

# NASTA<sup>®</sup> NYTT

VEI & ANLEGG 2012:

# VÅT, VILL OG VAKKER



# DÅRLIG FORVALTNING AV GOD RAPPORT

På kvelden torsdag 16. august, 3 dager etter offentliggjøring av 22. juli kommisjonens rapport, inviterte NRK samtlige partiledere til debatt. Debatten hadde 1 - én - virkelig klok deltaker, nemlig en av de overlevende fra Utøya. Heldigvis var det akkurat henne som fikk sette punktum. På programlederens spørsmål om hva hun tenkte om at mange av vennene kunne vært reddet om politiet hadde kommet frem til Utøya tidligere, svarte hun følgende: "Det er helt forferdelig å tenke på". Dette forventede svaret ble etterfulgt av de klokeste ordene som ble sagt denne kvelden: "men, vi kan dessverre ikke få vennene mine tilbake, og det som nå er viktig er å ta med seg lærdommen i forbedringsarbeidet. De som helt sikkert har lært mest er nettopp de som nå blir stilt til ansvar for at ting sviktet 22. juli 2011".

Denne jenta er, med sin helt spesielle erfaring, ved sakens kjerne. Hele Norges befolkning, og rammede familier spesielt, har betalt den høyest mulige pris. Samtidig er det alles ansvar å bidra til at ofrene ikke døde forgjeves. Dermed fremstår det absurd når massemedia fremelsker en lynsjestemning mot de som sannsynligvis besitter helt uunnværlig kompetanse når fremtidige tragedier på norsk jord skal forhindres. Den usminkede og grundige 22. juli rapporten vil være et viktig redskap når beredskap og systemer skal forbedres. Men rapporten forvaltes best når den behandles med klokskap og fornuft. Måtte fremtiden vise at politikere og politiet tar avstand fra medienes syndebukkjakt, og heller arbeider konstruktivt og fremtidsrettet.

Mange mener at mangelen på handlekraft i politiet 22. juli 2011 er den enkeltfaktoren som kostet flest liv denne dagen. Hvis rapporten fører til flere politifolk som handler uavhengig av klare instruksjoner, og færre mål og instruksjoner, så er vi sannsynligvis et stort skritt nærmere en velfungerende etat om noen år...

Du har selvfølgelig rett - dette har ingen verdens ting med anleggsmaskiner å gjøre. Det måtte bare ut - og supre maskiner er det flust av i de påfølgende sidene.

God høst!



## NY NASTASELGER I NORD

Nasta har ansatt Rune Traasdahl som salgskonsulent anleggsmaskiner i Troms og Finnmark. Traasdahl, som er bosatt i Tromsø, er 49 år og har solgt MAN lastebiler i over 16 år. Forholdet til gravemaskiner er sterkt, da faren til Rune solgte Hitachi anleggsmaskiner i "gamle dager". "Jeg kjenner Hitachi, og vet at produktene er førsteklasses. Jeg gleder meg til å starte", konstaterer Rune.

Nasta har et solid serviceapparat i de nordligste fylkene. Med Rune på laget vil teamet garantert sørge for enda flere fornøyde kunder nordpå!

Rune har telefonnummer 99 55 87 87 og mailadresse: [rune.traasdahl@nasta.no](mailto:rune.traasdahl@nasta.no)

# FØRSTE NORSKE STORMASKIN BYTTES UT

FEIRING BRUK  
OPPGRADERER MASKINPARKEN



Bilde: En gammel stormaskin som virkelig har vært flittig brukt i mange år

Da Feiring Bruk AS i 1996 investerte i ny, stor gravemaskin markerte dette starten på de virkelige store maskinene fra Nanset Standard. For 16 år siden var det uvanlig med så store maskiner, og da det ble kjent at 70-tonneren var en Hitachi levert av Nanset Standard AS, skapte dette overskrifter i det norske anleggsmarkedet.

Midt på 90 tallet var det mye diskutert rundt det å bruke bakgraver i steinrøysa for lastning av stein i pukkverk. Etter flere grundige studier og besøk i andre brudd konkluderte Feiring Bruk; Det skulle lastes med gravemaskin, og det skulle være bakgraver opp i røysa. Siden har det vært slik, og eierne av Feiring Bruk, brødrene Alfred og Trygve Ollendorff, ble på denne måten banebrytende. Valget falt i 1996 på maskinen HITACHI EX700H. At Ollendorff-selskapet Bjønndalen Bruk driftet

maskinen i over 20 000 timer bør bekrefte at beslutningen var riktig.

For et par år siden ble EX700H byttet ut med en ny Hitachi ZX870BE. Men oldingen nektet å gi seg, og ble flyttet fra Bjønndalen til et annet Feiring-selskap, Dal Pukkverk. Der fortsatte maskinen trofast inntil den nylig ble erstattet med en ny 50-tonner, Hitachi ZX520LCH. Dette skiftet kan illustrere noe av den tekniske utviklingen på gravemaskinsiden de siste 16 årene. Den mindre maskinen, med mindre skuff, og med langt lavere dieselforbruk, gjør i praksis samme jobb som storebror på 70 tonn gjorde i 1996.

Siden 1996 har Nanset Standard AS, nå Nasta AS, hatt gleden av å levere et betydelig antall Hitachi gravemaskiner over 70 tonn. En kan i ettetid si at

det var nettopp denne Hitachi EX700H til Feiring Bruk som banet vei for Nasta i dette krevende segmentet av anleggsmaskinmarkedet.

Alfred og Trygve Ollendorff har alltid vært prøvende og modige, men samtidig granskende og krevende, ved valg av maskiner og leverandører. Som de en gang uttalte; ...*"Det er bedre med en førsterangs leverandør og en annenrangs maskin, men du verden så godt det er når begge deler er førsteklases..."*. De blide og dyktige brødrene fortjener takk fra både Nasta og bransjen for øvrig for at de generelt velger produkter fra flere leverandører, og aldri viker for noe nytt og uprøvd som de har trua på.

NY LANSERING AV  
DEMOLERINGSMASKIN MED TRIPPELBOM

# HITACHI ZX470-5 DEMOLERINGS- MASKIN

Hitachi Construction Machinery (Europe) NV (HCME) lanserer i disse dager ZX470LCH-5 som demoleringsmaskin. Maskinen, som er konstruert for å møte de europeiske kravene i en stadig mer kompleks rivingsindustri, er utformet med kunden i sentrum. Hitachi har innarbeidet et bredt utvalg av fordelaktige egenskaper med vekt på ytelse, holdbarhet, komfort og sikkerhet.

HIOS IIIB er betegnelsen på hydraulikksystemet i nye ZX470LCH-5. Det gir raskere betjening, og dermed økt produktivitet - med lavere drivstofforbruk! Med søylefritt glass i førerhuset er sikten forbedret. Den øvre horisontale delen av vinduskarmen er fjernet for å gi bedre oversikt ved rivingsarbeid. Vindusviskerne er plassert for å gi sjåføren klar sikt til enhver tid.

Med tanke på utfordrende rivingsjobber, er den nye Zaxis-5 rivingsmaskin utstyrt med forsterket ramme. Førerhusets vippemekanisme justerer vinkelen på førerhuset opp til 30 grader, noe som maksimerer sikten oppover. Dette er konstruert på en måte som gjør at høyden på førerhuset ikke økes. Dermed blir transport av maskinen enklere.

#### MASKINENS SPESIFIKASJONER:

Motoreffekt	270 kW
Driftsvekt	63 200 kg
Maksimal arbeidshøyde	14 600 mm
Maksimal rekkevidde	12 700 mmm
Bakre svingradius	3 860 mm



Bilde: En rykende fersk demoleringsmaskin under konstruksjon

Sikkerhet er i høysetet på rivingsplasser, og det er inkorporert flere funksjoner for å beskytte operatør og maskin. Maskinen har solid FOPS (Falling Object Protective Structure) førerhus som standard, samt en OPG topp og frontrute gitter som mer enn oppfyller ISO sikkerhetsstandardene. For å gi enkel tilgang til rengjøring, kan OPG toppvernet åpnes.

En svingvinkelalarm er montert på rivingsmaskinen. Denne varsler når maskinen svinger nær grensen, noe som også blir markert på førerhusets skjerm, som en ekstra varsling. En ytterligere sikkerhetsforanstaltning er HRD overbelastningsvarsling. Når maskinen helles mye, viser den belastningen på skjermen ved måling av

bommens vinkel og press.

Den nye Zaxis-5 high reach riving-serie ble skapt på Design Centre ved Hitachi Construction Machinery Co, Ltd (HCM) i Japan. Martin Visser, salgsrepresentant for spesialutstyr ved Hitachi Construction Machinery (Europe) NV, sier: "Vi har lyttet til behovene til rivingsbransjen: de krever effektive, holdbare og trygge maskiner, som er enkle å betjene. Den nye serien ZAXIS-5 vil overgå deres forventninger."



Bilde: Lennarth mottok Europamestertittelen av sjefen for teknisk support hos HCME; Atsushi Satoh (t.v.) og Pieter Van Der Veen, assisterende sjef for opplæringsprogrammene hos HCME.

# EUROPA- MESTER MED VM SØLV

Lennarth Haga Lie (36), til daglig servicemekaniker hos NASTA, ble i april kåret til Europas dyktigste mekaniker på Hitachi anleggsmaskiner.

Hitachi Construction Machinery Europe (HCME) arrangerer hvert år en ferdighetskonkurranse, "Service Skill Contest", der alle europeiske Hitachiforhandlere får stille med en deltaker hver. I år gikk mesterskapet av stabelen i Amsterdam de siste dagene i april. Som representant for Nasta stilte denne gang Lennarth Haga Lie. Oppgaven som skulle løses besto av en teoridel

og en praksisdell, der praksisdelen veide tyngst. Lennarth gjorde sakene sine meget bra på begge områder, og vant hele mesterskapet.

Og Europamestertittelen forpliktet, for seieren kvalifiserte nemlig Lennarth til deltakelse i verdensmesterskapet i Japan 21. – 25. mai 2012. Som reisefølge hadde han Nasta-nesor og servicesjef Knut Gaarde, som selv ble verdensmester i 2010.

Selv om konkurransen selvfølgelig ble beinhard i Japan, med verdens beste mekanikere på plass, klarte Lennarth å kapre sølvmedaljen i mesterskapet.

Lennarth begynte i Nasta for 5 år siden, og har tidligere arbeidet i steinindustrien i Larvik. Han er utdannet bilmekaniker, og sier selv at det beste med jobben hans er stor grad av variasjon og utfordringer. Og utfordringer har Lennarth vist at han takler til fulle med sine fremragende resultater i Amsterdam og Tokyo!

**NASTAMEKANIKER  
LENNARTH HAGA LIE  
IMPONERTE ALLE I JAPAN**

## VELLYKKET KOMBINASJON AV BILER OG MASKINER



Bilde: Det var mange oransje maskiner i full aktivitet på Gardermoen i våres.

# TEST & DRIVE 2012

Fra 16. til 27. april i år ble Test & Drive arrangert på Kolo Veidekke, Gardermoen. Det nye samarbeidet mellom Scania, Volkswagen Nyttkjøretøy og Nasta ble en stor suksess.

Foruten de ti ulike anleggsmaskinene som Nasta presenterte, kunne våre tilreisende kunder prøve det nyeste av produkter fra Scania og Volkswagen Nyttkjøretøy. Scania hadde med seg 13 lastebiler for landevei og anleggskjøring. Her var også deres nye Off-Road serie, blant annet var dumperbilene G 480 6x4 HHZ og G 480 8x4 HHZ for første gang på norsk jord. Volkswagen bidro med hele 22 varebiler, så de

650 besøkende fikk virkelig testet et bredt utvalg av maskiner og kjøretøy.

Dette var åttende gang Tom Ola Bjerkestuen i Norsk Scania demosenter inviterte til demodag på området, mens det var første gang Nasta representerte anleggsbransjen. Bjerkestuen sin kommentar til årets Test & Drive var kort og godt: "Dette er det hittil mest vellykkede arrangementet i rekken!" Nasta gleder seg allerede til neste års Test & Drive!

# HITACHI HJULLASTERE I MEDVIND

FORNØYDE KUNDER  
VENDER TILBAKE



Bilde: Fredrik Pettersen med sin Hitachi ZW150PL

Maskinentreprenør Fredrik Pettersen fra Larvik er godt fornøyd med sin hjullaster - en ZW150 med parallelløft: "Maskinen har virkelig levd opp til forventningene. Den er suveren i hydraulikken - der er den i en helt annen klasse enn andre maskiner jeg har prøvd. Det er en stabil maskin med god kjørekomfort, og det er god plass i hytta.". Pettersen har vært trofast Hitachi og Nastakunde i mange år: "Alt jeg har kjøpt av maskiner har jeg kjøpt av Nasta eller gamle Nanset Standard. Den nære kontakten med folkene

på Nasta gjør at jeg føler meg hjemme. Nasta tar godt vare på meg, og jeg føler meg trygg. Jeg har serviceavtale på hjullasteren, og det har aldri vært noe plunder med maskinen. Den går og går, og skulle det være noe, så blir det fikset med en gang. Det er rett og slett ikke noe plunder med Hitachi og Nasta."

Samtidig er det tredje driftsåret med Hitachi ZW 250 ved Södra Cell Folla overstått, og vi har også i år mottatt brev fra Tore Andreas Norum,

hovedverneombud og sjåfør ved Södra Cell:

"Etter å kjørt Hitachi i tre driftsår ved Södra Cell Folla er det bare positive tilbakemeldinger fra sjåførene. På tre driftsår har Hitachi'n gått 15500 timer og 86000 km, ja dere leste rett 86 tusen km. På det meste går den 18 mil i døgnet. Den går med flisskuffe som rommer 15 m<sup>3</sup> flis toppet skuffe.

Det utrolige med Hitachi ZW250 er at den kun

har hatt én driftstans på disse tre driftsårene, sannsynligvis en uslæelig rekord med tanke på at maskinen går 24 timer i døgnet. Jeg har også merket meg at det IKKE er noe svakhetstegn på maskina etter 15 500 timer. Den er like sterk som når den var ny, så det er liten tvil om at Hitachi bygger kvalitet. Vi har hatt litt kluss og tull med hurtigkoblingen til redskapsfestet, men dette er ettermontert ekstrautstyr som Hitachi og Nasta ikke er ansvarlig for. Når vi bevisst bruker det økonomiske kjøreprogrammet, ser vi at dieselforbruket blir redusert betraktelig (ca 20-25 %). Dette utgjør en betydelig innsparing i forhold til tidligere maskiner vi har kjørt på Södra Cell Folla AS. Vi kjører på piggdekk om vinteren, og er meget opptatt av god fremkommelighet. Hitachi har slurehindrene differensialer, "limited slip", som oppleves svært positivt. Vi bruker piggdekk (ikke kjetting) på grunn av de lange avstandene vi legger bak oss. Vi kan heller ikke strø med sand da dette kan følge med inn i produksjonen. Vi er ikke i tvil: Hitachi er synonymt med meget god kvalitet"

## ZX85US-5 INGENIØRER PÅ NORGESBESØK



Bilde: Regionsansvarlig fra HCME Mike Versteeg (t.v.), Hideaki Horine, salgssjef hos Nasta Henrik Anholt, Takeo Manabe (i førerhuset), Takayuki Sato, Kenya Nasu, teknisk sjef Kjetil Tveiten og maskinselger hos Nasta Nils Arve Norendal.

# BESØK FRA JAPAN

Denne sommeren tok ingeniører fra Japan turen til Larvik. Norge er det landet i Europa som har høyest markedsandel og størst etterspørsel etter åtte-tonnere. Derfor var Nasta et naturlig valg da japanerne som er ansvarlige for utviklingen av den nye ZX85US-5 maskinen skulle hente inn synspunkter og ideer til videre utvikling.

Til tross for at det er langt frem til lanseringen av den nye modellen, var arbeidet med design og prototype allerede kommet godt i gang. I forkant av møtet hadde Nasta samlet informasjon om forbedringspunkter både fra egne

ansatte og utvalgte kunder. "Det er hyggelig å kunne være med å påvirke utviklingen av noe modeller slik at de blir optimale for våre norske kunder", uttaler salgssjef Nils Arve Norendal. Foruten sjåførmessige forhold var også Nasta's tekniske avdeling representert ved Kjetil Tveiten. Sistnevnte hadde spesielt fokus på bruk av rototilt som er vesentlig mer utbredt i Norden enn i resten av Europa. For å kunne utvikle en modell som er best mulig samkjørt med bruk av rototilt har Nasta sendt en tilt til Japan. Tveiten setter selv kursen til Japan i slutten av august for å følge utviklingen av modellen.



# ROGALENDINGER MED VIND I SEILENE



Bilde: Ola Bjørn Haugland (t.v.) sammen med Nastaselger Bjarne Bøe

Vestlandsvinden blåser Nasta og Hitachi sin vei om dagen. Vår blide maskinselger Bjarne Bøe har siden oppstarten i januar allerede levert så mange maskiner at høstfargen oransje vil prege mange anleggsplasser i Rogaland denne høsten. Selv sier Bjarne at han har fokusert på å øke kjennskapet til Hitachi og Bell maskiner i distriktet: "Kundene er profesjonelle og forventer 100 % service og oppfølging på nye og brukte maskiner. Det er ikke uvanlig at maskiner kjøres mellom 2000 og 2500 timer på et år, og det forventes minimal ståtid. Dette krever et serviceapparat som er på vakt nærmest døgnet rundt, om maskinene er aldri så driftssikre. Takket være vårt samarbeid med Haugland Anleggsmaskiner er vi istand til å møte slike krav. Som fersk på salg av Hitachi

maskiner er jeg glad for å kunne støtte meg til et solid serviceverksted i regionen. Salget hittil i år viser at vi er på rett vei. Et produkt i toppklasse, kombinert med meget god service, gir meg det beste utgangspunktet mot min målsetting nummer 1 - fornøyde kunder!".

Ola Bjørn Haugland roser også sin nye samarbeidspartner. "Bjarne er usedvanlig god til å lytte til kundenes behov, han er aktiv, og finner alltid gode løsninger". Haugland selv, og øvrige ansatte hos Haugland Anleggsmaskiner, bistår Hitachi- og Belleiere i Rogaland med vedlikehold og service. Nasta AS og Haugland Anleggsmaskiner AS startet å samarbeide i 2010, og kan se tilbake på to gode Hitachi-år i Rogaland.

## BJARNE BØE OG HAUGSLAND ANLEGGSMASKINER

Ettermarkedssjef hos Nasta, Lasse Kaupang, fullroser Ola Bjørn Haugland og gjengen hans: "Haugland har gitt oss et godt løft i regionen. Det har vært inspirerende å få en så dyktig og genuint interessert samarbeidspartner. Mekanikerne hos Haugland følger de samme kursene som Nasta holder for sine egne mekanikere. Dermed sikres samme gode kvalitet på arbeidet over hele landet". Haugland og Nasta flyttet i våres inn i nye lokaler sentralt på Forus. Bygget består av verksted, delelager, kurslokaler, administrasjons- og salgskontor. I tillegg er det stor uteplass.

Reaksjonene fra kundene har vært meget gode på så vel samarbeidet Nasta/ Haugland som flyttingen.

*Geir Schmidt (t.h.) fra Geir Schmidt Maskin AS i Årdal i Ryfylke fikk nylig levert ZX210LC-3. Dette er den fjerde Hitachimaskinen siden han kjøpte sin første fra Nanset Standard i 2003. "Vi har svært god tillit til Bjarne Bøe, og det er viktig for oss. Dessuten har vi et meget godt samarbeid med Haugland", uttalte en fornøyd Schmidt etter overlevering. Her sammen med sjåfør Kjetil Nes.*

*I Strand kommune har Magnar Ur AS også kjøpt seg en ny ZX210LC-3. "Deler av maskinparken må etterhvert byttes ut, og når parken vokser blir det enda viktigere å velge leverandører. Den nye Hitachimaskinen er vi godt fornøyd med, og Morten Langvik (sjåfør t.v.) skryter uhemmet", smiler Ur. Entreprenøren legger til; "Bjarne Bøe er en flink, grei og dyktig selger med glimt i øyet. Han er i likhet med Ola Bjørn Haugland dyktig til å følge opp, og tar kundene på alvor."*



VEI OG ANLEGGSMESSE 2012

# GIGANTISK SUKSESS

**Bilde:** Noen av deltakerne fra Nasta som deltok under Vei & Anleggsmessen i år



Vei & Anleggsmessen på Hellerudsletta i mai ble en opptur for Nasta og kundene våre. Vi tok med oss hele 50 maskiner, fra alle produktgrupper, og responsen fra publikum ble som vi håpte. Selv om du selvfølgelig var til stede på messa så gir vi deg her et lite utdrag av hva som foregikk under messedagene.

Serie 5 maskinene var nyankommet, og skapte stor interesse både på standen og demoområdet. Det var mange sjåførere som kom ut av den nye førerhytta på ZX250-5 med et sterkt ønske om å få jobbe i en slik maskin.

120-tonneren Hitachi EX1200 hadde vi tatt med oss for at publikum skulle få røntgenblikk på en virkelig stormaskin. Det var ikke få bilder som fanget giganten disse dagene!

Nasta spesialproduksjon stilte med egen vogn og ekspertise, samt flere spesialmaskiner. Her kunne man blant annet se jernbanemaskin, utstilt på skinner.

HCME sin egen trailer med klær og effekter ble hentet inn spesielt for anledningen, og salget gikk over all forventning. Mange artikler ble utsolgt. Til alle som beklageligvis ikke fikk tak i det dere ønsket; ta en titt i nettbutikken vår - der vil du alltid finne kule og fristende nyheter for store og små.

Vinneren av "Årets bilde" ble Robin Kleppe Vonheim fra Stryn, med sitt flotte utsiktsbilde (se de tre nominerte bildene på [www.nasta.no](http://www.nasta.no)). Blant andre heldige vinnere var Kjell Morten Kjøgglum (visittkortkonkurranse), Tom Erik Lundberg (Facebook konkurranse), Espen Setterblom (avstemming fotokonkurranse). Premien for serviceavtalesignering gikk til Brødrene Karlsen Anleggsdrift fra Storsteinnes.

Nastafilmen og flere Hitachi-filmer rullet kontinuerlig på Norges største storskjerm, for anledningen lånt fra Norges Håndballforbund og Larvik Håndball. Har du ennå ikke sett filmen vår, med Norges sprekeste mekaniker, vil vi anbefale våre hjemmesider eller Youtube.

Til tross for i overkant mye regn, var det ingenting å utsette på publikums humør og entusiasme! Vi delte ut 2 000 flasker med Nastavann og Nastabrus, rundt 3 000 pølser, samt store kvanta kaffe, kjeks og annen snacks. Nasta takker for besøket, og alle gode kunders bidrag til supre messeopplevelser!



EX1200-6  
TIL AF DECOM AS

# HITACHI GIGANT RYDDER OPP



Bilde: Key Account Vegard Gultvedt (t.v.), maskinkoordinator hos AF Erik Skogheim, leder for NSP Jan Ivar Ibsen, maskinsjef hos AF Jan Egil Veikleeng, og teknisk sjef hos Nasta Espen Olsen ved overlevering av maskinen ved Larvik Havn.



Den aller største maskinen utstilt på Vei & Anleggsmessen i mai, 120-tonneren Hitachi EX1200-6, ble gjenstand for stor interesse blant skuelystne. Det er ikke hver dag en slik gigant står usolgt i Norge, og blant flere potensielle kjøpere var AF Gruppen. Firmaet har fått i oppdrag å fjerne vraket av den russiske krysseren Murmansk, som forliste på slep utenfor Finnmarkskysten julaften 1994. 120-tonneren fra Nasta ville passe som hånd i hanske til dette arbeidet, og det tok ikke lang tid før AF Gruppen bestemte seg for å investere. Maskinen var allerede på plass i Sørvær i juli, og sammenlignet med det tidligere marineskipet, nå en 211 meter lang jernklump, blir faktisk Hitachikjempen som en pygmé å regne (se bildet).

Hitachi EX1200-6 leveres med Cumminsmotor på 760 hk, skuffe på 7,6 kubikkmeter, bom på 7,55 meter, kort stikke på 3,4 meter, hydraulikkapasitet på 3x520 l/min, og et 6,5 meter langt belteunderstell med to-kammede belteplater på 650 mm.

Nastas spesialproduksjonsavdeling har montert 15 tonn ekstra motvekt på maskinen. Hydraulikksystemet ble ombygd for å skulle betjene både stikke- og bommonterte stålsaker. Det ble også bestilt slangebruddsventiler til stikke- og bomsylindrene. Maskinen har sikkerhetsgitter over førerhytta, og tre kameraer montert.

## FARBU & GAUSEN MED NOK EN ZX135U-3



# ALDRI NO`TULL

I 2001 kjøpte Inderøyfirmaet Farbu & Gausen AS sin første 15 tonner fra Nanset Standard. Siden har det blitt åtte maskinkjøp i samme tonnasje, den siste levert i sommer.

Daglig leder i firmaet, Even Gausen, fullroser maskinene fra Nasta. Entreprenøren har ni gravere og en dumper i maskinparken. Tre av dem er korthekkene ZX135U-3, som brukes spesielt til kabelarbeid. Farbu og Gausen AS ble stiftet i 1998, men Gausen har vært i bransjen mye lenger. Hans bestefar begynte med en bulldozer i 1935, og siden har familien jobbet innen anleggsbransjen, både med transport og graving.

Firmaet har nå et datterselskap, Linka AS, som driver med kabellegging og linjebygging. "Det er en klar fordel å ha maskiner som er fleksible og alltid klare for arbeid. Driftsikkerhet er svært viktig for oss, og med Hitachimaskiner har vi tilnærmet null ståtid på maskinparken", sier en fornøyd Gausen.

I 2011 kjøpte bedriften sin første Bell dumper, og reaksjonene fra sjåførene lot ikke vente på seg: "De skryter av maskinen. Foruten å være driftsikere som en Hitachi, er den drivstoffgjerrig og smidig. Styringen er bare helt genial. Vi har mange vanskelige arbeidsforhold, men Bell dumperen



Bilde: Sjåfør Adrian Myrbakk (t.v.) sammen med daglig leder Even Gausen og deres nye maskin

og den korte svingradiusen gir framkommelighet der andre må gi opp".

Sjåfør Adrian Myrbakk roser Bell dumperen for dens førerkomfort, og svært effektive motorbrems. Han er en av 18 ansatte i firmaet, og har jobbet der i 4 år. Til daglig kjører han også den nyeste ZX135U-3. "Det er en kjempemaskin, liten og kompakt" smiler Adrian. "Maskinen er god å kjøre, og førermiljøet er helt topp. Det er aldri noe tull med maskinen. Den er sterk og god på beltene. Det er stor forskjell kapasitetsmessig på maskiner, og denne slår alt!"

Selskapet har serviceavtale med Nasta. "Da vet jeg til enhver tid hva maskinene koster meg, en rimelig løsning som gir forutsigbarhet" uttaler Gausen, og tilføyer: "Med en spredt maskinpark er det praktisk å handle med noen som er landsdekkende". I november får Farbu & Gausen den nye graveren ZX290-5 inn i maskinparken, noe entreprenøren gleder seg til. "Du skal ikke se bort fra at det kommer en Hitachi hjullaster etterhvert også" tillegger Gausen med glimt i øyet.

LHV TJENESTER AS  
PÅ VEI TIL FULL  
KONTROLL  
OVER MASKINPARKEN

# HELE MASKINPARKEN PÅ ET BRETT



Bilde: Lærling i LHV Rasmus Flesjå (t.v.), sjåfør Kristoffer Bøe jr. og daglig leder Lars Henrik Vestbø sammen med minstemann (og med stor sannsynlighet fremtidig ansatt), Per Færeveaag.

LHV Tjenester AS på Finnøy i Rogaland ble i sommer eier av 8 tonneren ZX85US-3 og 25-tonneren ZX250LC-5. Sistnevnte ble dermed av de første serie 5 maskinene fra Hitachi på norsk jord. Selskapet har 13 ansatte, og ledes av opphavsmannen til firmanavnet, Lars Henrik Vestbø.

“Maskiner fra Hitachi har et svært godt rykte, og så langt lever de virkelig opp til forventningene”, uttaler en fornøyd Vestbø. “Haugslund Anleggsmaskiner (Nasta sin samarbeidspartner på service i Rogaland) er jeg også meget godt fornøyd med.”

Fører av ZX250LC-5, Kristoffer Bøe jr., skamroses maskinen: “Super komfort og rekordlavt støynivå. En annen maskinfører nektet å tro at jeg satt i hytta og gravde når jeg pratet med ham i telefonen. Maskinen er dieselgjerrig, og menyen er svært brukervennlig. Designmessig liker jeg løsningene på serie 5 maskinene fra Hitachi mye bedre enn andre merker. Jeg vil neppe kjøre noe annet enn Hitachi nå”, smiler en glad Hitachisjåfør.

Da Nastaselgeren Bjarne Bøe ga Kristoffer og Lars Henrik Vestbø en introduksjon i det nye e-service systemet lot reaksjonene ikke vente på seg:

“Dette er et veldig fint verktøy som vil gi LHV-Tjenester store fordeler den dagen vi eventuelt øker Hitachiandelen av maskiner i parken”.

Global e-service er Hitachi sin egen online, web-baserte applikasjon. Verktøyet er tilgjengelig på alle nye maskiner over syv tonn. Verktøyet er gratis for deg som Hitachieier. Du får et brukernavn og passord av Nasta, og deretter kan du logge deg inn fra PC, mobil eller nettbrett. På “min side” har du oversikt over all informasjon om samtlige maskiner i maskinparken. Informasjonen favner bl.a. operasjonsdata, vedlikeholdshistorikk og geografisk plassering.

Global e-service er som nevnt kostnadsfritt, og det er dessuten svært enkelt og brukervennlig. Fra den generelle maskinparkoversikten kan du se data på hver enkelt maskin; lokasjon, timeantall, gjenstående drivstoff, og dato for neste foreslåtte service på maskinen. På denne måten

kan du som maskineier enklere finne maskiner, og effektivt planlegge forflytning.

Mange ser det som en stor fordel å følge drivstofforbruk på hver enkelt maskin - totalt og for egendefinerte perioder.

Global e-service gir blant annet følgende informasjon:

- Operasjonsdata om maskiner, som antall timer i bruk, trykk, temperatur, nyttelast etc.
- Grafer over drivstofforbruk og drivstoffnivå
- CO2-utslipp og drivstoffdata
- Anbefalt service- og inspeksjonsintervaller
- Vedlikeholdshistorikk
- Sporing av maskiner

Ønsker du mer informasjon om systemet? Se våre hjemmesider [www.nasta.no](http://www.nasta.no), eller ta kontakt med servicesjef Hans Petter Dæhli, [hans-petter.dæhli@nasta.no](mailto:hans-petter.dæhli@nasta.no)



Bilde: Skjerm bilde på nettbrett gir deg all nødvendig informasjon om maskinparken. Her er det Lars Henrik Vestbø som tester systemet opp mot sine maskiner.

WWW.NASTA.NO



## NYE PRODUKTER

I forbindelse med nylanseringen av vår hjemmeside er det blitt flere produkter å finne i vår nettbutikk. Til de minste gravemaskinentusiastene har vi lansert ny utekolleksjon, med fleecedress og parkdress. Fleecedressen er både til innendørs bruk høsttid - eller til bruk under parkdressen når det blåser kaldt. Dressene var en kjempesuksess under Vei & Anlegg - og det er fremdeles noen på lager slik at du kan sikre minstepoden en gravemaskindress som andre i barnehagen vil misunne.

Våre populære microfleecejakker er også tilbake i butikken. De finnes nå i alle størrelser i herre, dame og barnemodeller. Jakkene er tynne og svært behagelige, men også varme og gode for

høstdager.

Videre er det kommet to nye jakker. En softshell-jakke som passer svært godt til den nye Nasta fleeejakken, samt en litt tykkere og varmere Hitachijakke.

Visste du forresten at du også finner oss på Facebook? Lik oss på <https://www.facebook.com/nastagravemaskin>, og få siste nyheter, tilbud og annen informasjon direkte til din mobil eller PC.

DU MØTER OSS  
DENNE HØSTEN  
PÅ DYRSKU'N,  
OTTAMART'N OG  
LOEN



## NASTASELGERE

<b>Espen Andersen</b>	Bruktmaskinselger	957 88 731	espen.andersen@nasta.no
<b>Bjarne Bøe</b>	Rogaland sør for Boknafjorden	916 97 246	bjarne.boe@nasta.no
<b>Vegard Gultvedt</b>	Storkundeansvarlig	901 65 754	vegard.gultvedt@nasta.no
<b>Trond Viktor Meland</b>	N-Trøndelag og Nordland	971 88 041	trond-viktor.meland@nasta.no
<b>Kim Jørgen Moe</b>	Sør-Trøndelag og Nord-Østerdal	920 22 535	kim-jorgen.moe@nasta.no
<b>Helge Myrhaug</b>	Buskerud og søndre Oppland	913 14 629	helge.myrhaug@nasta.no
<b>Øystein Myrhaug</b>	Buskerud	951 74 513	oystein.myrhaug@nasta.no
<b>Nils Arve Norendal</b>	Telemark og Vestfold	958 76 878	nils-arve.norendal@nasta.no
<b>Øyvind Ottinsen</b>	Hedmark og Gudbrandsdalen	953 37 830	oyvind.ottinsen@nasta.no
<b>Fred Partyka</b>	Akershus og Oslo	906 81 071	fred.partyka@nasta.no
<b>Christian Sleire</b>	Bergen	941 60 644	christian.sleire@nasta.no
<b>Kjell Joar Sleire</b>	Hordaland, Sogn&Fjord, N-Rogaland	918 84 234	kjelljoar.sleire@nasta.no
<b>Knut Stensrud</b>	Aust-Agder og Vest-Agder	917 15 116	knut.stensrud@nasta.no
<b>Kjell Sørensen</b>	Hjullastere, minimaskiner og utstyr	913 32 453	kjell.sorensen@nasta.no
<b>Rune Traasdahl</b>	Troms og Finmark	995 58 787	rune.traasdahl@nasta.no
<b>Ola Vik</b>	Nordfjord og Møre&Romsdal	977 53 093	ola.vik@nasta.no

B



NORGE P.P. PORTO BETALT