

NASTA[®] NYTT

LANSERING PÅ VEI & ANLEGG 2012
SERIE-5



FULL FART OG MYE MORO

I forrige NastaNytt-leider spådde undertegnede at entreprenørens mest lønnsomme julegave til seg selv i 2011 mest sannsynlig ville være en HeatWork teletener. Rådet var basert på minnet om to tøffe vintre på rad. Så feil kan man altså ta! Frosten uteble, men til gjengjeld gikk salget av anleggsmaskiner til himmels. I årets tre første måneder har Nasta solgt like mange anleggsmaskiner som i toppåret 2007. Og det kun tre år etter at det falt uttalelser som "...2006 og 2007 får vi nok aldri se igjen..." og "...denne nedturen er nok ikke over på 5-6 år..." osv.

Avsnittet over forteller noe om hvor vanskelig det er å se inn i fremtiden. En kan anta og spå, men sjelden ligger fasiten åpen.

Noe som derimot er helt sikkert er at vi i Nasta gleder oss enormt til Vei & Anlegg 2012 i mai. Når hele 207 utstillere har nesten 50.000 kvm. tumleplass, borger det for liv og røre i 5 dager til ende. Og selvfølgelig skal Nasta presentere sin største og flotteste stand noensinne. Hjertelig velkommen skal du være!

Som en forsmak til Vei & Anlegg hadde Nasta, Scania og Volkswagen Nyttkjøretøy gleden av å gjennomføre Test & Drive på Kolo Veidekke på Gardermoen fra 16. til 26. april. Her fikk Nasta presentert nyheter fra Hitachi og Bell, og det var også anledning til å prøvekjøre anleggsmaskinene våre. I skrivende stund meldes det om stor interesse for dette arrangementet.

Det er i det hele tatt stor aktivitet og full fart i anleggssektoren. Nasta skal gjøre sitt beste for at du som Hitachi- og Bellkunde skal henge godt med i svingene framover!



Tom Johansen, Adm. direktør



Bilde: Et knippe av ansatte i Nasta foran administrasjonsbygningen i Larvik

NYTT OM NAVN

NYE HOS NASTA

Øystein Myrhaug begynte 1. april 2012 som maskinselger i Buskerud og Søndre Oppland (til Gjøvik i nord). Myrhaug kommer fra stillingen som salgssjef i Rubb AS, der han har lang erfaring fra teknisk salg mot industri- og entreprenørbransjen. De fleste entreprenører i distriktet kjenner faren til Øystein, Helge Myrhaug, som har solgt et stort antall anleggsmaskiner for Nasta siden han begynte i 1990. Nå skal far og sønn bearbeide dette store distriktet i to-spenn!

Simen Berg Sørensen er ansatt som system/IT-ansvarlig, og **Anita Ringdal Støvland** begynner denne våren som salgskontroller.

På verksted- og delesiden har Nasta fått en rekke forsterkninger. Vår deleselger **Stian Lie** har overtatt stillingen som innkjøper av maskindeler,

idet vår tidligere innkjøper **Carl Petter Svendsen** har gått inn i en nyopprettet stilling der hovedoppgaven er forsyning av deler til store maskiner. **Trond Egil Holhjem** og **Kjeld Torød-Hessner** er ansatt som deleselgere. **Thomas Huseby** og **Erling Volden** har begynt på klargjøringsverkstedet i Larvik. Ved vår avdeling på Tuen er **Glenn Adersø** ansatt som servicemekaniker, og Nasta spesialproduksjonsavdeling er forsterket med **Kai Hansen** som ny sveiseformann.

Våre nye hjemmesider gir deg anledning til å bli nærmere kjent med våre ansatte. Her finner du også en oversikt over ansatte i ditt fylke. Nasta er på kontinuerlig jakt etter dyktig arbeidskraft. Ledige stillinger finner du på www.nasta.no.

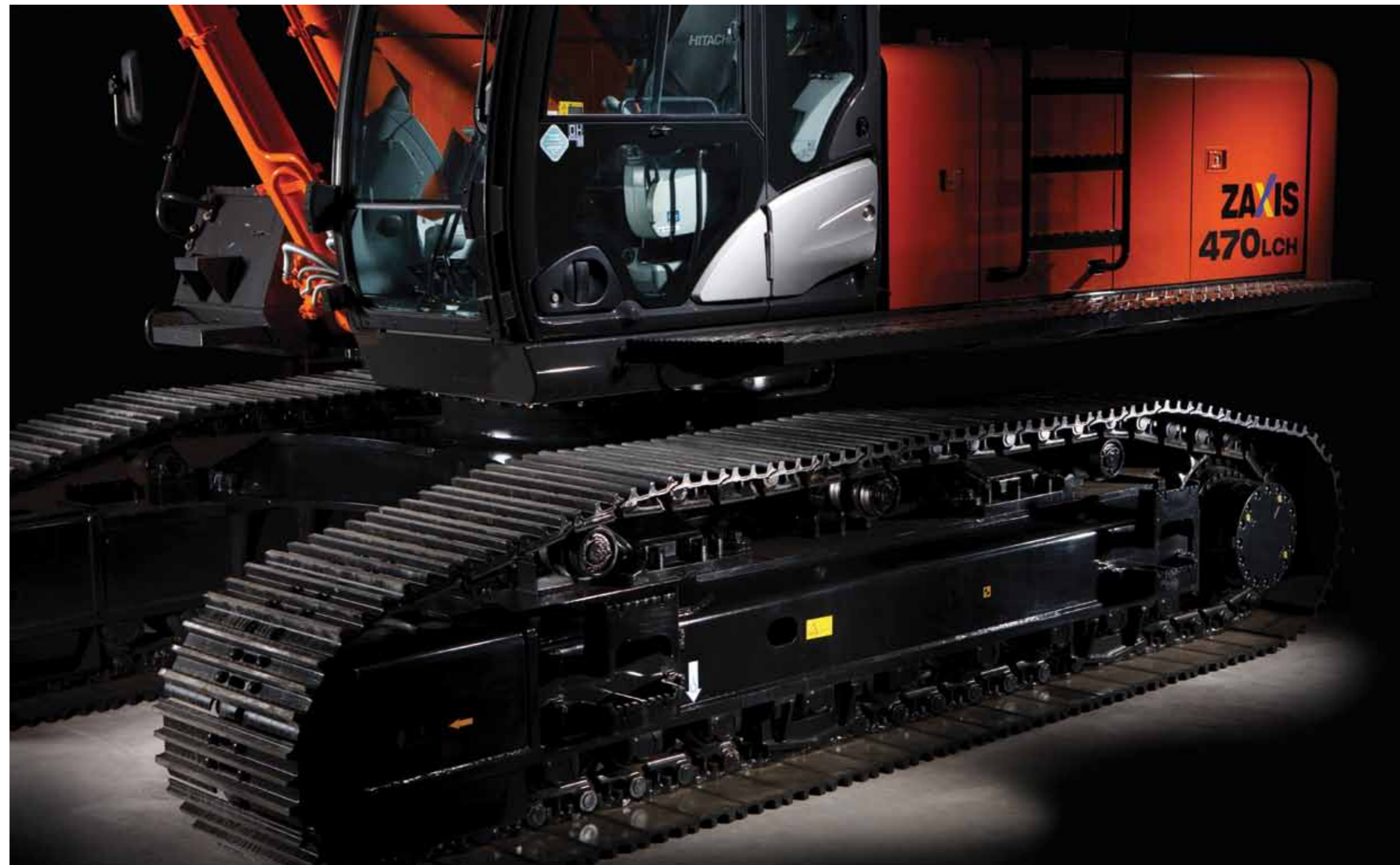
SERIE-5 ENDELIG I NORGE

EN NY GENERASJON ANLEGGSMASKINER

General Manager for Hitachis utviklingscenter, Yusuke Kajita, tilbrakte fire år i Europa fra 2004 til 2008. En hovedoppgave var å kartlegge europeiske kunders ønsker og behov. Tilbake i Japan har Kajita ledet et team på 200 ingeniører med ansvar for utviklingen av de nye serie-5 maskinene.

"Vi utvikler nye maskiner, konsepter og spesifikasjoner i samsvar med kundens og markedets krav. Zaxis-5 har bedre drivstofføkonomi, lavere støynivå og bedre førerkomfort. Og selvfølgelig er det iPod-tilkobling", sier Yusuke Kajita.

"Nasta har hatt en testmaskin av modellen ZX250LC-5 på teknisk demo i Norge siden november 2011. Dette for å kvalitetsikre at maskinen er optimalt tilpasset norske forhold, og følgelig vil gi norske kunder et problemfritt maskinhold fra dag én. Superlativene fra våre



tekniske eksperter og kundene som har hatt maskinen på demo har sittet løst, og vi føler at Hitachi denne gangen har truffet svært nær den berømte innertieren", melder salgssjef i Nasta, Henrik Anholt.

Zaxis-5 serien er utstyrt med nye Isuzu steg 3B motorer. Det nye hydraulikksystemet "TRIAS" er utstyrt med 3 pumper som medfører mykere bevegelser og lavere drivstofforbruk.

Videre har maskinene mer gravekrefter på grunn av økt trykk og endring i geometrien på graveutstyret. Maskinene har økt løftekapasitet og forsterket understell. Driftsikkerhet og driftsøkonomi har alltid vært hovedfokuset til de japanske ingeniørene. Det er ingen hemmelighet at anleggsmaskiner fra Hitachi historisk er mer kjent for teknisk toppkvalitet enn førerkomfort. Nettopp derfor er serie-5 spesielt utviklet for krevende europeiske kunder. At Hitachis sjefsingeniør tilbrakte 4 år i Europa ga oss høye forventninger

til den kommende serien mht optimalisering av førermiljøet. Dog er det først når brukerrapportene samles inn at man virkelig vet om man har lyktes. Demorapportene som sjåførene har fylt ut etter gjennomført testperiode med ZX250LC-5 gir all grunn til optimisme for både Nasta, fremtidige ZX-5 sjåfører og ikke minst eiere.

Vi gleder oss!

HITACHI
ZAXIS 250LC-5

MASKINFØRERENS

DOM



Maskinfører Knut-Erik Andersen hos Marthin- sen & Duvolt AS var en av de første i landet som prøvekjørte Hitachi ZX250LC-5 maskinen. Han forteller:

“Etter å ha testet ut den nye serie-5 graveren fra Hitachi er jeg ikke i tvil. Her er det satset mye på å gjøre oss maskinførere fornøyde. Førermiljøet er hevet betraktelig, med hytta som den store

forskjellen – mer komfort og mye større! Alt virker tilrettelagt for å gi sjåføren en lettere hverdag. Spaker og kontroller er hendige og behagelige. Stolen er flyttet bakover, og det gir meg langt bedre plass. Maskinen er i tillegg enda mer presis. Hydraulikken er selvfølgelig Hitachi-rå!

Ingen tvil om at dette er en bra maskin! “

30 ÅRS JUBILEUM

Etter 20 år som forhandler av Brøyt gravemaskin startet Nasta (den gang Nanset Standard) i 1982 med import og salg av anleggsmaskiner fra japanske Hitachi Construction Machinery.

For 30 år siden hadde vi kun tre maskinmodeller å tilby fra Hitachi, mens vi i dag med stolthet kan fastslå at Nasta nærmest er en komplett leverandør av anleggsmaskiner. Gjennom et så langt samarbeid opplever en til tider markedsmessige svingninger. Hitachi har i stor grad bistått oss ved

denne type utfordringer. Japanere generelt er svært opptatt av at deres samarbeidspartnere har gode betingelser å jobbe ut ifra. Vår trygghet består samtidig i at mer enn 300 Hitachi-ingeniører alltid ligger i forkant når det gjelder nøkkelkomponenter som hydraulikk og motor.

Dermed er det bare å glede seg til mange nye år med godt samarbeid. Til beste for Nasta og våre kunder!



Bildet: Mannen i midten er fra Hitachi Construction Machinery, og heter Steve Ueda. Han flankeres av 2 personer fra det japanske handelshuset C. Itoh. Bildet er tatt ved kontraktsinngåelsen i 1982.

MANGE BEDRIFTER FIKK
HØSTEN 2011
BESØK AV EN B40D



Bilde: To severdigheter!



Bilde: Isachsen AS



Bilde: Askim Entreprenør AS

BELL DEMO MED NY VRI

Sist høst hadde Nasta gleden av å gjennomføre en demorunde som involverte alle ledd hos kunden; maskinkjørere, formenn/avdelingsledere og beslutningstaker. Det er svært nyttig for Nasta å bli kjent med kundenes forventninger, for dermed å kunne imøtekomme flest mulig av disse. Kjetil Tveiten, teknisk delegert hos Nasta, sto for den praktiske gjennomføringen av demoene. Kjetil ble godt kjent med kundene, og kundene ble godt kjent med maskinen og dens egenskaper. Sammen vil dette gi en bedre opplevelse for alle når bedriften tar sitt investeringsvalg.

Prøvekjøring ble stort sett gjennomført ute hos kunden fra mandag til fredag. Ved endt prøvekjøring utarbeidet Kjetil Tveiten og kundene sammen en rapport der føreropplevelse, dieselforbruk etc. ble nøye dokumentert. Tilbakemeldingene fra kundene var udelt positive. Og selvfølgelig ble det solgt maskiner, deriblant demomaskinen, en Bell B40D Comfortride.

Nasta kommer til å kjøre flere demoer etter samme lest. Ta kontakt med din lokale salgsrepresentant dersom din bedrift kunne tenke seg et tilsvarende opplegg.



SERVICE HOS FOSSUM ANLEGG

EN STOR FORDEL
MED SERVICEAVTALE

Fossum Anlegg AS holder til utenfor Spydeberg i Østfold. Arve Birkelund er administrerende leder, og forklarer oss hvorfor Fossum Anlegg har tegnet serviceavtale på alle sine maskiner:

“Vi skrev vår første serviceavtale med Nasta for over fem år siden. For oss er det en selvfølge å ha serviceavtale på maskinene våre. I takt med at maskinene er blitt mer og mer avanserte er det viktig for maskinentreprenører å bruke fagfolk til jobben. Med serviceavtale fra Nasta sikrer vi oss en servicemekaniker som virkelig kan sine saker.

Kjell Selenius stiller alltid opp på kort varsel og gjør en formidabel jobb. Han fortjener virkelig ros for jobben han gjør.”

Maskinentreprenøren har 14 ansatte. I forhold til tidligere tider ser Birkelund en stor forandring: *“Det er ikke lenger vanlig at maskinførerne har den nødvendige kunnskapen for å skru på maskinene. Det fine er at vi kan snu dette positivt ved å planlegge servicer til tidspunkter da sjåføren har fri.”*

“Etter vår mening toppes et godt maskinmerke med en god serviceavtale. Det er apparatet som leverandørene har rundt seg som alltid vil være avgjørende for vårt maskinvalg. Nasta serviceavtale sikrer at våre Hitachimaskiner til enhver tid er operative og driftsikre. Dessuten ser vi fordelene av komplett servicehistorikk. Ved videresalg av maskinene blir prisen optimal og salgsprosessen mye enklere. Nasta serviceavtale er for oss rett og slett en investering i fremtiden, og en sikkerhet i hverdagen!”, uttaler en fornøyd Birkelund.

Vil du vite mer om serviceavtaler eller utvidet garanti, eller har du andre spørsmål knyttet til vår serviceavtale? Ta kontakt med serviceansvarlig Torstein Strømmen (tlf: 914 17 778), din lokale selger, eller les mer på våre hjemmesider www.nasta.no.

BROR OG SØSTER
I FARS FOTSPOR

Bildet: Lene Jørgensen, Nastaselger Sjur Wethal, Thomas Jørgensen, maskinsjåførene Rune Semb og Jan Petter Nilsen.

JØRGENSEN OG JØRGENSEN AS

Firmaet Jørgensen og Jørgensen AS holder til i Fredrikstad. Det er drøyt 30 år siden pappa Bjørn startet opp sitt eget firma. Etter å ha bygd hus til familien fant han ut at dette var noe han ville drive videre med. En gammel Brøyt ble anskaffet.

Firmaet har i dag 23 fornøyde, lojale og flinke ansatte. Dermed er det en god blanding av ungdommelig pågangsmot og ramsalt erfaring - en kombinasjon som i følge tre blad Jørgensen gir svært god produktivitet. Datteren Lene og sønnen Thomas er nemlig også sentrale i virksomheten. Søskenene har alltid hatt interesse for farens entreprenørdrift. Thomas startet i firmaet

rett etter videregående, og har kjørt maskiner siden. Lene kjørte dumper og hjullaster i et par år, tok deretter ingeniørutdanning, og er i dag styreleder i MEF Østfold, i tillegg til sine oppgaver i familiebedriften.

Maskinparken har vokst kraftig de siste årene, og bare i fjor anskaffet selskapet fem nye Hitachi (ZX85-3, ZX135-3, to stk. ZX225-3 og ZX145-3). Maskininteressen ser også ut til å smitte over på neste generasjon. Da Thomas spurte sin fire år gamle sønn om hva han skulle bli når han ble stor, var svaret klart: "entreprenør som deg pappa - bare litt bedre".



SPECIALPROSJEKT FRA SPECIAL- PRODUKSJON



Bildet: En del av gjengen som til daglig jobber hos Nasta spesialproduksjon

Nasta Spesialproduksjon (NSP) er satt opp som en egen avdeling hos Nasta AS. Den består av sveiseverksted, monteringshall og lakkhall. NSP har egen konstruksjonsavdeling som tegner og beregner, samt en teknisk avdeling som løser hydrauliske og elektriske utfordringer. Dessuten har avdelingen en egen funksjon for kvalitetskontroll og oppfølging av nødvendige standarder. Spesialprosjektene blir selvfølgelig levert med nødvendig CE- godkjenning.

Ett av prosjektene denne våren er en spesialbygd ZX145W hjulgraver med skjær i begge ender av maskinen. Maskinen er påmontert BM120 hydraulisk hk-feste, med Oilquick S60 og Indexator RT40 rotortilt. Foran er det i tillegg montert tilting på BM festet. Bak på skjæret er tilhengerfeste, uttak for henger på undervogn (inkludert elektrisk kontakt), tipp, brems og baklem. Alle hjul har avtagbare skjermer i plast, samt at de er tilpasset montering av ringkjetting på de fire single Michelin XF dekkene.

På innsiden av stikka er det kamera bakover, og

ut på siden. Webasto varmer for motor og kupe er også på plass, og speil med varme er elektrisk styrt. Det er konstruert ekstra beskyttelse under girkassa. Maskinen har spakstyring. Det er slangebruddsventiler på alle sylindere, og løftesynderen har lastdempingsfunksjon.

Maskinen er dessuten klargjort for betjening av:

- Hogstaggregat (16 hydr. funksjoner)
- Feiekost
- Snøfreser
- Kranarm m/vinsj

RAMMESTYRT DUMPER PÅ PLASS I VAKRE TANA



Bildet: Eier av Arne Pettersen AS, Roger Pettersen, og Nastaselger Trond Viktor Meland.



Bildet: Sjåfør Alf Thomas Johansen (t.v.), teknisk sjef og produktansvarlig for Bell dumpere ved Nasta Kjetil Tveiten, Roger Pettersen, service Nasta Tony Jakobsen, service Nasta Ronny Knutsen.

BELL INNTAR FINNMARK

Nasta leverte i november 2011 en BELL B40D CR til maskinentreprenør Arne Pettersen AS i Tana. Dumperen benyttes i utbedring av riksvei 889 på Skjærvlandet ut mot Havøysund. Eier Roger Pettersen er for anledningen sjåfør. Han er meget godt fornøyd med nyinvesteringen, og uttaler følgende: "Maskinen fungerer meget bra, og selv om forventningene var store ble vi imponert over CR systemet som er genialt i all sin enkelhet! God svingradius og enorm fremkommelighet i vanskelig terreng er meget viktig for oss. Det kan se ut som om Bell har lykket i å utvikle en teknologi som gjør dumperen perfekt i vårt klima og landskap."

Og maskinen går virkelig i et tøft område. Her

er et eksempel på melding fra hjemmesiden til Måsøy kommune i vinter: «Riksvei 889 Snefford - Havøysund stenges i dag 26. januar fra kl 12.00 og resten av dagen på grunn av ekstrem værvarsling.»

Entreprenøren er også godt fornøyd med at Nasta har to servicemekanikere i Finnmark. Sammen med serviceavtalen, gjør dette at Finnmarksbedriften får beste oppfølging av både dumperen og Hitachimaskinene. Arne Pettersen AS har et godt samarbeid med Odd Mathisen AS i Alta, som har den tidligere nevnte jobben med utbedring av riksvei 889.

LANSERING AV
 NYE EX5600-6
 OG EX2600-6

GIGANT SATSING OG GIGANT LANSEING

Hitachi skal øke sin globale produksjonskapasitet for maskiner til gruvedrift betydelig i årene som kommer. Dette omfatter både dagens produktspekter, men det skal også lanseres helt nye giganter.

Hitachi skal nå utvide to av sine eksisterende anlegg, samtidig som de bygger nye anlegg i Hitachinaka City, øst i Japan. Vår japanske samarbeidspartner har også planer om å investere betydelig i sine indonesiske og kanadiske fabrikker for å øke produksjonen på global basis. Når alt står ferdig vil maskinprodusenten totalt ha investert cirka 430 millioner euro.

Det er den forventede økningen i etterspørselen etter store maskiner som gjør at Hitachi nå vil øke produksjonskapasiteten. Ved å fokusere på produksjonsanlegget som ligger nær Hitachis egen utviklingsbase på Tsuchiura Works i Japan, vil man effektivisere og forbedre kvaliteten på maskinene ytterligere. Dette produksjonsanlegget utvides med 9 950 m² for å skape plass for montering av store maskiner, et nytt testsenter, samt nødvendige kontorlokaler. Det nye anlegget i Hitachinaka Works vil også bli utvidet med 29 900 m², til et samlet areal på 254 235 m². Det bygges samtidig et nytt anlegg på 37 155 m² som vil fungere som hovedfordelingsbase av komponenter. Arbeidet er godt i gang, og ferdigstillelse er beregnet innen utgangen av 2012. De to nye anleggene i Japan skal være fullt operative i oktober 2013, og vil til sammen skape mer enn 500

nye arbeidsplasser innen 2015.

Produksjonskapasiteten ved fabrikkene i Indonesia og Canada vil også bli betydelig større. Arbeidet med Cibitung-anlegget i Bekasi i Indonesia er allerede i gang. Anlegget skal utvides med 11 118 m². Videre skal et nytt 20 280 m² anlegg bygges på et 100 000 m² stort område i West Cikarang. Der skal det produseres komponenter til stormaskiner. I Canada vil det eksisterende 110 000 m² store anlegget i Guelph, Ontario, bli utvidet med 13 294 m² for produksjon av dumpere med lastekapasitet mellom 190 og 300 tonn.

Hitachi lanserte i februar gigantene EX5600-6 og EX2600-6, to nye hydrauliske gravemaskiner. Maskinene er designet for å effektivisere produksjonen i store gruveprosjekter. Lanseringen av de nye gravemaskinene sammenfaller med en økning i den globale etterspørselen etter naturressurser. HCME har lyttet til internasjonale gruvedriftkunder som varsler om fremtidig behov for gravemaskiner med større laste- og gravekapasitet. Et enkeltstående tiltak for høyere produksjon har vært å øke skuffekapasiteten for begge modellene: fra 29m³ til 34m³ på EX5600-6, og



fra 15m³ til 17m³ på bakgraverversjonen av EX2600-6. Og fra 27m³ til 29m³ på forgraverversjonen av EX5600-6. Dette har de fått til ved bl.a. å forkorte rekkevidden av fronttilbehøret. Høyere produktivitet oppnås fordi syklustiden er opprettholdt på de nye maskinene – dette ved å øke motoreffekten. Bakgraveren EX5600-6, bruker nå fire istedenfor fem skuffer til å fylle en dumper med nominell nyttelast på 220 tonn, Altså opp mot 25 % økt produksjonskapasitet og effektivitet. Begge de nye modellene har samme type motorer som sine forgjengere, kjent for sin pålitelighet og holdbarhet. Kjøleeffekt til radiatoren og oljekjøleren er økt for å beskytte motoren og hydrauliske enheter. I tillegg er deler til understellet og hydraulisk sylinder utskiftbare med deler fra de eksisterende modellene.

Som alle gigantiske gravemaskiner fra Hitachi er EX5600-6 og EX2600-6 utstyrt med et romslig arbeidsmiljø som gir utmerket sikt. Førerhuset har LED-belysning, komfortabelt sete, brukervennlige spaker, og en stor LCD-skjerm. For enkelt

vedlikehold har EX2600-6 en ekstra gangvei som forbedrer servicetilgangen til maskinen. Begge maskinene er egnet for drift i ekstreme temperaturer, fra tropiske områder til kalde omgivelser og høyland.

Greg Smith, leder av avdelingen for stormaskiner og gruveteknikk i Hitachi Construction Machinery (Europe) NV, sier: *“De to nye maskinene utfyller Hitachi EX8000-6, EX3600-6 og EX1900-6 modeller, som er høyt verdsatt av store gruveselskaper for deres produktivitet, tilgjengelighet og pålitelighet. Totalt salg av EX5600-6 og EX2600-6, med både tradisjonell motor og elektrisk motor, er ventet å nå 100 maskiner i året på verdensbasis.”*

Vi tror det bare er et spørsmål om tid før vi får oppleve en av gigantene på norsk jord.

KJEMPE MED KJEMPELANGT UTSTYR



NOK ET PROSJEKT FRA
NASTA SPESIALPRODUKSJON

EX2500 til Secora er nå i produksjon med 11,5 meter lang stikke produsert av Nasta Spesialproduksjon.

EX2500 ble levert med to stikker, originalstikke på 4,2 meter og en på 7,5 meter. Produsert av Nasta Spesialproduksjon. Seneste tilskudd er en langstikke på 11,5 meter.

Stikka ble levert med skuffesylinder og innfesting tilsvarende en ZX870. Det er påmontert KM4

hydraulisk hk-feste og 4,5m³ skuffe. Totalvekt på stikka er cirka 17 tonn.

Bommen, som originalt er på 9 meter, har Nasta forlenget til totalt 13,5 meter. Sammen med stikka på 11,5 meter gir dette et graveområde ned til -20 meter under vann. EX2500 vil med ombygginger utført av Nasta spesialproduksjon ha et arbeidsområde for mudring fra 0 til -20 meter.

NORGE RUNDT

FORNØYDE KUNDER

SL Maskin utenfor Aure på Nordmøre fikk i vinter en ny Bell B40D. Stig Ivar Ledal (t.v.) og hans medeier, daglig leder Ove Stormyr, startet firmaet i 2006 etter tidligere å ha drevet hver for seg. Den imponerende maskinparken består av nesten bare Hitachimaskiner. Med et godt forhold til servicemekaniker Kai Gussiås og Nastaselger Kim Jørgen Moe var Bell et naturlig valg da behovet for ny dumper meldte seg.

“Vår relasjon med Nasta er svært god. Det er enkelt å få tak i deler hos Nasta og servicen er super” uttalte en fornøyd Ove Stormyr ved besøket hos Nasta i Larvik, der dumperen ble klargjort tidligere i år.



Skogen Entreprenør i Vågå fikk i vinter sin første nye Hitachi, en ZX140WT. Sjåfør Olav Kjæstad har nå kjørt ca. 300 timer med sin nye maskin, og er meget tilfreds. Kjæstad gir Hitachi ros for kjørekomfort og suveren presisjon på hydraulikken. Hjulmaskinen er en fin “allround” maskin som kan sendes ut både på små oppdrag og større jobber. Skogen Entreprenør i Vågå driver med veivedlikehold, kabelgraving, tomter, vann og avløp, snøbrøyting med mer. Flesteparten av oppdragene er i Ottadalen.



Bildet: Sjåfør Svein Magne Frafjord sittende på beltet, og eier Bjørn Lindanger (t.h.).



Lindanger Maskin AS på Rennesøy eies av Bjørn Lindanger. Det veldrevne firmaet, som i dag teller 25 ansatte, jobber for det meste i Ryfylke og Nord-Jæren med vanlig entreprenørarbeid. Selskapet disponerer maskiner fra 1,5 tonn opp til 40 tonn på hjul og belter, de fleste av merkene NewHolland og Volvo. Nå har firmaet investert i sin første Hitachi.

I vinter ble en NewHolland E305LC byttet ut med en ny Hitachi ZX350LC-3. Maskinen ble valgt ut fra en helhetsvurdering av kvalitet,

selgerrelasjon og forventet oppfølging. Etter noen måneders drift kan Bjørn bekrefte at han er svært fornøyd med nyanskaffelsen, såvel driftsøkonomisk som kapasitetsmessig.

FILMPRODUKSJON MED STUNTMANN



Nasta har engasjert elever fra tredje året ved filmlinjen på Westerdals School of Communication (WSoC) til å lage en film om oss og maskinene. Filmen vil ha premiere i stort format på Vei & Anleggsmessen i mai. Nicoline Helgø er produsent, og regissør er Richard Tidemann Havdahl.

Vi ønsket en film som virkelig fanger oppmerksomheten - og det har vi fått til gagns. Filmen er inspirert av sporten parkour, og det er stuntmann og parkourutøver Lars Christian Seiersten som, ved å utfordre tynghelover og regler for bevegelse, gir seeren

ut-av-kroppen-opplevelser! Ikke forsøk å kopiere stuntene hjemme!!!

Deler av filmen er innspilt ved våre nye lokaler i Larvik, og noe er spilt inn på Langøya utenfor Holmestrand. En stor takk til firma Carl C. Fon AS for å stille flotte innspillingsområder og maskiner til disposisjon. Takk også til alle maskinførere som villig stilte opp som stuntsjåfører.

Vi gleder oss til å vise dere filmen under Vei & Anlegg 2012 i mai. Filmen vil etter messa bli tilgjengelig på våre hjemmesider www.nasta.no.

SINNSYKSHIT I LARVIK

ANNERLEDES
KUNST
PÅ VEGGEN



Designer og kunstner Kim Larsen - eller SinnSykShit som han er bedre kjent som, tok i desember turen fra Oslo til Larvik for å dekorere kurslokalet i vårt nybygg. Dekoratorene ble valgt ut fra vårt ønske om noe annet enn tradisjonelle gravemaskinbilder. Noe folk vil legge merke til og huske.

Kim er utdannet grafisk designer og har tatt sin Bachelor i kreativ kunst i Melbourne i Australia. Den kreative designeren har i en alder av 25 år kommet langt, blant annet har han dekorert

lobbyen i Comfort hotell Express i Oslo med kjempestilige detaljer. Inspirasjon sier han selv at han henter fra graffiti og byliv.

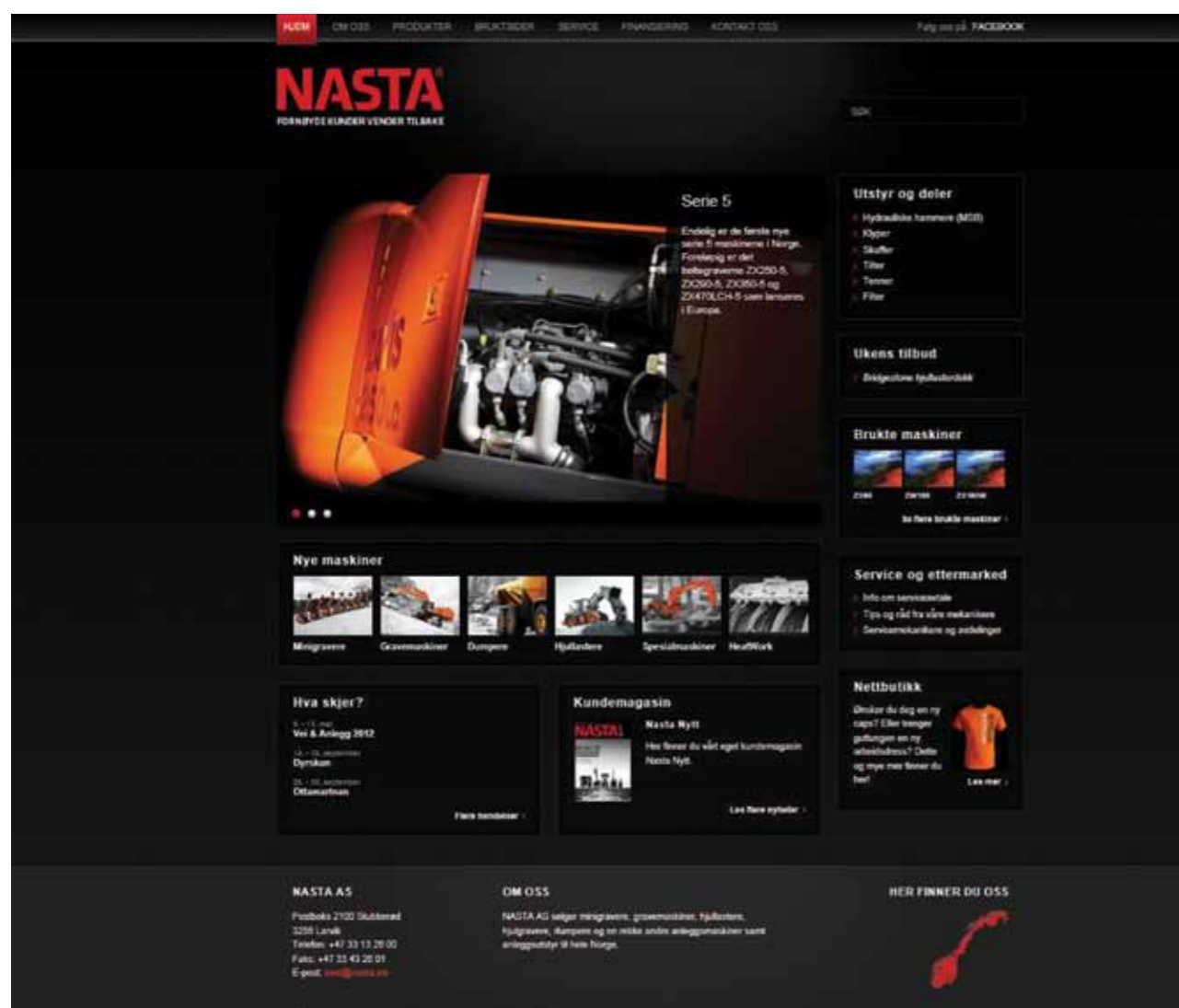
Ved å la seg inspirere av anleggsplasser og anleggsarbeid har han skapt et skikkelig blikkfang i kursrommet vårt. Annerledes og utrolig kult!

Les mer om SinnSykShit på:
www.sinnsykshit.com



WWW.NASTA.NO

FORNYET



Etter fjorårets omprofilering fra Nanset Standard til NASTA har også vår nettside nasta.no gjennomgått total «make-over». De nye sidene vil bli lansert rett før Vei og Anleggsmessen i mai. Profil og utseende er endret, mens vi har hatt fokus på å beholde brukervennligheten. Vi håper du vil like sidene, som fremstår moderne og er fylt med informasjon om maskiner, deler og utstyr, verkstedtjenester og ansatte i Nasta.

Vi har også integrert nettbutikken på hjemmesiden. I tillegg er det lagt opp til mobilbruk. Med

få tastetrykk skal du enkelt kunne hente det siste av nyheter, bilder og brosjyrer fra mobilen.

I Nasta er vi opptatt av hva du som kunde mener. Er det noe du ønsker annerledes, eller om det er noe du savner på hjemmesidene, blir vi glade om du forteller det til oss. Send gjerne en mail til markedsansvarlig hos Nasta, Jannike Vestrum Hansen (jvh@nasta.no).

KONTAKTINFORMASJON

NASTASELGERE

Espen Andersen	Bruktmaskinselger	957 88 731	espen.andersen@nasta.no
Vegard Gultvedt	Storkundeansvarlig	901 65 754	vegard.gultvedt@nasta.no
Trond Viktor Meland	N-Trøndelag, Nordland, Troms og Finnmark	971 88 041	trond-viktor.meland@nasta.no
Kim Jørgen Moe	Sør-Trøndelag og Nord-Østerdal	920 22 535	kim-jorgen.moe@nasta.no
Helge Myrhaug	Buskerud og søndre Oppland	913 14 629	helge.myrhaug@nasta.no
Øystein Myrhaug	Buskerud	951 74 513	oystein.myrhaug@nasta.no
Nils Arve Norendal	Telemark og Vestfold	958 76 878	nils-arve.norendal@nasta.no
Øyvind Ottinsen	Hedmark og Gudbrandsdalen	953 37 830	oyvind.ottinsen@nasta.no
Fred Partyka	Akershus og Oslo	906 81 071	fred.partyka@nasta.no
Christian Sleire	Bergen	941 60 644	christian.sleire@nasta.no
Kjell Joar Sleire	Hordaland, Sogn&Fjord, N-Rogaland	918 84 234	kjelljoar.sleire@nasta.no
Knut Stensrud	Aust-Agder og Vest-Agder	917 15 116	knut.stensrud@nasta.no
Kjell Sørensen	Hjullastere, minimaskiner og utstyr	913 32 453	kjell.sorensen@nasta.no
Bjarne Bøe	Rogaland sør for Boknafjorden	916 97 246	bjarne.boe@nasta.no
Ola Vik	Nordfjord og Møre&Romsdal	977 53 093	ola.vik@nasta.no
Sjur Wethal	Østfold + Heatwork	913 47 166	sjur.wethal@nasta.no



Vi sees på
Vei og Anlegg!

B



NORGE P.P. PORTO BETALT