

Nanset

Nr. 23
April 2010

STIKKA

ZX225USRLC-3CTA

Spesialmaskin i Oslo sentrum



Hitachi og Bell på Bauma

mange store og små nyheter!

Innhold:

Bauma 2010	3
Hjullasterlansering	4
Kristian Olimb AS	6
ZX225USRLC-3CTA i Oslo	7
Hole Maskiner AS	8
Grønn revolusjon fra Bell	9
Ottar Kristoffersen Eftf. AS	10
Samsvarserklæring	11
Hitachi delelager	12
Time videregående skole	14
Produksjonsmilepæl	15
Kontaktinformasjon	16

Vår i anmarsj!

Etter en spesielt kald og snørrik vinter i Sør-Norge går vi nå mot lengre, lysere og varmere kvelder. Selv om vinteren i år har gitt store utfordringer for både entreprenører og maskinimportører, så må det være lov til å glede seg over at vi bor i et land med fire årstider. For at våren og sommeren skal kunne nytes i fulle drag så må vi antakelig oppleve skikkelig vinter en gang i blant!

Det er ingen hemmelighet at vi i Norge har sluppet billigere unna finanskrisen enn de fleste. Skal vi dømme etter inngående kontrakter hittil i 2010 så kan det se ut som om saker og ting i ferd med å stabilisere seg her hjemme.

Krise eller ikke - maskinprodusentene bruker for tiden store ressurser på å utvikle fremtidsrettede og miljøvennlige produkter. Utslippskrav fra sentralt hold fremskynder utviklingen, og vi er glade for å registrere at Hitachi og Bell ligger helt i tet. Blant annet vil Hitachi presentere nye serier av hjullastere og minigravere på Bauma, mens Bell viser hvordan Mercedesmotorene, med deres SCR-teknologi, vil bidra til at dumperne tilfredsstiller steg 3b før kravet trer i kraft i 2011.

Med over 500.000 besøkende vil Bauma fremstå som en av verdens største messearrangører, uansett bransje, når anleggsfolk fra alle verdenshjørner samles i München 19.-25. april. I en frisk blanding av alvor og sirkus kappes ledende produsenter om å vise at det er nettopp deres maskiner og teknologi som skal vinne i morgendagens marked.

Nanset Standard er selvfølgelig representert på Bauma, og noen av våre selgere vil alltid være å finne hos Bell Equipment og den mer enn 4.000 kvm. store standen til Hitachi Construction Machinery.

Håper vi ser deg i München!

 **NANSET
STANDARD**
KUNDEMAGASIN

Utgitt av:

Nanset Standard AS
Elveveien 135
3255 Larvik
Telefon: 33 13 26 00
Fax: 33 11 45 53
www.nanset.no
www.nansetshop.no

Ta gjerne kontakt for å få Nanset Stikka i posten eller dersom du har innspill eller ideer til reportasjer:

jannike.hansen@nanset.no

Vi tar forbehold om eventuelle trykkfeil!



Tom Johansen
Administrerende direktør
Nanset Standard
tom.johansen@nanset.no

Bauma 2010

- med mange lanseringer

Verdens største anleggsmaskinmesse, Bauma, arrangeres hvert tredje år i München. Denne våren, nærmere bestemt i perioden 19. april – 25. april, skal 3000 utstillere vise frem sine produkter til mer enn 500.000 besøkende fra hele verden. Messeområdet er over en halv million kvadratmeter stort.

Bell Equipment vil introdusere sin "grønne revolusjon" - SCR-teknologien (Selective Catalytic Reduction) som sikrer at de rammestyrte dumperne vil tilfredsstille steg 3b utslippskravene for offroad maskiner som trer i kraft fra 2011 (les mer om Bell og denne teknologien på side 9). Bell vil dessuten fokusere sterkt på produktivitet. Den nylig introduserte Mark VI - serien viser at sikkerhet og miljø godt kan kombineres med optimal produktivitet. Oppgraderingen av dumperne omfatter så vel mekaniske som elektroniske endringer og forbedringer. Resultatet er støyreduksjon, høyere førerkomfort og bedre sikkerhet. Bell Equipment ønsker deg velkommen innom stand 500 A i hall B3.

Hitachi Construction Machinery NV (HCME) vil selvsagt være sterkt representert på Bauma, og introduserer en rekke nye modeller. På sine 4 000m² viser Hitachi mer enn 30 maskiner, inkludert 7 nye minigravere. Hitachi ZX18-3 ble introdusert på markedet rett før jul, mens ZX27-3, ZX29U-3, ZX33U-3, ZX38U-3, ZX48U-3 og ZX52U-3 er helt nye. Modellene ZX29U-3, ZX33U-3 og ZX38U-3 er utviklet for bruk på små byggeprosjekter og arbeid i urbane strøk med begrenset tumleplass. De har alle automatisk fartskontroll som bidrar til å opprettholde smidig håndtering. Stabiliteten er blitt enda bedre, med en ekstra motvekt som standard på alle tre modellene. Storebrødrene ZX48U-3 og ZX52U-3 er best til bruk på små bygg, riving og andre lukkede arbeidsområder. Samtlige minigravere drar nytte av den såkalte Eco Zone teknologien, som i korte trekk bidrar til å redusere drivstofforbruket, samtidig som en opprettholder høy produktivitet.



Hitachi vil også presentere nye hjullastere i store og små størrelser (som du kan lese mer om på neste side), samt en rekke andre Hitachi gravemaskiner og spesialmaskiner. Nanset Standard, som selvfølgelig vil være representert på Hitachi-standen hele uka, ønsker alle nye og gamle kunder velkommen. For de som besøkte Bauma i 2007 – dere vil finne oss på nesten samme sted i år - i hall F5, stand 504/505/5. HCME International Sales Manager Paul Burger sier, "Vi ser frem til å ønske forhandlerrepresentanter, kunder og andre besøkende velkommen til vår stand på Bauma. Med flere nye modeller og en rekke mellomstore og store gravemaskiner og spesialmaskiner, er vi sikre på at Hitachistanden igjen vil bli en stor attraksjon".

Mer informasjon om messen finner du her:
<http://www.bauma.de/en>



ZW65



ZW75



ZW95



ZW140*



ZW150*



ZW180*



ZW220



ZW250



ZW310



ZW330



ZW370



ZW550

Hitachi hjullastere

*- små, allsidige og kompakte
nyheter fra Hitachi!*

Hitachi vil introdusere sine nye kompakte hjullastere på Bauma. Lasterne er et etterlengtet tilskudd til Hitachi familien.

Den høye ytelsen er det mest oppsiktsvekkende med de nye kompakte hjullastermodellene ZW65, ZW75 og ZW95. I tillegg er førerkontrollen forbedret, og sikkerhetsnivået økt. Lasterne er komfortable, pålitelige og har mange bruksområder, bl.a. veibygging, material- og avfallshåndtering og landbruk. Som utleiemaskiner vil de fremstå som svært allsidige. Hjullasterne er dynamisk designet med bakgrunn i en grundig analyse av de viktigste funksjonene og kravene til flerbruk som alltid stilles til kompakte maskiner. I stikkordsform kan en si at de mest iøyenfallende og merkbare fordelene ved Hitachi ZW65, ZW75 og ZW95 er ytelse, komfort, sikkerhet og lave driftskostnader.

Produktivitet

Kraftige motorer gjør ZW65, ZW75 og ZW95 egnet for bruk på mange ulike arbeidssteder, og stor trekraft sørger for utmerket mobilitet. Takket være den kompakte størrelsen er lasterne enkle å transportere, og perfekte til arbeid i trange rom.

Differensialsperren gir godt grep på ujevne og vanskelige underlag. Etter omfattende forskning med å beregne korrekt tyngdepunkt for ZW hjullastere, har ingeniørene til Hitachi klart å sikre at balanse og stabilitet hele tiden er utmerket under drift.

Motordekslet kan åpnes helt, og drivstoffilter og radiator er lett tilgjengelig. Vedlikeholdspersonalet kan dermed raskt inspisere alle viktige komponenter og servicepunkter slik at ståtid reduseres.

Tanklokket er lett tilgjengelig slik at fylling av drivstoff kan skje raskt og effektivt. Dessuten er tankkapasiteten stor, slik at antall drivstoffpåfyllinger begrenses. Batteriladerkabelen er også lett tilgjengelig slik at eventuelle problemer med batteriet kan løses raskt. Et solid deksel beskytter den hydrauliske sylindren som brukes til hurtigkoplingen.

Førerkomfort

Det romslige førerhuset til ZW65, ZW75 og ZW95 skaper et komfortabelt arbeidsmiljø for føreren. Takket være den stillegående motoren og det tette førerhuset er støynivået minimalt.



Stort sete med fjæret damping gir økt komfort og redusert belastning for føreren. Interiøret i førerhytten er enkelt å rengjøre fordi begge dører kan åpnes i 180 graders vinkel.

Det store displayet er lett å avlese og føreren kan vurdere maskinens status med et eneste blikk. Alle kontroller, pedaler og brytere er ergonomisk plassert for behagelig betjening av maskinen. De kompakte hjullasterne er lette å manøvrere ved hjelp av en flerfunksjonsjoystick, og styringen krever dermed minimal anstrengelse. Dessuten kan rattet tiltes, og tilpasses førerens preferanser. 2 styresylindre bidrar til presis styring.

ZW65, ZW75 og ZW95 har utmerket 360° sikt på ethvert arbeidssted. Rammen er utformet slik at det er plass til store front- og bakvinduer, samt glassdører på hver side av førerhuset. Det avrundede motordekslet gir god sikt bakover, og dermed økt sikkerhet under arbeid. En defroster som er montert ved frontruten sikrer også god sikt i ekstremvær. Elektrisk oppvarmet bakrute er selvfølgelig standard.

Til tross for den kompakte utformingen har ZW65, ZW75 og ZW95 forholdsvis stor lasteevne, som igjen øker produktiviteten.

Peter Stuijt, HCME Product Manager Construction and Utility Equipment, kommenterer: "ZW65, ZW75 og ZW95 er utviklet for å imøtekomme de stadig mer varierte kravene fra Hitachi kunder. Kompakte hjullastere er meget populære i Vest-Europa, og derfor er disse nye modellene viktige for HCME og for våre forhandlere. Konkurransen er tøff, men kombinasjonen av presis styring og Z-link lastemekanisme gjør at hjullasterne fra Hitachi vil lykkes i markedet."

SPESIFIKASJONER	ZW65	ZW75	ZW95
Motorkraft (kW)	45,6	45,6	53,1
Maskinvekt (kg)	5 140	5 340	6 280
Skuffekapasitet (m³)	0,7	0,85	1,05
Statisk tipplast (kg)	3 200	3 305	3 560

Visste du at Nanset Stikka også er tilgjengelig digitalt?

Vi har samlet alle tidligere utgivelser av kundemagasinet vårt slik at du kan lese Nanset Stikka når du vil!

På hjemmesiden vår holder vi deg også oppdatert med store og små nyheter fra Nanset Standard og leverandørene våre.

Her finner du en oversikt over produktene vi tilbyr, og du kan laste ned brosjyrer med detaljerte spesifikasjoner.

www.nanset.no



ZX225USRLC-3 CTA

-midt i Oslo sentrum

Som eneste maskin av sitt slag i Norge er den første Hitachi ZX225USRLC-3 med teleskopisk stikke levert til Østfold-entreprenøren Kristian Olimb AS.

Kristian Olimb AS har i samarbeid med danske Østergaard AS sikret seg den største VA-kontrakten som noensinne er utlyst av Oslo kommune. Firmaene skal etablere en 1800 meter lang mikro-tunnel som en del av det store prosjektet "Midgardsormen", midt i hjertet av Oslo. Kontrakten er på cirka 200 millioner kroner, og arbeidet vil strekke seg over en periode på 4 år. Etter at Midgardsormen er utbygd vil avløpssystemet tilfredsstille kravene til en god og moderne avløpshåndtering. Hele prosjektet har en total kostnadsramme på om lag 1 milliard kroner. Det var firmaets spesielle evne til å være samarbeidsorientert og fleksibel, samt vilje til å satse nytt, som var utslagsgivende for at de fikk kontrakten.

Kristian Olimb AS har helt siden starten i 1957 vært kjent for å finne kreative løsninger. Generasjonsbedriften eies av daglig leder Tor-Erik Olimb og hans bror, driftssjef Øystein Olimb.

Firmaet har rundt 70 ansatte, og holder til i Råde kommune. Bedriften ønsker å være innovativ og tidlig ute med nye metoder og produkter. Den seneste investeringen ble levert denne vinteren: En Hitachi ZX225USRLC-3 med teleskopisk stikke.

Prosjektet Midgardsormen strekker seg fra Kuba på Grünerløkka, nedover Akerselva til Grønland, via Bjørvika til Gamlebyen, og derfra til Bekkelaget renseanlegg. Det omfatter tunnelering av 2 kilometer ledning med utvendige diameter opp til 3 meter og med lengder på 2.5 meter. Når hvert rør veier 25 tonn er det sterke maskiner som må til. Det skal dessuten tunneleres helt ned til 18 meters dybde. Prosjektet skal ha en avskjærende funksjon, hvor avløp fra sentrale deler av Oslo samles opp. Dette vil hindre at forurenset avløpsvann fra overløp renner ut i Oslofjorden etter kraftig nedbør, akuttutslipp, eller feilkoplinger på avløpsnett. Avløpssystemet vil også kunne fange opp miljøgifter som er bundet i partikler som slippes ut ubehandlet fra overløpsledninger, og som i dag føres direkte ut i fjorden og vassdragene.

"Investeringen i den nye maskinen gjør oss mer fleksible og effektive sammenlignet med å leie inn stor mobilkran over en så lang periode. Dessuten kan den teleskopiske stikken skiftes ut med vanlig graveskuffe ved behov. Vi måtte lete litt på nettet for å finne type maskin som var egnet for arbeidet - det er nemlig ikke mange som leverer slike maskiner. Prosessen og samarbeidet med Nansetselger Vegard Gultvedt fungerte veldig bra, og maskinen ble levert nesten omgående fra Nanset Standard", sier en fornøyd daglig leder Tor-Erik Olimb.

"Jeg trives med denne type arbeid og synes maskinen fungerer veldig fint" sier André B. Lund, en av fire som kjører den nye maskinen. I disse dager befinner den spesielle Hitachien seg godt synlig langs E-18, rett ved siden av Oslo Sentralstasjon og Operaen.

På bildet: Maskinfører André B. Lund sammen med driftssjef og medeier Øystein Olimb foran nyinvesteringen ZX225USRLC-3 CTA

Hva betyr CTA?

Teleskopisk stikke (clamshell telescopic arm) har blitt tilpasset til to gravemaskinstørrelser fra Hitachi serie-3. Med opp til 25 meters gravedybde er de utstyrt med uttrekkbare seksjoner plassert i den ytre armen.

Utvidelsen og tilbaketrekningen av enheten går raskt, og muliggjør hurtig og smidig teleskopisk bevegelse. Ettersom maskinen er kompakt og langtrekkende er den ideell til bl.a. grunnarbeider og underjordiske oppussingsarbeider. De videre forkortelsene står for US=Ultra Short (ekstra kort svingradius) og LC=Long Carriage (langt understell).



SPESIFIKASJONER CTA	ZX225USRLC-3	ZX350LC-3
Motoreffekt (kW/hk)	122 kW / 164 hk	202 kW / 271 hk
Maskinvekt	29 200 kg	42 800 kg
Maks. vertikal gravedybde	21 150 mm	25 000 mm

EN GANG HITACHI

- alltid Hitachi!

I 1983 ble en av de første Hitachi maskinene levert i Norge. Firmaet O&P Hole i Sykkylven, nå Hole Maskiner AS, kjøpte 20-tonneren Hitachi UH081. Idag består maskinparken deres av 11 Hitachi gravemaskiner fra 5 til 23 tonn, samt en EG70R-3 beltedumper.



På besøk: Daglig leder i Hole Maskiner AS, Normann Hole (t.v.), anleggsformann Per Helge Frøysa som selv kjørte 20-tonneren frem til 1992, sammen med dagens eier av maskinen Amund Aurdal (t.h.).

Hole røper at det kan være snakk om å kjøpe den gamle 20-tonneren tilbake – bakgrunnen er gode minner og affeksjonsverdi for firmaet.

1983-modellen er nok en av grunnene til at en i dag kun vil finne Hitachimaskiner hos Hole Maskiner AS. I artikkelen til Anlegg & Transport uttalte Normann Hole følgende: "Hitachiimportøren Nanset Standard er meget ryddig og serviceorientert. Vi har alltid blitt enige dersom problemer har oppstått. Vi er svært godt fornøyd med Nanset og folkene som jobber der".

Vi i Nanset Standard takker for motiverende og hyggelige ord!

I 1992 ble UH'en byttet ut med en annen 20-tonner, Hitachi EX200. Da ble maskinen, som hadde gått cirka 15 000 timer, videresolgt til Dags Maskin AS i Sykkylven. Der ble den ble brukt til lasting i steinbrudd. Tre år senere ble maskinen kjøpt av dagens eier, gårdbruker Amund Aurdal i Sykkylven. Nå har den gamle graveren over 20 000 timer på telleren. I høst fikk Aurdal besøk av daglig leder i Hole Maskiner AS, Normann Hole, og journalist Hans Fossum fra Anlegg & Transport. Bladet laget en historie på denne graveren i julenummeret under overskriften; "Hitachi - et lykkelig valg" (hele artikkelen finner du under publikasjoner/presseklipp på www.nanset.no).



På bildet: Sindre Skogvold (foran) og Oddbjørn Velle fra Hole Maskiner AS foran en av de totalt 12 Hitachimaskinene i firmaets maskinpark.

Nyheter fra Bell Equipment

-en grønn revolusjon!

Bell Equipment har verdens bredeste utvalg av rammestyrte dumpere med hele seks ulike modeller fra 23,2 til 45,4 tonn nyttelast. Samtidig er Bell den ledende utvikleren av spesialiserte løsninger som tilfredsstiller den høye OEM kvalitetsstandarden.

En grønn revolusjon er Bell Equipments ubeskjedne karakteristikk av SCR (Selective Catalytic Reduction), teknologien som skal sørge for at de rammestyrte dumperne vil tilfredstille steg 3b, krav til utslipp for offroad maskiner. Disse kravene trer i kraft i Europa fra 2011. Bell bruker Mercedes Benz motorer i sine dumpere, og Mercedes har allerede levert SCR-teknologi til sine lastebiler i mange år. På offroad markedet derimot, blir Bell pionær på denne teknologien. Blant annet skal teknologien installeres på smalversjonen av B25D, B25DN. Denne modellen har vært en suksess fra den ble introdusert i slutten av 2008. Foruten steinbrudd og aggregerte områder med begrensede passasjer (siloe, trakter, m.m.), er et økende antall entreprenører i Europa på utkikk etter smale dumpere. Noen få millimeter kan ha stor betydning for fleksibiliteten i et arbeid. I de fleste nord-europeiske land er kjøretøyets bredde viktig i forhold til veinotifikasjoner og beskatning av kjøretøy.



SCR-teknologien gir 5 % lavere drivstofforbruk, økt motoreffekt, lite vedlikehold, og motoren gir dessuten mulighet for bruk av biodiesel. SCR-teknologien vil bli implementert i alle nye maskiner fra 2011, og vil bli nærmere presentert på Bell Equipments stand på Bauma.



Unike off-road egenskaper og høy lastekapasitet med lavt bakketrykk er de viktigste fordelene ved den moderne 6x6 ADT med krokkløft som introduseres i ny versjon på Bauma. Dette muliggjør målrettet tipp av avfall og transportering av høy tonnasje i industrielle verk, eller på veiområder med begrenset bæreevne.



Dumper med krokkløft har vært tilbudt som en løsning fra Bell i Sør-Afrika siden 2002, og i Storbritannia siden 2006. Under BAUMA vil Bell presentere en internasjonal versjon til bruk i ulike industrier. Det doble artikkeljonssystemet passer meget godt til maskinens høye chassis, og den teleskopiske armen kan flytte containere av forskjellige normer og lengder fra 5,0 til 7,0 meter. Med den nye 6x6-krokkløft hos B25D/B30D utvider Bell Equipment anvendelsen av ADT teknologi til nye og interessante markeds-segmenter. Foruten den klassiske containersektoren som gjenvinning, avfallshåndtering eller varehåndtering, er målgruppene også tunnelarbeid og logistikk i ekstreme underjordiske forhold (for eksempel energi/ infrastruktur og skogbruk), hvor fleksible transportløsninger for utstyr og materialer er spesielt lønnsomme.



Jubileumshandel

med Ottar Kristoffersen e/tf AS

Ottar Kristoffersen EFTF. AS er lokalisert i Brønnøysund. I år feirer maskinentreprenørfirmaet 60 års jubileum. Den storslåtte gaven til seg selv og maskinførerne er 6 nye Hitachi!

Firmaet ble grunnlagt av Ottar Kristoffersen i 1950. I dag sysselsetter bedriften 17 kunnskapsrike og erfarne ansatte. *"Tiden for fornying begynte å nærme seg. De gamle maskinene kunne nok ha fungert noen år til, men vi fant at 60-års jubileet kunne være en passende anledning for å markere en endring"* uttalte en fornøyd daglig leder Vidar Kristoffersen ved overlevering. *"Maskinene, som er fra 8-40 tonn, er mer miljøvennlige enn forgjengerne. De slipper ut mindre eksos og bruker mindre drivstoff. De nye Hitachiene er dessuten lettere kjøre og kontrollere, og førekomforten er mye bedre".*

Maskinene ble da også veldig godt mottatt av maskinførerne i firmaet. Dagfinn Gjendahl uttalte følgende etter å ha testet maskinen selv; *"Berre lækker! Det er motiverende og artig å jobbe med nytt utstyr!"*

Virksomheten har en travel tid foran seg med en rekke ulike prosjekter på blokka. Med "Gullrekka" ZX85-3, ZX110-3, ZX135-3, ZX160-3, ZX225-3 og ZX350-3 stiller entreprenøren godt rustet.



Fornøyd sønn og far; Ken Kristoffersen (t.v.) og daglig leder Vidar Kristoffersen sammen med Nansetselger Trond Viktor Meland ved overlevering av 6 nye Hitachi.



SAMSVARSERKLÆRING

Samsvarserklæringen er et slags oppsummerende dokument, en egenerklæring som viser at maskinen har gjennomgått en samsvarsvurdering, og at produsentleddet innehar nødvendig dokumentasjonen for å kunne bevise at maskinen har vært vurdert opp mot europeiske forskrifter og sikkerhetsstandarder.

Nanset Standard mottar svært mange spørsmål om samsvarserklæringer og CE-merking. Det skyldes at kontrollen av dokumenter fra oppdragsgivere, myndigheter og tekniske kontrollorgan (de som utfører årskontroll) er blitt skjerpet, i tillegg til at flertallet av anleggsfirmaene tar de ansattes sikkerhet og helse, samt bedriftens miljøansvar, på alvor.

Årlig importeres det et antall brukte maskiner til Norge. Noen av disse importeres fra Europa, og vil ha gyldig dokumentasjon, mens mange av de importerte maskinene aldri er produsert for Europa, og skulle dermed heller ikke vært omsatt i Europa. De aller fleste av disse maskinene vil mangle dokumenter, eller dokumentasjonen er ugyldig. Disse maskinene kan heller aldri bli utstyrt med gyldig dokumentasjon.

Dette skal en samsvarserklæring inneholde:

- Navn og adresse på den som har produsert maskinen (den som har produsentarkivet, ofte kalt teknisk dokumentasjon).
- Navn og adresse på den personen eller organisasjonen som myndighetene kan henvende seg til for å se den tekniske dokumentasjonen.
- Beskrivelse av maskinen, inklusive serienummer.
- De forskrifter og bestemmelser maskinen er i samsvar med.
- Navn og adresse på eventuelle tekniske kontrollorgan som har utført typeprøving (for anleggsmaskiner generelt er dette det laboratoriet som har utført støyttester eller godkjent kvalitetsprosedyrer).
- Navn og adresse på eventuelle tekniske kontrollorgan som har attestert fullstendig kvalitetssikring.
- Henvisninger til de harmoniserte standarder (evt. nasjonale standarder) som har blitt benyttet.
- Navn og underskrift av den person som har myndighet til å undertegne på vegne av produsenten/leverandøren.
- Samsvarserklæringen og instruksjonsboken skal være på norsk før maskinen tas i bruk i Norge. Dersom maskinen har en samsvarserklæring og instruksjonsbok på et annet EU språk, må den oversettes, og det må komme frem av oversettelsen hvem som har oversatt. Instruksjonsbok og samsvarserklæring på begge språk må foreligge i maskinen.

Alle maskiner, alt utskiftbart utstyr, og alle sikkerhetskomponenter som ikke kan fungere alene, skal ha en egen samsvarserklæring. Eksempler kan være en gravemaskin uten skuffe eller annet utstyr, en hurtigkobling, en graveskuff, en tiltrotator, en hydraulisk hammer etc. Den som setter sammen slikt utstyr er ansvarlig for å påse at utstyret passer sammen, og at det er riktig montert i henhold til retningslinjer gitt av den enkelte produsent.

Hvis maskinen ikke har gjennomgått en samsvarsvurdering, er samsvarserklæringen ugyldig. Likeledes er samsvarserklæringen ugyldig hvis det ikke foreligger dokumentasjon hos produsenten. Hvis maskinen er vurdert mot feil forskrifter, er den også ugyldig. Er samsvarserklæringen utstedt av produsenten, eller produsentens representant, kan du være helt trygg: Kjøper du en Hitachi gravemaskin importert av en offisiell Hitachi forhandler er samsvarserklæringen utstedt av *Hitachi Construction Machinery Europe BV*. Når du kjøper maskin fra Nanset Standard leverer vi med en samsvarserklæring, og for maskiner vi har importert skal vi ha tilgjengelig dokumentasjon i 10 år etter at vi har levert den. Samsvarserklæringen er et verdipapir som du bør ta godt vare på.

Dersom Arbeidstilsynet skulle gjennomføre en inspeksjon av den tekniske dokumentasjonen som skal foreligge, og finner denne til ikke å være i orden, kan de kreve at maskinen blir trukket tilbake, og at bruken skal opphøre. Hvis det skjer en arbeidsulykke vil Arbeidstilsynet studere dokumentasjonen nøye, og den som ikke har dokumentene i orden kan få bøter eller bli domfelt. En maskin uten gyldig dokumentasjon er ikke lov å benytte verken kommersielt eller privat.

CECE (Committee for European Construction Equipment) har laget egne brosjyrer med detaljert informasjon om hva samsvarserklæringer, CE-merking og annen dokumentasjon skal inneholde. Brosjyrene finner du på **www.nanset.no** - under "publikasjoner". Her vil du også finne mer informasjon om samsvarserklæring og CE-merking.



HITACHI DELELAGER i Oosterhout

Hitachis logistikkenter for reservedeler er strategisk lokalisert i Oosterhout, syd i Nederland. Det topp moderne anlegget med 60 ansatte har korte avstander til både bil- og flyfrakt.



Dagens fasiliteter ble bygd i perioden 2000-2004, og var planlagt og klart for Hitachis europeiske storsatsing som startet i 2002. Selv for produsenten av verdens mest driftssikre maskiner er det påkrevd med høy reservedelsberedskap. Logistikkenteret betjener reservedeler til mer enn 85 000 maskiner i Europa, Afrika og Midt-Østen, og sender månedlig over 60 000 delenummer. Verdien på varelageret er ca. NOK. 330 mill. (€ 41 mill). Servicegraden er 93% levert over natt til Hitachikunder i de 3 nevnte kontinenter.



93 %
servicegrad over natten!

En av de viktigste oppgavene til Nanset Standard er å sikre kundene våre høy tilgjengelighet på maskinene. Som Hitachi-kunde får du derfor vår største oppmerksomhet når deler bestilles ved vårt kundesenter i Larvik. De aller fleste service- og slidedeler leveres direkte fra vårt lager i Larvik. Skulle ikke delene være å finne i Larvik, blir deler som bestilles før kl 15.30 sendt fra Hitachi samme dag. Med Jetpak fra sentrallageret er alle forsendelser fremme på Gardermoen grytidlig neste virkedag. Morgenrutene til SAS gjør at delene vil være tilgjengelige på flyplasser i Sør-Norge mellom kl 08.30 og 10.00. For Nord-Norge er tidspunktet 10.20-13.00 for de fleste flyplasser. (Ta kontakt dersom du ønsker detaljert liste).

Hitachi har stor fokus på kvalitet og utvikling. Ved fabrikkene i Japan finnes store laboratorier som kontinuerlig utvikler og forbedrer komponenter innen slidedeler, hydraulikk og filtrering. "For oss er kvaliteten på komponentene aldri konstant" sier Katsutoshi Tahara, leder for filterlaboratoriet ved Tsuchiura Works. Hitachi er også opptatt av å levere slidedeler til konkurransedyktige betingelser, og lanserer i disse dager originale understell til meget gunstige priser. Det fokuseres i første rekke på volummodeller, og Hitachi tilbyr nå "Hitachi 2Genuine" understell til 20-tonnere. 8 og 12-tonn segmentene står deretter for tur.



Ta kontakt med Marthe, Jan eller Stian
for et meget konkurransedyktig
pristilbud på originale
Hitachi understellsdeler:

33 13 26 00

Priseksempel:
Original underrull
til ZX210-3
1445,-
eks. mva.



Beltegraver ZX130-3

- til Time videregående skole

I februar fikk Time videregående skole overlevert en Hitachi ZX130-3. Maskinen skal brukes i undervisningen av elevene på skolens linje for anleggsteknikk.

Time videregående skole ligger sentralt plassert på Bryne på Jæren. Skolen er en av de største videregående skolene i Rogaland, med rundt 850 elever og nær 160 ansatte. Skolen er kjent for sitt gode samarbeid med næringsliv og kommunene i distriktet, og forsyner regionen med dyktige lærlinger gjennom ulike utdanningsprogram. Programmene omfatter det meste innen anleggsdrift, som maskinkjøring, vei og anlegg, fjellarbeid og asfaltarbeid.

Elevene arbeider mot maskinførerbevis på gravemaskin, dumper og hjullaster. *"Skolen har idag flere størrelser og merker på maskinene i sin maskinpark, men det er ikke den første Hitachimaskinen. På grunn av økonomi og gode erfaringer med Hitachimaskinene, samt servicen som skolen får fra Nanset Standard, falt valget denne gangen igjen på en Hitachi"* uttalte en fornøyd Karl Andreas Flateland, avdelingsleder for Bygg- og anleggsgag ved TVS.

Nansetselger Sigurd Trones er godt fornøyd med nok en oransje leveranse til skolen, og til landets fremtidige gravemaskinsjåfører.



På bildet:

Sigurd Trones (t.v.) fra Nanset Standard sammen med rektor Lars Tore Helgeland



Mer om ZX130-3:

ZX130-3 ble testet av Conpot i deres magasin nummer 5 i fjor. Der ble Hitachi-maskinen karakterisert som lettkjørt, med veldig følsom hydraulikk. Hytten er behaglig, med varme i setet og et bra klimaanlegg. Den er sterk i svingene, og maskinen er rask og jevn å manøvrere. Servicepunktene er lett tilgjengelige. ZX130-3 er stabil, kraftig og en svært gjennomtenkt maskin. Testen kan du finne på vår hjemmeside www.nanset.no under *publikasjoner/pressekliipp*.

SPEKIFIKASJONER	ZX130-3
Motorkraft (kW/hk)	69/93
Maskinvekt (kg)	13 600
Skuffekapasitet (liter)	700
Rekkevidde (mm)	8 790
Gravedybde (mm)	6 060

HCME feirer produksjonsmilepæl - maskin nummer 25 000 levert

Hitachi Construction Machinery (Europe) NV markerte nylig at Hitachi Zaxis medium gravemaskin nr. 25 000 har forlatt fabrikken i Amsterdam.

Den europeiske produksjonen av Hitachi Zaxis-gravemaskiner startet ved ferdigstilling av HCMEs fabrikk i Amsterdam i januar 2003. Maskin nummer 5000 ble skrudd sammen i desember 2004, 10 000-merket ble nådd i mai 2006, og jubileumsmaskinen denne gang, en ZX140W-3, representerte altså maskin nr. 25.000. Produksjonskapasiteten ved det nye anlegget var 3.500 enheter pr. år i 2003. Allerede i 2006 ble fabrikken utvidet idet et produksjonsanlegg på 19 600m² ble bygd ved siden av de eksisterende fasilitetene. En kunne da øke med 2.500 enheter til 6000 enheter i året, tilsvarende en dagsproduksjon på 23 maskiner.

Ved jubileumsseremonien i Amsterdam i januar var toppsjefen i Hitachi Construction Machinery Co. Ltd., Mr. Kikawa, til stede. En stolt europasjef i HCME (president Tabei) og Joseph Luyckx hos Hitachiforhandleren i Belgia (som sto for salget av jubileumsmaskinen) deltok også. Nøklen til jubileumsmodellen, en Hitachi ZX140W-3 hjulgående gravemaskin, ble deretter overrakt til tre representanter for kunden, Demaecker & Van Haecke (DMVH) i Belgia. Selskapet, som har tilholdssted i Blankenberge, spesialiserte seg på prosjekter innenfor masseforflytning, vannverk og materialhåndtering i Belgia, Frankrike og Nederland. DMVH har vært Hitachi-kunde siden 1987. Luyckx forklarer: "Selskapet bestilte fire Zaxis beltegravemaskiner etter en demonstrasjon som overbeviste dem om kvaliteten. Opp gjennom årene har DMVH kjøpt cirka 130 Hitachi-maskiner, hvorav 72 fortsatt er i bruk".



WWW.NANSETSHOP.NO

Returadresse:
Nanset Standard AS
Postboks 2100
3255 Larvik
NORWAY



KONTAKTINFORMASJON

Vegard Gultvedt

Storkundeansvarlig
90 16 57 54

Trond V. Meland

Nord-Trøndelag og Nordland
97 18 80 41

Kim Jørgen Moe

Sør-Trøndelag & Nord Østerdal
92 02 25 35

Helge Myrhaug

Buskerud og Oppland
91 31 46 29

Nils Arve Norendal

Telemark og Vestfold
95 87 68 78

Fred Partyka

Akershus og Oslo
90 68 10 71

Christian Sleire

Bergen
94 16 06 44

Kjell Joar Sleire

Hordaland, Sogn og Fjordane, N-Rogaland
91 88 42 34

Sjur Wethal

Oslo og Østfold, HeatWork
91 34 71 66

Erlend Stenersen

Troms og Finnmark
99 77 73 36

Arnfinn Stenersen

Troms og Finnmark
91 71 45 99

Knut Stensrud

Aust- og Vest Agder
91 71 51 16

Kjell Sørensen

Hjullastere, minimaskiner og utstyr
91 33 24 53

Ola Vik

Gudbrandsdalen og Møre & Romsdal
97 75 30 93

Espen Andersen

Bruktmaskiner
95 78 87 31

Øyvind Ottinsen

Oppland og Hedmark
95 33 78 30

Sigurd Trones

Rogaland
91 69 72 46

