

Nanset stikka

September - 2007



DESIGNER-PRIS TIL ZX 3-SERIEN

side 11



Sjef for utviklingsteamet,
Mr. Kihara, forteller
hemmeligheten om

HJULLASTERNE SOM SETTER EN NY STANDARD

side 8

BELL - KONSEPT MED SUKSESS

side 4



**LES MER
OM DETTE:**



**8 STK ZX470 SOLGT UNDER
BAUMA**

Les mer side 3



BELL D-SERIE

I 1964 lanserte BELL sin første 3-hjulede hjullaster.

Les mer side 4



FESTSTUND I FETSUND!

På selve åpningsdagen 7. juni fant over 200 gjester veien til Tuen Industriområde.

Les mer side 7



ZW-SERIEN

Hjullasteren som setter en ny standard.

Les mer side 8

OPSJONER, UTEN- LANDSKE BANKKONTI OG SKJELVINGER PÅ VERDENS BØRSE!



Adm. dir. Nanset Standard AS
Tom Johansen

Ruskevær i sommer, så vel i skjærgård som på børs. Hydrotopper har innkassert sine fete avtaler og ordførerens hemmelige konto i Sveits ble blottlagt i kjølvannet av en opprivende skilsmisssak.

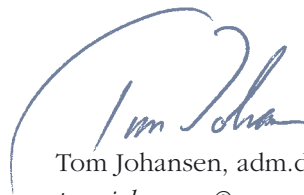
Ikke så galt at det ikke er godt for noe, heter det. Oppstyret rundt opsjoner og hemmelige utenlandskonti vil sannsynligvis bidra til å redusere slikt snusk i framtida. Resultatet kan faktisk bli mer renhårig politikk og bedriftsledere!

Børsuro gir ingen stor grunn til bekymring her til lands, spesielt ikke for entreprenørbransjen. Med så mange store prosjekter igangsatt og planlagt, spesielt i infrastruktur, vil maskinene få nok å henge grabbene i.

Hva blir så utfordringen? Jo, når etterspørselen fra nye industriland som India, Kina og Russland, for ikke å glemme utviklingslandene i Afrika, øker med mer enn 100% hvert år, så blir presset på produsentene veldig stort. Derfor tror vi at god planlegging vil være en suksessfaktor. Trenger du en Hitachi eller en Bell om 3, 6 eller 12 måneder så bestill den nå! Jobber vil det sannsynligvis være nok av, og om du i verste fall skulle mangle jobb til vidunderet, så vil sannsynligvis den bestilte maskinen være ettertraktet vare.

Selvfølgelig vil vi også ha maskiner tilgjengelig for umiddelbar levering. For å legge til rette for dette så lagerføres standard "Nanset utstyr" bestående av ulike skuffetyper, tilter og hammere (MsB). Disse produktene holder ypperste kvalitet, i likhet med hovedproduktene fra Hitachi og Bell.

Et råd i disse jakttider: Overse selgere som "elger" seg innpå byttet (deg) for å selge rådyr(e) villsvin av maskiner. En telefon til Nanset-selgeren vil øke produksjonen din og redusere bekymringene. Hvilket betyr mer kvalitetstid – til for eksempel høstjakt!



Tom Johansen, adm.dir.
tom.johansen@nanset.no

**NANSET
STANDARD**
– fornøyde kunder vender tilbake!

www.nanset.no

Nanset Standard kundemagasin

Utgitt av: Nanset Standard AS
Elveveien 135, Nordby
Postboks 2100 Stubberød
3255 Larvik
Telefon 33 13 26 00
Telefaks 33 11 45 52

Redaksjon: Kenneth Hansen
Design: Helland Prepress as
Trykk: BK Grafisk as



8 STK HITACHI ZX470 SOLGT UNDER BAUMA!

Under Vei & Anlegg i 2006 ble det inngått en avtale med Albert Hæhre om leveranse av 6 stk. Hitachi ZX870. På Bauma utstillingen i april var det duket for ytterligere en storkontrakt, 6 nye Hitachi ZX470! Selv i vår bransje hører det til sjeldenhetene å signere kontrakter med mer enn 7 siffer. Vår salgskonsulent i Buskerud, Helge Myrhaug, har nå fått æren av gjøre dette for andre gang med Hæhre.

Når Lillehammerfirmaet Anlegg Øst AS også kjøpte 2 stk. ZX470 av samme Myrhaug på Bauma så var det bare å sprette champagnen. Og vi tror på Helge Myrhaug når han sier at det beste med disse handelene verken er prestisje eller provisjon. Det beste, sier Helge, er at dyktige entreprenører får driftssikkert og kostnadseffektivt redskap. Ikke å undres over at en slik selger har fornøyde kunder!



Helge Myrhaug, Nanset Standard

Markedets beste hammer for kun kr. 2 952,- /mnd*

| Vekt | Modell | Pr. mnd.* |
|----------|---------|-------------|
| 1 070 kg | MS 500 | kr. 2 952,- |
| 1 680 kg | MS 600 | kr. 3 296,- |
| 3 545 kg | MS 900 | kr. 5 831,- |
| 5 700 kg | MS 1000 | kr. 8 537,- |



* 60 måneder og 20% forskuddsleie. Priser er eks. mva.



BELL D-SERIE

4 generasjoner med Bell dumpere

Bell rammestyrte dumpere er utviklet over 4 generasjoner basert på en visjon om å skape den beste mulige kombinasjonen av kraft, fremkommelighet, komfort, design og teknologi. Det overordnede målet er at kunden skal begeistres og bli mer enn fornøyd.

Høy ytelse og større effekt gir økt produksjon

Bell dumpere kjennetegnes av stor motoreffekt. Stor motorkraft gir maskinene et høyt dreiemoment som strekker seg over et bredt turtallsområde. Uavbrutt kraftoverføring under giring er med på å forsterke dette ytterligere. D-serien har minimal dødvekt. Forholdet vekt/ kraft gjør maskinene svært effektive. De opererer hurtigere og med lavere drivstofforbruk. Bell dumpere har samme trekraft på alle akslinger. I kombinasjon med lavt marktrykk og god flyteevne, gir dette en unik fremkommelighet sammenlignet med andre tilgjengelige merker.

Overlegen komfort

Kjøredynamikken i Bell er avansert og består av en helt uavhengig konstruksjon med nye nitrogen/ olje fjæringselementer. Førerhuset er isolert mot vibrasjoner og støynivået er meget lavt. Kjørekvaliteten må bare oppleves! Førerhuset er ergonomisk utformet med tanke på høy komfort og enkel betjening. Betjeningen er tilrettelagt slik at både erfarne førere og "ferskinger" raskt finner seg til rette. Et stort informasjonsdisplay gir føreren tilbakemeldinger om forbruk/ service/ vekt og holder samtidig regnskap med produksjonen. Kraftig klimaanlegg og et luksuriøst førersete gir optimal komfort til føreren.

Lengre serviceintervaller og lavere driftskostnader

Bell har som mål å produsere de mest kostnadseffektive dumperne på markedet. Det betyr at de kun benytter komponenter som gir høy ytelse og lang levetid. Kvalitetskomponenter og avansert konstruksjon tillater lengre serviceintervaller. Skulle likevel noe inntreffe har Bell en innebygd beskyttelse mot feilfunksjoner. Oppdager systemet feil vil det automatisk redusere effekten på maskinen slik at man unngår ytterligere skader. Summen av disse momentene gir kundene en betydelig bedre inntjening og levner liten tvil om at Bell leverer desidert lavest kostnad per produsert tonn.



DET BESTE AV DET BESTE

Bell B25D med nyttelast på 23,2 tonn. B25D er den minste av Bells rammestyrte dumpere som strekker seg opp til Bell B50D med nyttelast på over 45 tonn.



Bell dumpere har lik fordeling av trekraft på alle akslinger. Det gir en unik fremkommelighet sammenliknet med andre merker.



Irvin Bell etablerte Bell Equipment i Sør-Afrika så langt tilbake som i 1954. I dag er selskapet representert i over 80 land fordelt på alle kontinenter.

Bell har i over 50 år stått sentralt i utviklingen av maskiner til masseforflytning. I 1964 ble den første 3-hjulede hjullasteren lansert. Denne gjorde stor suksess og selskapet kunne starte en eventyrlig vekst med eksport av maskiner til store deler av verden.

Det begynte i Afrika

Rammestyrte dumpere ble for første gang introdusert på det afrikanske markedet på begynnelsen av 80-tallet. Bell fattet interesse for

dumperne, og så samtidig store forbedringspotensialer på maskinene fra den tidens markedsledere. I 1989 ble Bell's første rammestyrte dumper, B40, introdusert.

Europa og Afrika

Siden den gang har Bell utviklet seg til å bli en av verdens største produsenter av rammestyrte dumpere. I Europa og Afrika selges de rammestyrte dumperne under merkenavnet Bell, mens samarbeidsavtaler i Amerika og Asia har ført til

at maskinene bærer navnene John Deere og Hitachi i disse markedene.

25 % markedsandel

Bell bestreber kontinuerlig å produsere maskiner som er kostnads-effektive for kundene, dvs. høy effektivitet og lave driftkostnader. Konseptet har vært svært vellykket og Bell Equipment har i dag en worldwide markedsandel for rammestyrte dumpere på over 25 %!



Mange kjøper og benytter pigghammer uten å vite at det finnes to hovedtyper, hydraulisk og gassoperert. De færreste er klar over den vitale forskjellen på disse prinsippene.

HVORFOR VELGE EN HYDRAULISK HAMMER?

En hydraulisk hammer er kun operert via en dobbeltvirkende oljestrøm som driver stempelet i begge retninger, og har en sikkerhetsventil som lager konstant høyt arbeidstrykk. På toppen av hammeren sitter en gassfylt akkumulator som gir ekstra skyvehjelp ved store trykktopper. Denne akkumulatoren er gasstett og krever ingen etterfylling. MSB, Rammer og Montabert er eksempler på hammere med hydraulisk drift.

En gassoperert hammer får ca. 60% av energien fra oljestrømmen, og resten fra en gassbeholder som må etterfylles. Gassbeholderen er plassert over stempelet og gassen komprimeres når stempelet slår tilbake. Denne driften krever et mye høyere trykk enn hos hydraulisk drevne hammere. Gassen har som tilleggfunksjon å kjøle ned hammeren. Frekvensen for etterfylling av gassbeholderen varierer fra daglig til månedlig avhengig av hvor raskt gassen lekker, ut. Lite gass fører til redusert slagenergi og dårlig kjøling. Eksempler på gassopererte hammere er Krupp, Atlas, Furukawa, D&A, NPK samt de fleste italienske og koreanske hammere.

fakta om hydraulisk hammer:

- Krever 20-30 % lavere trykk og oljemengde enn en gassoperert hammer
- Bæremaskin har lavere diesel-forbruk og større kraftoverskudd
- Konstant høy slagenergi
- Kun få produsenter i verden

Slagenergi og energibehov

| Type | Vekt | Trykk | Flow | Joule | kW | Liter pr minutt |
|------------------------------|---------|------------|---------------|------------|-----------------|-----------------|
| MSB MS 550H Hydraulisk | 1465 kg | 120-140bar | 110-150 Liter | 4375 joule | 21,5 til 34,3kw | 4,8 til 7,7 |
| Rammer E66 Hydraulisk | 1330 kg | 135-145bar | 10-170 Liter | 3200 joule | 22 til 40,3kw | 4,9 til 9 |
| Furukawa F20 Gassoperert | 1570 kg | 145-180bar | 125-160 Liter | 4320 joule | 29,6 til 47Kw | 6,6 til 10,5 |
| Montabert 1200 Hydraulisk | 1500 kg | 150-155bar | 140-170 Liter | 3400 joule | 34,3 til 43Kw | 7,7 til 9,6 |
| D & A 180V Gassoperert | 1450 kg | 160-190bar | 100-155 Liter | 3880 joule | 26 til 48Kw | 5,8 til 10,7 |

Eiere, ledelse og leverandører var alle representert på åpningen. Fra v.: Eierne av Nanset Standard, Asbjørn Røed, Fredrik Røed, Finn Røed og Finn Erik Røed. Adm. dir. Tom Jobansen, styreleder Olav Kjell Holtan og Paul Burger fra Hitachi.

Feststund i Fetsund!

Nansets etablering av ny avdeling i Fetsund har vært mye omtalt og 7.-9. juni var det duket for offisiell åpning.

Nytt og moderne bygg, fint vær, blankpolerte maskiner og nærmere 600 mennesker fordelt over tre dager gjorde sitt til at det virkelig ble en 3 dagers feststund i Fetsund.

200 gjester på åpningsdagen

På selve åpningsdagen 7. juni fant over 200 gjester veien til Tuen Industriområde. Nye og kjente kunder i skjønn forening med representanter fra Hitachi og Nanset Standard ble traktert med mat,

drikke og et forrykende stand-up show. Tommy Steine leverte som vanlig varene med glans og sørget for trimming av lattermusklene på årets varmeste dag.

Små og store entusiaster

Fredag og lørdag var det åpent hus med muligheter for prøvekjøring av alt fra de minste til de største maskinene i sortimentet. Lørdagen var det rigget til motocross for de minste, med egen bane. Store og

små koste seg gjennom hele dagen.

Årlig tradisjon?

Hvem vet? Kanskje må vi gjøre dette til en årlig tradisjon hvis vi skal lytte til tilbakemeldingene fra våre kunder (og det bruker vi vel å gjøre...?). Reprise eller ei: Vi ønsker alle hjertelig velkommen til lukrative maskinkjøp og hyggelig maskinprat på Tuen!



Knattecross for de minste.





ZW-SERIEN

Bedre ytelse

ZW-serien leveres med tre arbeidsprogrammer som øker produksjonen og sørger for reduksjon i forbruk av drivstoff. En kraftig motor, tre ulike kjøreprogrammer og automatisk girskift med lastfølersystem gir rask og effektiv betjening.

Optimal komfort og sikkerhet

Førerhuset utstråler sikkerhet og komfort. Store glassflater med panoramautsikt i alle retninger gir fører god oversikt. Førersete har luftfjærer, og det er enkel tilgang til spaker og betjeningsknapper. Selve førerhuset er plassert på fire elastiske dempere som hindrer at resonans sprer seg inn i hytta. Støynivået blir således minimalt.

Lave driftkostnader

Hitachi anleggsmaskiner har gjennom årene vist at de ligger i front når det gjelder holdbarhet og lave driftskostnader. Bruk av egenutviklede kvalitetskomponenter og avansert elektronikk bidrar til dette. Enkel tilgang til servicepunkter, lange serviceintervaller og lavt drivstofforbruk er noe av det som kjennetegner den nye serien ZW hjullastere.

Komplett informasjon om våre hjullastere finner du på www.nanset.no

HITACHI HJULLASTEREN SOM SETTER EN NY STANDARD

Maskinen som introduseres setter en ny standard for hjullastere og imøtekommer kravene fra brukere verden over.

Hitachi Construction Machinery har introdusert en ny maskin som setter standarden for hjullastere over hele verden. En helt ny måte å tenke på er brukt i utviklingen, og to konsepter er utviklet som følge av intens forskning og analyser om hvordan hjullastere benyttes. Resultatet er blitt en helt ny, "top of the line" hjullaster, full av ny og avansert teknologi.

I den forbindelse intervjuet vi lederen for utviklingsteamet for å finne ut mer om bakgrunnen for den nye serien hjullastere.

ZW serien er i samsvar med 3. generasjon krav til anleggsmaskiner som ble introdusert i 2006 innen EU, Japan og USA.

Kihara: – Siste modell ble introdusert på verdensmarkedet og satte en ny standard for hjullastere. Selv de tøffeste brukerkravene fra krevende nordiske kunder er overgått. Den tekniske utviklingen i ZW er dramatisk sammenliknet med den tidligere LX serien, som i utgangspunktet var produsert som et OEM-produkt for selskapet TCM.

Som en følge av sammenslåingen med TCM i 2002 ble den tekniske kunnskapen fra begge selskaper satt sammen og utviklingen av en ny serie hjullastere ble påbegynt. Sjefsdesigneren

avbølt møter med mange kunder for å danne seg et bilde av hvilke krav som stilles til hjullastere, og for å søke mot den optimale standarden. Denne kunnskapen ble brukt i designet av den nye modellen.

Hva var den største utfordringen for utviklingsteamet?

– Hvordan bruken av hjullastere er forskjellig fra hvor i verden de benyttes. I Japan benyttes hjullastere i hovedsak til lasting. I Europa benyttes hjullastere ofte til å flytte masse over større distanser. Drivstofforbruk, hastighet, akselerasjon og stabilitet ble dermed avgjørende elementer.

Markedsundersøkelsen førte til utvikling av en rekke funksjoner som forbedrer hverdagen for maskinførere/eiere. At ZW serien har det laveste drivstofforbruket i sin klasse er også motivert ut fra kundenes ønsker.

Videreførte og forbedret dere elementer fra den tidligere LX serien som en del av utviklingen?

– Nei, det gjorde vi ikke. Vi ønsket å utvikle en førsteklases maskin fra grunnen. Utviklingsteamet var svært entusiastiske og klare for lage alt fra bunn av med unntak av bolter og dekk.

Men, Hitachi hadde nødvendige ressurser til å utvikle et helt nytt pro-



Intervju med utvikleren av den nye serien ZW hjullastere.

Mr. Kibara, leder av utviklingsteamet bak de nye hjullasterne.

dukt. 3-D CAD ble introdusert for å kunne simulere ulike elementer som støy, girskift og vibrasjoner.

Hitachi har tidligere utviklet hjullastere. Hva er forskjellen på hjullasterne som ble produsert da, og de som lages nå?

– I 1988 ble de første modellene av LX serien utviklet i samarbeid med en utenlandsk maskinprodusent. Det kan omtrent sammenliknes med utviklingen av hydrauliske skuffer og beltegående kraner. Hitachi Construction Machinery har utmerket teknisk kompetanse på denne typen utstyr og et godt rykte. Vi hadde derfor alle de rette ingrediensene på plass for å utvikle ZW serien, men manglet den endelige oppskriften på grunn av manglende erfaring.

Hvorfor kan man si at utviklingsteamet lagde en god "oppskrift" i designet av ZW serien?

– Samarbeidet mellom Hitachi og TCM, som ble en del av vår gruppe, ga oss et betydelig fortrinn. TCM har lang erfaring når det gjelder produksjon av hjullastere. De kom med mye kunnskap hva gjelder grunnleggende bruk av hjullastere, og utvikling av chassis og rammer, drivverk og akslinger. Hitachi Construction Machinery er sterke på motorer, hydraulikk, elektronikk og miljømessige krav. En nærmest uslåelig kombinasjon!

Vi introduserte et elektrisk system for drivverket på ZW maskinene. På

den tidligere LX serien var denne styrt hydraulisk. Hydraulikksystemet for gearpumpen ble også endret til variabel pumpe. Aller viktigst var introduksjonen av det nye TT systemet. Dette systemet gjør at alle tekniske installasjoner kan samkjøres og benyttes maksimalt.

Slutresultatet er full kontroll og samkjøring mellom alle funksjoner som drivverk, hydraulikktrykk og fremdrift på maskinen. For at man her skulle oppnå den beste kombinasjonen ble prototyper testet ut av mer enn 100 kunder verden over. Forhandlere ble fløyet til Japan for å foreta nødvendig testing av maskinene. Denne prosessen avdekket områder med behov for ytterligere forbedringer som kunne implementeres i tiden før markedsintroduksjonen.

Hvilket inntrykk vil brukerne få av den nye teknologien vi finner i ZW serien?

– De vil erfare en mye mykere og behageligere hverdag. Stikkordene er komfort, maksimal sikkerhet og lave driftskostnader. Videre har vi forbedret og forenklet det rutinemessige vedlikeholdet ved å bruke komponenter med

lengre levetid, og samtidig sørget for praktisk tilgang til servicepunkter.

Vi har utviklet et system som hele tiden overvåker maskinen, gir feildiagnoser og som melder om vedlikeholdsintervaller. Et system for fjernovervåking av maskinen er også på plass. Dette gir verdifull informasjon, først og fremst til kundene, men opplysninger kan også hentes opp av Hitachi og Nanset Standard via satellitt.

Hva er deres framtidsvisjoner for ZW serien? Den har allerede mottatt gode tilbakemeldinger fra hele verden.

– Vi har konkrete planer om å introdusere ytterligere ZW modeller i markedet etter introduksjonen av ZW220, ZW250 og ZW310.

Vi har også begynt å se på utviklingen av mindre hjullastere som vil imøtekomme 4. generasjon krav til anleggsmaskiner fra EU, USA og Japan.

Andre produsenter vil snart komme etter og kopiere nyvinninger fra ZW serien. Det eneste vi kan gjøre er å se fremover. Hos Hitachi har vi som mål å overgå forventningene og ha 100 % fornøyde kunder.



Motoren oppfyller utslippskravene i EU trinn III A/USA EPA Tier 3

FOR RIKTIG BRUK AV MOTOREN

Innføring av i trinn III A/Tier 3 for anleggsutstyr krever ytterligere reduksjon i utslippet av nitrogenoksid. For å beskytte motor og sikre lang levetid, stilles det spesielle krav til bruk av motor og drivstoff i anleggsmaskiner sammenliknet med vanlige maskiner. Vi har følgende anbefalinger:

DRIVSTOFF

- Pass på at du bruker den spesifiserte oljetypen til dieselmotorer.
Bruk aldri drivstoff som inneholder vann eller forurensning, eller blandet drivstoff.
- Beskytt drivstoffet slik at det ikke blir forurenset av vann eller andre stoffer.

Hvis det brukes drivstoff forurenset av vann...

...kommer det vann i drivstoffsystemet slik at smøringen i drivstoffpumpen, drivstoffinnsprøytingen og andre komponenter blir redusert, noe som raskt fører til økt slitasje og forringelse.



Hvis det brukes drivstoff forurenset av andre stoffer...

...tettes filteret raskt raskt til slik at drivstoffstrømmen hindres. Hvis det brukes slikt drivstoff over tid uten at problemet utbedres vil motoreffekten synke, og motoren til slutt stoppe.



MOTOROLJE

- Pass på at du bruker olje som tilsvarer JASO DH-1*. Vi anbefaler på det sterkeste å bruke original Hitachi motorolje: Super Wide DH-1.

Fordeler med Hitachi Super Wide DH-1 i forhold til vanlig DH-1

1. Gode sotfjerningsegenskaper som holder motoren ren.
2. God nøytralisering av korroderende svovelsyre.
3. Høy renhet og mindre slitasje gir lenger levetid og høy ytelse.

* Beskriv gjeldende motoroljestandarder etter region. Bruk Hitachi Super Wide DH-1 eller en annen motorolje anbefalt i førerhåndboka.

DRIVSTOFFILTER

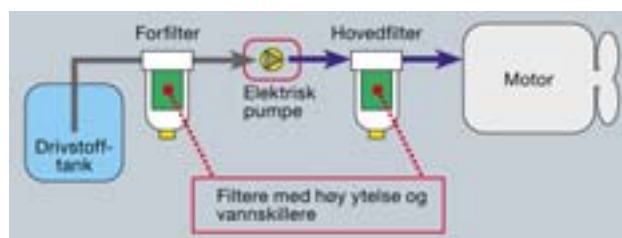
- Pass på at du bruker originale Hitachidrivstoffiltere, og skift filter med passende intervaller.

Hvis det ikke brukes originale filtere øker faren for forurensning i systemet med motorskader som mulig konsekvens.

- Fjern alt vann fra drivstoffet.

Pass på at vann fjernes fullstendig fra drivstofftanken og vannskilleren. Vannskilleren er utstyrt med et drivstoffilter. Tapp vannet ut av vannskilleren før flyteelementet når filterelementet.

2-trinns drivstoffiltersystem



Mekanikerne Tor Motrø (t.v) og Steinar Bøe: Lykke til hos ny arbeidsgiver Vegard (t.b.)!

Vegard Gultvedt forlater redet

Vår blide og imøtekommende salgskonsulent Vegard Gultvedt har for en gangs skyld vært "rampete". Etter 12 år som ansatt hos Nanset Standard har Vegard bestemt seg å forlate oss til fordel for Pon Equipment, der han får ansvaret for pukk- og grusmarkedet.

Med sitt rolige og lyttende vesen har Vegard vært en førsteklasses representant for Nanset og vårt slagord: – *fornøyde kunder vender tilbake!*

Vi takker Vegard for godt utført jobb og ønsker alt godt hos ny arbeidsgiver. I mellomtiden vil Nanset Standard klemme ut en løsning som tar godt vare på Vegards trofaste og fornøyde Hitachi kunder.

designpris

ZAXIS-3 KÅRET TIL VINNER

AV iF DESIGNPRIS

Ytterligere anerkjennelse til Hitachi. ZAXIS-3 serie gravere er kåret til vinner av designprisen i transportkategorien av "International Design Forum Hannover, iF". Hitachi følger dermed opp sin "Good design Award 2006" fra Japan.

iF merket for utmerket designkvalitet er et anerkjent varemerke. Tildelingen av iF merket strekker seg tilbake til 1954 og årets konkurranse omfattet 2292 produkter fra 35 land.

Hitachis Zaxis-3 gravere har gjort stor suksess siden den verdensomspennende lanseringen. De teknologiske avanserte maskinene er designet med en rekke fikse funksjoner og har høstet stor anerkjennelse for ytelse, komfort, sikkerhet og lave driftskostnader.

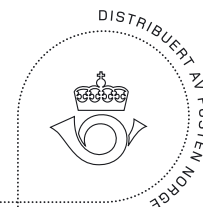
Et av seriens designmessige hovedtrekk er det kraftige førerhuset. En L formet pilar spiller en nøkkelrolle, og medfører økt beskyttelse for føreren. Juryen la vekt på at designet til Hitachi Zaxis-3 formidler styrke og troverdighet. Høy produktivitet, lang levetid og pålitelighet var også viktige elementer for juryen.

Hitachi ZX210.
Ikke bare mest effektiv, men nå også penest i klassen...



Returadresse:
Nanset Standard AS
Postboks 2100
3255 Larvik

B
NORGE



KONTAKT GJERNE EN AV VÅRE SELGERE

Kontakt oss for
å få Nanset Stikka
i posten.

Telefon 33 13 26 00
eller på mail:
post@nanset.no



Landsdekkende
feltservice

Elveveien 135, Nordby
Postboks 2100 Stubberød
3255 Larvik

Telefon 33 13 26 00
Telefaks 33 11 45 52

e-mail: post@nanset.no
Web: www.nanset.no



Fred Partyka
Akershus/Hedmark
Tlf: 906 81 071
fred.partyka@nanset.no



Trond Viktor Meland
Nord-Trøndelag/Nord-Norge
Tlf: 971 88 041
trond-viktor.meland@nanset.no



Kjell Sørensen
Hjullastere, minimaskiner
og utstyr
Tlf: 913 32 453
kjell.sorensen@nanset.no



Helge Myrhaug
Buskerud/Oppland
Tlf: 913 14 629
helge.myrhaug@nanset.no



Kjell Joar Sleire
Hordaland/Sogn og Fjordane/
Sunnmøre
Tlf: 918 84 234
kjelljoar.sleire@nanset.no



Kenneth Hansen
Minimaskiner
Tlf: 975 65 216
kenneth.hansen@nanset.no



Nils Arve Norendal
Telemark/Vestfold
Tlf: 958 76 878
nils-arve.norendal@nanset.no



Knut Stensrud
Aust- og Vest-Agder
Tlf: 917 15 116
knut.stensrud@nanset.no



Magne Lillefosse
Salg utstyr og deler, Hordaland
Tlf: 917 81 463
magne.lillefosse@nanset.no



Kim Jørgen Moe
Sør-Trøndelag
Tlf: 920 22 535
kim-jorgen.moe@nanset.no



Ola Vik
Møre & Romsdal, Nord-Oppland
Tlf: 977 53 093
ola.vik@nanset.no



Espen Andersen
Brukte maskiner
Tlf: 957 88 731
espen.andersen@nanset.no



Sigurd Trones
Rogaland
Tlf: 916 97 246
sigurd.trones@nanset.no



Nils-Olav Haukaas
Salgssjef
Tlf: 33 13 26 50
nils-olav.haukaas@nanset.no



Henrik Anholt
Salgsleder
Tlf: 33 13 26 08
henrik.anholt@nanset.no

www.nanset.no

MINIGRAVER

Alle minigravere leveres
nå med 3 års garanti!*

**NS NANSET
STANDARD**
– fornøyde kunder vender tilbake!

Ta kontakt med oss!
Kenneth Hansen
Tlf.: 97 56 52 16
Kjell Sørensen
Tlf.: 91 33 24 53

Kvalitet, service og gode priser – alt på samme sted

*gjelder kun i en begrenset periode

HITACHI