på en virtuell kjøretur i kjempedumperen Hitachi EH 5000.**

Nanset Standard AS er selvfølgelig representert på Bauma. Avtal gjerne å møte oss i München: Norendal på +47 958 76 878 eller Haukaas på +47 911 44 425.

"Vi har telefonen på hele tiden!" sier Norendal.

**NS NANSET STANDARD**

– fornøyde kunder vender tilbake!

Kontakt oss for  
å få Nanset Stikka  
i posten.

Telefon 33 13 26 00  
eller på mail:  
nanset@nanset.no



Elveveien 135, Nordby  
Postboks 2100 Stubberød  
3255 Larvik

Telefon 33 13 26 00  
Telefaks 33 11 45 52

e-mail: nanset@nanset.no  
Web: www.nanset.no

## SALGSAVDELINGEN



**Vegard Gultvedt**  
Oslo/Akershus sør/Østfold  
Tlf: 901 65 754  
vegard.gultvedt@nanset.no



**Helge Myrhaug**  
Buskerud/Oppland  
Tlf: 91 3 14 629  
helge.myrhaug@nanset.no



**Dag Fredrik Eftedal**  
Akershus nord/Hedmark/  
Gudbrandsdalen  
Tlf: 906 81 071  
dag-fredrik.eftedal@nanset.no



**Kjell Joar Sleire**  
Hordaland/Sogn og fjordane/  
Sunnmøre  
Tlf: 918 84 234  
kjelljoar.sleire@nanset.no



**Nils Arve Norendal**  
Telemark/Vestfold/Aust-Agder  
Tlf: 958 76 878  
nils-arve.norendal@nanset.no



**Gisle Karlsen**  
Vest-Agder/Rogaland  
Tlf: 916 97 246  
gisle.karlsen@nanset.no



**Kim Jørgen Moe**  
Sør-Trøndelag/Nordmøre/  
Romsdal  
Tlf: 920 22 535  
kim-jorgen.moe@nanset.no



**Terje Søyland**  
Vest-Agder/Rogaland  
Tlf: 917 15 116  
terje.soyland@nanset.no



**Trond Viktor Meland**  
Nord-Trøndelag/Nord-Norge  
Tlf: 971 88 041  
trond-viktor.meland@nanset.no



**Espen Andersen**  
Brukte maskiner  
Tlf: 957 88 731  
espen.andersen@nanset.no



**Nils-Olav Haukaas**  
Salgssjef  
Tlf: 33 13 26 50  
nils-olav.haukaas@nanset.no



**Elisabeth Tombre**  
Markedskordinator  
Tlf: 33 13 26 09/975 40 307  
elisabeth.tombre@nanset.no

www.nanset.no

Jeg ønsker brosjyrer, takk!

### Brosjyrer på:

- |                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Beltegravere | <input type="checkbox"/> Rammestyrte dumpere |
| <input type="checkbox"/> Hjulgravere  | <input type="checkbox"/> Hjulstyrte dumpere  |
| <input type="checkbox"/> Minigravere  | <input type="checkbox"/> Annet .....         |
| <input type="checkbox"/> Hjullastere  | .....  |

Navn: .....

Adresse: .....

Tlf: .....

Kan sendes  
ufrankert i  
Norge.  
Mottaker  
betaler porto.

### SVARSENDING

Avt.nr. 321 230/73

**NS** **NANSET  
STANDARD**

Postboks 2100  
3255 Larvik

