

Nanset stikka

August - 2004



**TB Entreprenør AS:
Byttet sin gamle EX60
med ZX 85US**

side 3



**Carl C. Fon AS:
Kjøpte Norges første
Bell dumper**

side 4



**Hitachifabrikk
i Amsterdam:**

Les mer på side 6

Leder

2

TB Entreprenør AS
- Korthekket 8-tonner

3

Carl C. Fon AS
- Ny Bell dumper

4

Hitachi fabrikken
i Amsterdam

6

Anders Johnsen
- EX 300 fra 1988,
fortsatt like fin

8

Rudskjær Entreprenør
- Sterk liten minigraver

9

Service og tips

10

Messer 2004

11

Nanset Standard
- Salgsavdelingen

12

Kundemagasin for Nanset Standard

**NANSET
STANDARD**
- fornøyde kunder vender tilbake!

www.nanset.no

Nanset Standard kundemagasin

Utgitt av: Elveveien 135, Nordby
Postboks 21 00 Stubberød
3255 Larvik
Telefon 33 13 26 00
Telefaks 33 11 45 52

Redaksjon: Lars Bakkerud og
Nils-Olav Haukaas

Design: Helland Prepress as

Trykk: BK Grafisk as



TOM JOHANSEN:
Et hektisk jubileumsår.

75 ÅR 1929
2004
**NANSET
STANDARD**

Et marked som koker

Alltid hektisk. Noen ganger kaotisk. Ufattelig moro!

Dette oppsummerer maskinåret 2004 for Nanset Standard. Vi har gjort vårt beste for å unngå små og store blemmer i jubileumsåret vårt. Jeg håper og tror at vi har lyktes og at kundene ikke har måttet vente alt for lenge på maskiner og service.

Parallelt med tidenes største salg av Hitachi maskiner i Norge har vi i første halvår deltatt på messer fra Kristiansand i sør til Tromsø i nord. Disse byene forteller en del om hvilke utfordringer vi har i vårt langstrakte land. Veien fra Oslo til Kristiansand er riktignok noe bedre enn før, men er (heldigvis?) fortsatt under arbeid. Også i selve Kristiansand skjer det mye. Mange oppgaver er allerede fordelt til aktører i bransjen vår, mens mange står for døren.

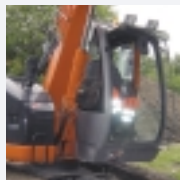
Tromsø er et eget kapittel. Jeg hadde gleden av å lande på Langnes den 25. juni kl. 01.30. En fantastisk innflyvning mellom snøkledd fjell i strålende solskinn midt på natta! Våre venner fra Hitachi og Metalogenia (King-met grave-tenner) var til stede i Tromsø og ble storlig imponert over mektig natur. Nå er det litt lettere å forklare hvorfor Norge er det landet i verden med flest anleggsmaskiner pr. innbygger.

Dette nummeret av Nanset-Stikka er forsinket. Opprinnelig plan var utgivelse i juni. Noen ganger må vi strekke våpen og vår (slanke) organisasjon valgte å omprioritere litt denne gangen. Vi tror imidlertid at mye lesverdig stoff om gode firmaer, gode produkter samt gode råd kan være med å tilgi oss forsinkelsen. Og hvis dere ikke tilgir så er det også helt OK. Det betyr i så fall at Nanset-Stikka er savnet og ønsket. Slik vi håpet den skulle være når den ble utgitt første gang for snart 4 år siden!

God lesing og god bøst!

Tom Johansen
Tom Johansen, adm.dir.

tom.johansen@nanset.no



:Hos TB-Entreprenør i Vikersund har Tollef Backe 15 maskiner og 20 mann i arbeid. Typiske jobber er utgraving og finplanering av tomter.

ZX 85US – et lett 8-tonner valg

Kompakt og lettkjørt

– *Mye av arbeidet vårt foregår i urbane miljø. Der er det ofte trangt om plassen. Derfor valgte vi kort-hekken Hitachi ZX85US når vi skulle ha ny 8-tonner. Når vi arbeider i belling med den nye maskinen kan det nok virke som om den mangler litt motvekt, men det er kun følelsen, sier Tollef Backe*

– *Vi har vært godt fornøyde med maskinene vi har kjøpt hos Nanset Standard. Da vi skulle selge vår gamle 8 tonner, en Hitachi EX 60, ble vi positivt overrasket. Den hadde gått nesten 6000 timer, men var fortsatt presis og lettkjørt. Derfor tok det hel-*

ler ikke lang tid før vi hadde en kjøper. Prisen var vi også fornøyd med!

Tollef Backe og to av hans ansatte er på jobb på Manglerud i Oslo.

– *Dette er en typisk jobb for oss. Her graver vi ut og finplanerer en barnehagetomt.*

TB-Entreprenør har base i Vikersund, men mye av arbeidet foregår i Oslo området. Maskinparken består av 15 gravere, og inkludert innleid arbeidskraft teller firmaet ca. 20 mann. Omsetningen ligger på omtrent 20 millioner i året.

– *Vi har hatt et godt forhold til Nanset Standard i mange år. Helge Myrhaug (selger) og Sture Hoff (mekaniker) er problemløsere som gjør det de kan for at vi som kunder skal være fornøyde, kan Backe fortelle.*

Fakta om 8-tonner

3 Hitachi modeller å velge mellom
ZX 70LC, ZX 80SB og ZX 85US
Ta kontakt for mer informasjon.



ZX 85US:
Med kort hekk er den perfekt i arbeidsmiljøer med liten plass!



KORTHEKKET 8-TONNER:
Tollef Backe (til høyre) sammen med Terje Hellerud og Kristian Strand bak den nye Zaxis 85US!



:Firma Carl C. Fon har 40 ansatte og et tilsvarende antall maskiner og lastebiler. Til den nye jobben med riksvei 560 fra Borgekogen til Dalen i Vestfold trengte de en ny dumper.

Kjøpte den første i Norge: Bell rammestyrte du

– Estimerte vedlikeholdskostnader og tilhørighet til Nanset Standard gjorde at vi valgte en Bell B30D, sier Jarle Hillestad, daglig leder hos Carl C. Fon AS. Dette er den første Bell dumper som ble solgt i Norge!

– Vi har ikke angret på det valget, alt har fungert veldig bra til nå. Dette er et nytt produkt i Norge og jeg er selvfølgelig spent på annenhåndsverdien – hvis vi noen gang kommer til å bytte den inn? Markedets letteste dumper i forhold til motorkraften, forsterkede komponenter på strate-

giske og utsatte punkter og enkelt vedlikehold gjorde at vi ble overbevist.

– I øyeblikket brukes dumperen på en jobb hvor vi forlenger fylkesvei 560 mellom Borgekogen og Dalen i Vestfold. Dette er en kontrakt i størrelsen 9 millioner kroner, sier Terje Nilsen. Han er prosjektansvarlig for jobben. Sjåførene lovpriser den nye dumperen. Alt tyder på kvalitet og driftssikkerhet.

Hva mener de som kjører maskinen?

– Bell B30D er en svært god maskin å kjøre. Den er rask, har fantastisk fjæring og framkommeligheten har vi ennå ikke funnet grensen for. Tipp og gir er fantastisk! Vi er med andre ord svært fornøyde, sier Arne Olav Svalastoga hos Carl C. Fon.

Fakta om Bell:

Bell rammestyrte dumpere er et nytt produkt for det norske markedet. Statistikk fra andre europeiske land viser at Bell har hatt en kraftig utvikling i salget de siste 3 årene. Siden lanseringen i slutten av 2001 har Bell B30D hatt en økning i salget på 280% i forhold til tidligere modell. Og veksten fortsetter.

IKKE NOE Å KLAGE PÅ:
Daglig leder Jarle Hillestad (t.h.) og sjåføren Arne Olav Svalastoga er fornøyd med den nye rammestyrte dumperen fra Bell.



Bell dumpere

ANSIKT TIL ANSIKT!:

Valget falt på Bell B30D; – Den passer bedre til våre typer jobber, sier Jarle Hillestad, daglig leder hos Carl C. Fon AS.



mper!

EN SPREK KAR:

Fremkommeligheten har vi ikke funnet grensen for!



KOMBINASJON:

Hitachi graver og Bell ramlestyrt dumper går godt sammen.



Hitachi fabrikk i Amsterdam



15 maskiner monteres hver dag.



Det er fremdeles plass til guidede grupper av besøkende blant maskiner og deler.



Hvor mange slanger må til for å lage 3589 gravemaskiner?



Svingkransen smøres grundig før den monteres.



Deler går inn – ferdige gravemaskiner kommer ut!



Kø på badet. Det er hektisk når så mange maskiner skal vaskes og klargjøres.



Ferdige maskiner – alle er solgt på forhånd!



Over 300 maskiner i måneden skal skipes: Transportørene står klare.

: Full fart forover på Hitachi's nye gravemaskinfabrikk i Amsterdam.



Fra null til 3600 på 18 måneder!

Den første maskinen forlot fabrikken i januar 2003. I regnskapsåret 2004 er det planlagt å lage 3589 grave-maskiner. Tidspunktet og plassering-en viste seg å bli perfekt: I et marked med vekst har kundene stått i kø for å kjøpe. Hitachi beltegravere er igjen markedsleder i mange europeiske land, blant annet Storbritannia. De

nye hjulmaskinene blir tatt i mot med åpne armer.

Transport

Amsterdam har vist seg å være en ideell plassering. Ferdig monterte overvogner kommer fra havne-lageret, kun 400 meter unna. Ferdige maskiner skipes ut igjen over den

samme havnen, eller en av de mange andre havnene i nærheten. Rotterdam, verdens største havneby målt i skipsanløp, ligger kun 70 km unna. Sett med en fabrikkingeniørs øyne er dette idéelt: Minimale transportutgifter gir mer til produktvikling.



GODT BESØKT FABRIKK:
Hitachi fabrikken er et populært reisemål for norske entreprenører. Nanset Standard har hatt med flere grupper til fabrikken. Her fra vårt siste besøk i juni 2004.



ENTUSIASTER:
Anders Johnsen og
salgskonsulent
Vegard Gultvedt
har begge stor
interesse av
anleggsmaskiner.

: Anders Johnsen AS fra Oslo har ikke angret på sine Hitachi-kjøp. 30 tonneren Hitachi EX300 fra 1988 har i dag har gått 18900 timer. Og Hitachi EX 60'en fra 1991 har gått 11500 timer – på det originale understellet! Siste tilveksten er en Hitachi ZX 160LC. 16-tonneren har allerede passert 2000 timer på telleren.

Utrolig presis for en maskin som har gått så mange timer: **18 900 TIMER OG LIKE FIN** – **Hitachi EX300 fra 1988**

Da hobby ble arbeid

Anders Johnsen har alltid likt grave-maskiner. Da han i 1987 overtok firmaet, ble hobby til arbeid.

– Med 6 mann og stor tilgang på oppdrag, kan man trygt si at dette ikke er en åtte til fire jobb! Jeg er med i alle ledd i bedriften, fra administrasjon til graving. For meg er dette blitt en livsstil, kan Johnsen fortelle.

Fornøyde ansatte

Hoveddelen av jobbene er graving og sprengning av eneboligtomter. Maskinparken inkluderer 5 grave-maskiner, 1 hjullaster, 1 borerigg og 2 lastebiler. I tillegg har Johnsen kjøpt firmabiler til alle sine ansatte.

– Fornøyde ansatte skaper fornøyde kunder. Og fornøyde kunder gir flere oppdrag, fastslår Anders Johnsen.

Johnsen omsetter for 12 – 13 millioner i året og har ingen planer om å

bli særlig større. – Dette er perfekt for meg. Jo større en blir, dess vanskeligere er det å ha oversikt, og ikke minst å yte ønsket kvalitet. Gode arbeidsfolk vokser heller ikke på trær.

Hva gjør du for at en gravemaskin skal holde seg ung selv om den har gått snart 20 000 timer?

– Forebyggende vedlikehold og generelt gode maskiner gir lang levetid og problemfritt vedlikehold. Leverandøren, Nanset Standard, betyr også mye: Profesjonell og rask oppfølging, samt dyktige og oppdaterte servicemekanikere, gjør at jeg som kunde er fornøyd, sier Johnsen med entusiasme.

EX300 HAR 18900 TIMER OG ER LIKE FIN!
Utrolig 30-tonner fra 1988 som fortsatt utfører tungt arbeid med presisjon og tilfredstillelse for maskinfører.



: Håvard Rudskjær fra Nevlunghavn i Vestfold har arbeidet med stein og steinsprengning siden 1985. I 1996 startet han firmaet Rudskjær Fjellsprengning.

Valget falt på en Hitachi Zaxis 25: – Fantastisk løfteevne!

TUNGE SKYTEMATTER:
Det er en fordel med skytematter når nesten 2 kilo dynamitt skal detonerer under et bolighus! Minimaskiner fra Hitachi kombinerer framkommelighet med styrke!



– Da nødvendigheten av en mini-graver meldte seg, sto valget mellom nytt eller brukt. Valget falt på en ny Hitachi ZX25, sier Rudskjær og smiler fornøyd.

– Det som virkelig har overrasket meg er løftekapasiteten! 600 kilo på strak arm er helt enkelt imponerende! Og med hk-feste er det en lek å bytte fra skuffe til selvlaget armkrok for skytematter! Skytemattene veier 500 kilo, så det er enormt tids-

besparende for oss å flytte mattene med minimaskinen, forteller Håvard Rudskjær.

Hvorfor valgte du Hitachi?

– Den gode kundebehandlingen hos Nanset Standard og kvaliteten til Isuzu-motorene var viktige faktorer. Dyktige servicemekanikere og nærhet til leverandøren var også av stor betydning for meg.

Fakta om mini-graver:

Hitachi har minigravere fra 800 kg til rundt 5 tonn. Uslåelig driftssikkerhet og suveren hydraulikk. Og kvaliteten er "helt Hitachi".



NY ZAXIS 25:
Håvard Rudskjær poserer stolt sammen med sin nye Zaxis25 fra Hitachi!

Trond Arne Sele – Ny service- mekaniker i Rogaland



Trond Arne Sele gleder seg til å ta fatt på oppgavene og utfordringene som vil møte han som servicemekaniker hos Nanset Standard!

Trond Arne Sele (23) er Nanset Standard's nye service-mekaniker i Rogaland! Han bor på Hellestø, like utenfor Stavanger. De siste fem årene har han jobbet for Mesta. Først lærling, deretter fagbrev og fast ansettelse. Nå starter han en ny epoke hos Nanset Standard. – *Jeg har alltid likt å skru og trives blant maskiner og folk, så dette er en flott utfordring for meg!*

Trond Arne startet med opplæring på Nanset Standard's hovedkontor i Larvik. – *Jeg ble tatt godt i mot, og traff mange hyggelige og dyktige mennesker. Nå ser jeg virkelig fram til å ta fatt på oppgavene som venter og å skaffe egne "fornøyde kunder som vil vende tilbake!"*

Vi ønsker Trond Arne velkommen på laget og er sikre på at unggutten vil gjøre en flott jobb ute i marka!

TEKNISK TIPS



Gode råd fra Knut Gaarde, teknisk sjef hos Nanset Standard.

Skift olje og filter

: Den billigste forsikringen du kan få!

Nye anleggsmaskiner har lengre intervaller for skifting av olje og filter – da blir det enda viktigere å skifte når tiden er inne.

Første halvår i år har vært det mest hektiske jeg kan huske. Alle har så mye å gjøre at maskinene går natt og dag! Går maskinen doble skift skal motoroljen kanskje byttes så ofte som annen hver måned.

Oppgaven til olje er smøring, kjøling og rensing. I tillegg har hydraulikkoljen oppgaven med å overføre energi: Dette gjør at oljen blir utsatt for store belastninger. Molekylstrukturen i oljen blir til slutt brutt ned. Bytter du olje når vi sier du skal, er du trygg. De gangene jeg kan huske at pumper og oljemotorer har havarert før de er utslitt, skyldes det som regel at olje eller filtre ikke har vært skiftet når de skulle – eller de har gått tom for olje.

Olje analyser er en ekstra sikkerhet – du må allikevel skifte olje på de fastsatte intervallene.

Oljeanalyse vil gi deg et forvarsel. Spon, partikler, vann og annen forurensing betyr at noe er galt. Da kan du reparere skaden før du får driftsstans. Selv om oljeanalysen sier at oljen er OK må du skifte når du skal – og magiske tilsetninger for å øke skiftintervallene har jeg dårlig erfaring med og liten tro på!

Filtre skal rense oljen for urenheter – uten å hindre oljegjennomstrømmingen. Hitachi er nøye med at hydraulikkfiltrerene er av "Full flow" typen, siden all oljen skal filtreres. Etter hvert som filteret gjør jobben sin, vil det gradvis tilstoppes og oljegjennomstrømmingen hindres. Tilstoppingen er ubetydelig når du følger våre anvisninger for skifting, men skjer raskt når kapasitetsgrensen for filteret nærmer seg – filteret "kaker seg". Kombinerer du for lange oljeskiftintervaller med feil oljefilter kan katastrofen plutselig skje: Oljestrømmen til hydraulikkpumpa blir hindret og havariet er et faktum. Skift olje og filter, så slipper du å oppleve et unødvendig og kostbart havari! **Øg husk på pustefilteret.**



Tilstede

– der det skjer!



ANLEGGSTREFF 2004 i Halden

Svingen Pukkverk, Berg Industriområde
21. – 22. august 2004

Besøk vår stand. Her vil det bli demonstrasjon og muligheter til prøvekjøring av anleggs-maskiner.

LOEN DAGENE

Loen
24. – 26. september 2004

Loen-dagene feirer 25 år i år – sammenfallende med vårt 75 års jubileum. Kom til vår stand når du har fått nok faglig oppfostring, pinnekjøtt og dans på Alex Dancing. Eller slå av en maskinprat i salongen. Vi trekker for sol og fint vær hele helgen!

DYRSKU'N 2004 Seljord-utstillinga

Seljord
10. – 12. september 2004

Besøk oss. Vi er på plass som vi alltid har vært siden før manns minne. Se maskinene og slå av en prat! Vi holder kaffen varm.

Viggo Vågen: Pensjonist etter 45 år hos Nanset Standard

Viggo Vågen gikk av med avtalefestet pensjon i juni og kan nå velfortjent lene seg tilbake. Han begynte som ung servicemekaniker og har gått gradene hos Nanset Standard. Mange kunder og kolleger vil savne hans omgjengelighet og hans evne til å løse problemer – tidlig og sent! Viggo har alltid visst at:
– fornøyde kunder vender tilbake!



Kontakt oss for
å få Nanset Stikka
i posten.

Telefon 33 13 26 00
eller på mail:
nanset@nanset.no



Elveveien 135, Nordby
Postboks 2100 Stubberød
3255 Larvik

Telefon 33 13 26 00
Telefaks 33 11 45 52

e-mail: nanset@nanset.no
Web: www.nanset.no

SALGSAVDELINGEN



Vegard Gultvedt
Oslo/Akershus sør/Østfold
Tlf: 901 65 754
vegard.gultvedt@nanset.no



Helge Myrhaug
Buskerud/Oppland
Tlf: 913 14 629
helge.myrhaug@nanset.no



Dag Fredrik Eftedal
Akershus nord/Hedmark/
Gudbrandsdalen
Tlf: 906 81 071
dag-fredrik.eftedal@nanset.no



Kjell Joar Sleire
Hordaland/Sogn og Fjordane/
Sunnmøre
Tlf: 918 84 234
kjelljoar.sleire@nanset.no



Nils Arve Norendal
Telemark/Vestfold/Aust-Agder
Tlf: 958 76 878
nils-arve.norendal@nanset.no



Gisle Karlsen
Vest-Agder/Rogaland
Tlf: 916 97 246
gisle.karlsen@nanset.no



Kim Jørgen Moe
Sør-Trøndelag/Nordmøre/
Romsdal
Tlf: 920 22 535
kim-jorgen.moe@nanset.no



Espen Andersen
Brukte maskiner
Tlf: 957 88 731
espen.andersen@nanset.no



Trond Viktor Meland
Nord-Trøndelag/Nord-Norge
Tlf: 971 88 041
trond-viktor.meland@nanset.no



Nils-Olav Haukaas
Salgssjef
Tlf: 33 13 26 50
nils-olav.haukaas@nanset.no



Elisabeth Tombre
Markedskoordinator
Tlf: 33 13 26 09/975 40 307
elisabeth.tombre@nanset.no



Lars Bakkerud
Markedssekretær
Tlf: 33 13 26 08
lars.bakkerud@nanset.no

www.nanset.no

Jeg ønsker brosjyrer, takk!

Brosjyrer på:

- ☐ Beltegravere
☐ Hjulgravere
☐ Minigravere
☐ Hjullastere

- ☐ Rammestyrte dumpere
☐ Hjulstyrte dumpere
☐ Annet

Navn:

Adresse:

Tlf:

Kan sendes
ufrankert i
Norge.
Mottaker
betaler porto.

SVARSENDING
Avt.nr. 321 230/73



**NANSET
STANDARD**

Postboks 21 00
3255 Larvik

