

NASTA[®] NYTT

HITACHI HJULLASTERE MED FULL FRES UNDER SCANIA WINTER

NASTA KÅRET TIL

ÅRETS

VESTFOLD BEDRIFT



ANLEGGSS- BRANSJEN VELGER SEG APRIL

For 147 år siden skrev Bjørnstjerne Bjørnson diktet som starter med linjen «Jeg velger meg april», og avsluttes med «dog fred er ei det beste, men at man noget vil».

Humørfylte anleggsfolk får alltid en god start på april. Aprilsnarr er spesielt morsomt om en lykkes med en innertier. Litt mindre morsomt er det når en selv går fem på! De følte seg neppe av de smarteste, de 184 TV-seerne som på kvelden 1. april 1957 kontaktet BBC for å få mer info om hvordan de kunne dyrke sine egne spaghettietrær. Bakteppet var at BBC tidligere på kvelden hadde vist en reportasje fra Sveits der de nettopp høstet spaghetti fra trær...

Anleggsbransjen og Nasta har ekstra mange grunner til å ønske april 2013 velkommen. Det er nemlig tid for at Scania, Volkswagen Nyttekjøretøy og Nasta igjen kjører i gang Test & Drive. Fra 10. til 26. april vil kundene få en unik mulighet til å teste det nyeste og råeste av bil, lastebil og anleggsmaskiner i grustaket til Veidekke Industri ved Gardermoen. Nasta vil stille med hele 17 maskiner, herav verdenspremierer på både gravemaskiner, hjullastere og minimaskiner. Avslutningsdagen, fredag 26. april, vil være en åpen dag hvor alle får mulighet til å oppleve produktene på nært hold.

Bauma 2013, som arrangeres i München fra 15. til 21. april, er en annen stor attraksjon for bransjen. Hitachi presenterer selvfølgelig sitt store spekter av maskiner. Dette inkluderer mange introduksjoner av helt nye hjullastere og gravemaskiner i 5-serien. Bell, som nylig annonserte at de arbeider med en 60-tonns rammestyrte dumper (selvfølgelig verdens største!), stiller også med flere blodferske nyheter. Men mest av alt er Bauma et sirkus og en folkefest uten sidestykke i bransjen vår. Uten askeskyer (som i 2010) vil det komme over en halv million innom messa disse seks dagene. Jeg håper du stikker innom Hitachi og Bell om du skulle dukke opp i München.

Det er altså ingen grunn til å trosse Bjørnson: Velg deg april – du også!




VELLYKKET PRØVEKJØRING AV SERIE 5 MASKINER I TRYSIL

Scania Winter ble gjennomført i Trysil i perioden 28. januar til 14. februar 2013. Her inviterte Scania sine prioriterte kunder til demokjøring. Turen inkluderte overnatting og sosialt samvær. Som god samarbeidspartner fikk Nasta benytte anledningen til å vise frem anleggs- og snøryddingsmaskiner i praktisk bruk.

Nasta deltok med hjullasterne ZW180-3 og ZW250-5, samt en ZX210LC-5 beltegraver. Hjullasteransvarlig hos Nasta, Kjell Sørensen, var tilstede under hele arrangementet. Kjell kunne melde om positive tilbakemeldinger og flere tilbudsforespørsler, spesielt fra de

som prøvekjørte ZW180-3 med påmontert brøyteskjær.

Den nye serie 5 hjullasteren fra Hitachi, ZW250-5, var utstyrt med en UTV600 med kapasitet på 4500 tonn i timen. Denne ble selvsagt populær, selv om maskinen ikke var tilgjengelig for allmenn prøving. Kjøringen sto Kjell for, uten at det la noen demper for entusiasmen. «Jeg er overrasket over hvor effektiv og komfortabel den nye ZW-5 lasteren er» uttaler han. Vi ser frem til mer testkjøring på Test & Drive, på Gardermoen i perioden 10. april til 26. april.



Følg med på Test & Drive på facebook og få med deg siste informasjon om arrangementet:
<https://www.facebook.com/testanddrive>



SCANIA WINTER MED FULL FRES



HITACHI SERIE 5 PÅ PLASS

INTERNASJONALT MILJØ HOS BUSENGDAL



Bildet: Bjørn Busengdal foran en av sine nye investeringer

Den første Hitachi ZX870 serie-5 maskinen ble levert av Nasta allerede i juni 2012. Siden da har maskinen vært i full drift hos Busengdal Transport på Sunnmøre.

Busengdal Transport ble opprettet i 1957 og har alltid hatt solid rykte på seg for å være en trygg arbeidsgiver som tar vare på sine ansatte. "25% av bedriftens overskudd går til de ansatte i bedriften" sier Bjørn Busengdal, eier og styreformann i selskapet. Han og broren Erling overtok selskapet etter deres far Martin Busengdal. Nå er også tredje generasjon med i driften. "Vi har i dag 110 ansatte fra hele 11 nasjoner - inkludert Romsdølingene" smiler en fornøyd Bjørn Busengdal. Sjåføren på den

nye Hitachi ZX870LCR-5 heter Valgeir Birgisson, og kommer fra Island. Valgeir har kjørt maskin i hjemlandet i 34 år, og startet hos Busengdal sommeren 2012. Inntrykket så langt av både maskin og selskap er meget godt: "Maskinen er kraftfull og sterk. Det er gøy å jobbe her, arbeidsoppgavene er varierte og kollegaene er veldig flinke og hyggelige."

Bedriften har et team på 4-5 mekanikere, deriblant Jhonny Bakken. "Miljøet her er enestående. Med så mange ulike nasjonaliteter kan det til tider være en utfordring med språket, men man blir fort vant til det også. Som mekaniker er det viktig å få raske og gode svar. Det får jeg av Nasta. Dessuten har vi en fin dialog med maskinselger (og tidligere

mekaniker) Ola Vik hos Nasta", smiler Bakken.

Bjørn Busengdal selv er også fornøyd med den nye maskinen: "Hitachi har et meget godt rykte. De fleste av våre stormaskiner er Hitachi, og det sier jo sitt. Jan Ivar Ilsen og Nasta SpesialProduksjon tilpasset de to siste stormaskinene våre - og prosessene med Nasta har alltid vært gode. Vi får god veiledning og oppfølging. Maskinførerne er også svært godt fornøyd med maskinene".

Bildet til høyre: Mekaniker Jhonny Bakken

Bilde: Islendingen Valgeir Birgisson kjører den nye gravemaskinen ZX870LCR-5



CARL C. FON BYGGER E-18
MED HITACHI OG BELL

LANGS VEIEN I ØSTFOLD

Det bygges mange strekk motorvei i disse dager, blant annet E-18 gjennom Eidsberg kommune i Østfold. Statens Vegvesen står som byggherre, og strekningen utgjør den største enkeltkontrakten på prosjektet E18 Ørje-Vinterbro. Kontrakten er på 386,9 millioner for den 4,3 kilometer lange strekningen, med to, tre og fire felt. Det skal også bygges en 150 meter lang tunnel med tre felt. Totalt skal det bygges fire nye broer (en overgangsbro og tre kulverter). I prosjektet inngår store masseforflytningsarbeider som vil bli gjennomført av Sandefjordfirmaet Carl C. Fon AS, et heleid datterselskap av NCC siden sommeren 2011.

Vi møtte en fornøyd Carl Christian Fon på en aktiv anleggsplass. *“Prosjektet er i rute, og vi ligger veldig godt an. Totalt går det 17 maskiner fra vår maskinpark, samt 10 innleide maskiner på dette prosjektet”*. Selskapet har investert i 7 nye maskiner fra Nasta med tanke på denne jobben. Tre enheter Bell B40D dumpere, en Hitachi ZX170W hjulgraver, en Hitachi ZX350-5 og to Hitachi ZX470-5 beltegraver.



Bildet over: Fornøyd Bellsjåfør Egil Snellingen i sin B40D dumper.



Bilde: Nastaselger Nils Arve Norendal (t.v.) sammen med maskinentreprenør Carl Christian Fon, maskinsjåfør Vidar Skogly og servicemekaniker Glenn Adserø fra Nasta.

I forbindelse med prosjektet har entreprenørselskapet ansatt mange nye maskinførere. En av dem er Egil Snellingen som kjører en av de nye Bell dumperne på området. *“Jeg trives kjempegodt i bedriften. Det er første gang jeg kjører Bell dumper, og den er helt suveren!”* smiler en fornøyd Snellingen. *“langt bedre enn andre dumpere jeg har kjørt!”*

Litt lenger borte på området jobber Vidar Skogly. Han har lang erfaring med Hitachigravere, og har vært ansatt hos Carl C. Fon siden 1995. Dette plasserer han som en av de mest erfarne på

prosjektet. Skogly har fått en av de nye ZX470-5 beltegraverne til arbeidsplass. *“Det er mye som stemmer; den er rask, lun, har svært god komfort, og knappene på kontrollpanelet er plassert helt optimalt”*. Skogly kjørte tidligere en Hitachi ZX670-3. *“Det er installert bra med lys på maskinen - så nå er det bare moro å kjøre om kvelden også. Dessuten har maskinen en utrolig fin hydraulikk”*, skryter Skogly.

“Grunnen til at vi valgte ZX470-5 og Bell B40D dumpere til dette prosjektet er at maskinene passer hverandre perfekt” forklarer Fon.

TOTALPAKKE MED SERVICE- AVTALER OG NY SERIE 5 MASKIN



Bilde: Hitachi sjåførene Kristian Westring (t.v.) og Morten Nystuen Kragtorp (i hytta) sammen med daglig leder Steinar Bergquist

Steinar Bergquist startet for seg selv i 1993 med transport, og kjøpte sin første FH220 beltegraver brukt i 1997. Nå består firmaet av 22 faste ansatte, samt flere innleide i perioder.

Den første nye maskinen ble kjøpt i 2007, og idag har firmaet en imponerende maskinpark med 12 gravere, 4 hjullastere og 9 lastebiler. Oppdrag kommer fra Oslo, Akershus og hjemkommunen i Østfold. Fra hovedbøle på Rømskog har maskinentreprenøren nok av prosjekter å holde i, og hjelper seg selv ved å tegne serviceavtale på Hitachimaskinene. "Det gir meg forutsigbarhet i hverdagen. Serviceavtale er fornuftig da det ville kostet både penger og energi å følge

opp selv", sier Bergquist. "Vi skal drive med det vi er gode på. Dessuten ser vi at maskinene blir stadig mer kompliserte. Da er det godt å vite at Nasta stiller med sine godt kvalifiserte folk."

Entreprenøren fikk i oktober 2012 levert en ny ZX250LC-5 beltegraver. "Det er spennende og kjennes trygt med full historikk på maskinen. Maskinen er førsteklasses, men det er totalpakken som leverandørene tilbyr som er avgjørende for mitt valg av maskin. Det hjelper ikke hvor god selger man er dersom ikke apparatet rundt selgeren virker. Du kjøper ikke maskin nummer to uten at serviceapparatet har fungert", smiler Bergquist

som snakker av erfaring. "Vi har nå syv Hitachi gravemaskiner, og det er sjeldent noe galt. Likevel er det en trygghet å vite at dersom det skjer noe med maskinene er det bare å ringe. Det er også positivt med garantitiden på 3 år/ 6000 timer som følger med ved tegning av serviceavtale."

Entreprenøren ser lyst på fremtiden. Slik ordretilgangen er nå tyder det meste på nye Hitachi-investeringer fremover. Nasta ønsker den blide og dyktige Østfold-entreprenøren lykke til videre.

BERGQUIST MASKIN
OG TRANSPORT AS
I RØMSKOG

NYTT NASTA BYGG I KRISTIANSAND



Inntil nylig har Nasta hatt et lite lager/verksted på Mjåvann Industriområde vest for Kristiansand. Med flere kunder, og mange maskiner levert i Agderfylkene de siste årene, fortjente dyktige kunder og medarbeidere noe bedre. Det var derfor med stor glede at Nasta, i desember 2012, flyttet inn i nytt anlegg. Fremdeles i samme industriområde på Mjåvann. Standardhevingen skal bidra til å kapre ytterligere markedsandeler i Agderfylkene.

“Fasilitetene har ikke stått i forhold til aktiviteter og markedsandeler i regionen – det var på høy tid med nybygg i Kristiansand”, uttaler en fornøyd salgssjef Henrik Anholt. “Vi er dessuten veldig glade for å kunne tilby våre ansatte et bygg de kan være stolte av, og som de gleder seg til å komme til hver morgen. Nasta har tro på Sørlandet” legger salgssjefen til.

Agder-avdelingen har 3-4 mekanikere og en maskinselger knyttet til avdelingen, og behovet er økende fremover. *“Det nye bygget har gjort det enda mer lystbetont å virkelig gi det lille ekstra for kundene”* smiler servicemekaniker Tommy Finsådal. Tommy har jobbet hos Nasta siden 2004. *“Det å få en skikkelig vaskehall, en traverskran som stemmer med behovene våre, samt andre nyttige og hyggelige fasiliteter, bidrar til at det er enda gøyere å gå på jobb enn før. Vi som jobber her er superfornøyd”* tilføyer Tommy. Nastaselger Knut Stensrud, som også har arbeidet i Nasta i åtte år, bekrefter optimismen: *“Anlegget vil komme både oss og kundene våre til gode.*

Over: Maskinselger Knut Stensrud er fornøyd med nybygget



Vi er en godt fungerende og arbeidsom gladgjeng her nede i sør, og det nye bygget står i stil. Det vil kundene få merke”.

Mjåvann er en god beliggenhet. Nasta har hatt tilhold her i mange år, men det er først de senere årene at andre har fått øynene opp for Mjåvann. Området er i sterk utvikling. Nasta flytter kun noen meter, likevel er kontrastene mange: Vi har nå fått stor lagerplass hvor vi viser brukte og nye maskiner. Fullt utstyrt verksted, med oppvarmet vaskehall og to kjøreporter, er også en stor forbedring.

“Kundene som kommer innom for en prat og en kaffekopp vil komme til et hyggelig sted som ser innbydende ut. Det bidrar til enda bedre nærhet til kundene, både gamle og nye”, avslutter Stensrud.



To av Nasta sine dyktige mekanikere i Agder, Tommy Finsådal (t.v.) og Nils Einar Mykjåland.



Bildene over:
Laurits Stokkeland sammen med Nastaselger Bjarne Bøe foran den nye beltegraveren ZX250LCN-5. Nederste bilde viser produksjonsanlegget fra innsiden.

HITACHI SERIE 5 FANT VEIEN TIL GULROTBOUDE PÅ JÆREN

Bru Gård på Jæren er en av landets største gulrotprodusenter. Firmaet ligger på Brusand, og drives av familien Stokkeland. Jærbonden Laurits Stokkeland tok over gården for 15 år siden og nå er også sønnen sterkt involvert i driften. Resultatene til bonden er mildt sagt imponerende.

I tillegg til at gården alene produserer cirka 20 % av det norske gulrotmarkedet, produseres det også ulike typer løk, kål og poteter på Bru Gård. Omsetningen var hele 44 millioner i 2012. Før Laurits tok over driften jobbet han i anleggsbransjen, og i 2001 investerte han i gårdens første gravemaskin. Dette fordi mange av de 600

GULRØTTER OG MASKIN I SAMME FARGE



målene måtte opparbeides for grønnsakproduksjon. Da måtte en bl.a. fjerne mye fjell. I fjor var det tid for å skifte ut maskinen, og valget falt på en ny Hitachi ZX250LCN-5. *“Jeg angrer overhodet ikke”* smiler Stokkeland. *“Den nye maskinen er selvfølgelig mye mer stabil, og komforten noe helt annet. Hytta er behagelig, og plassen er god”* legger han til.

Laurits bruker mye tid selv bak spakene. *“Jeg hadde hørt mye bra om Hitachi, og det er et pluss at Bjarne Bøe er selger. Jeg vet at Bjarne holder det han lover. Et ord er et ord”*. Mye av arbeidet går ut på å flytte store steiner, og bonden trives med arbeidet. Maskinen flyttes

dessuten ofte rundt. Stokkeland behøvde derfor en maskin som var sterk samtidig som den ikke måtte være så stor at det kreves spesialtransport ved flytting. Maskinen er en smalversjon (N=Narrow), og den første av denne versjonen som ble levert i Norge. Og Stokkeland har kontroll på kalkulatoren: *“det har vært svært lønnsomt å eie maskinen kontra å leie. Spesielt med tanke på hvor mye vi bruker maskinen, og hva som planlegges her fremover.”* Nasta ønsker familien Stokkeland lykke til med ny Hitachi, og oppfordrer alle Hitachifans til å kjøpe ekte Hitachi oransje gulrøtter fra Bru Gård.

SÆRNORSKE BÅTMASKINER

HAGLAND SHIPPING
MED HEL-ORANSJE
MASKINPARK



Hagland Shipping AS, med hovedkontor i Haugesund, ble etablert i 1983 som et heleid daterselskap av RG Hagland AS. Hagland group ble etablert tilbake i 1872, og har således lange tradisjoner innen sjøfart. I 1983 startet rederiet med ett fartøy, og har senere økt flåten jevnt og trutt. I dag har selskapet 7 skip som er selvlastende, alle med hver sin Hitachi beltegraver. Tre av gravemaskinene ble installert i 2012. Skipet Hagland Captain fikk i august 2012 levert en ny maskin, den tiende som Nasta har levert til selskapet siden 2005. Hagland Captain ble produsert i India, og er en av de ferskeste storinvesteringene i firmaet. Captain er den største av skipene i selskapets flåte, og rommer 200 trailerlass. Totalt består flåten av 11 skip, og Hagland har dermed en stor og fleksibel flåte for oppdrag. "Med det særnorske fenomenet med beltegraver om bord på båt skiller nordmenn seg fra utenlandske selskap" sier Frank Ove Olsen. Olsen

var tidligere maskinsjåfør i selskapet, og jobber idag med opplæring av sjåførere, samt vedlikehold av maskinparken. "Med en gravemaskin om bord går både lasting og lossing kjappere. Vi blir mer fleksible, og kan enkelt operere i grigrendte strøk. Dermed blir også de transportøkonomiske besparelsene store. Det er svært sjeldent ute i verden å se en gravemaskin med belter på båt", legger Olsen til. På en nylig levert ZX670LCH-3 har Nasta SpesialProduksjon forlenget stikka til 6,5 meter og bommen til 10 meter, slik at maskinen når bunnen av lasterommet. I tillegg er det installert en rekke finesser som varselhorn, ekstralys, marinisering av kontakter med mer. Maskinen er tilpasset traversen på båten, da det er selve graveren som driver den. Montering av maskinen på båt foregikk på Larvik Havn over en tre dagers periode.

"Det viktigste er at maskinen tilpasses til å tåle



Bilde: To fornøyde karer fra Hagland Shipping
- maskinansvarlig Frank Ove Olsen (t.v.)
sammen med maskinsjåfør Jonny Veia

unormale mengder av ekstremt vær og vind" presiserer Jan Ivar Ibsen, leder av spesialkonstruksjonsavdelingen på Nasta. "Det er dette som gjør valget av maskin så viktig" legger vedlikeholds- og opplæringsansvarlig Frank Ove Olsen hos Hagland Shipping til. "Erfaringsmessig fungerer Hitachi maskinene utrolig godt – det er minimalt med trøbbel, og i mine øyne desidert best kvalitet. Dessuten har Nasta et serviceapparat som virkelig funker som det skal" fortsetter Olsen, som har vært ansatt i Hagland Shipping i drøyt 21 år.

"Det er som å komme inn i himmelen – det å sette seg inn i en ny Hitachi" smiler en fornøyd Jonny Veia ved overleveringen i Larvik. Det er Jonny som skal kjøre maskinen om bord på båten. Han har kjørt gravemaskin på båt i 14 år, på totalt tre ulike båter. "For meg er det viktig at servicepunktene er lett tilgjengelige. Her arbeider vi i all slags vær, og

jeg vil helst bruke minst mulig tid utenfor maskinen" Det er en spesiell hverdag som beskrives: "Det er ekstremt stor forskjell på å kjøre graver på land og om bord på båt" presiserer Olsen, "Jonny er erfaren, og det er ikke bare enkelt for en «landkrabbefører» å begynne på båt. Følelsen av stabilitet mangler, og når båten krenger blir følelsen helt enorm. Men vi elsker jobben vår, og skulle ønske at flere norske sjåførere ville prøve sjølivet". Gravemaskinførerne som arbeider i firmaet i dag er fra Norge, Polen, Sverige og Baltikum. Det er en sjåfør på hver båt. De jobber 5 uker på og 5 uker av. Om bord på båten er det et svært internasjonalt miljø, med overvekt av russere og filippinere. Så er du eventyrlysten og kan tenke deg en forandring i hverdagen – hvorfor ikke vurdere å bli båtmaskinfører?

ALT INNEN REKKEVIDDE



LAAANNNGE MASKINER

Nasta SpesialProduksjon (NSP), vår egen avdeling for spesialproduksjon, har gjennomført en rekke prosjekter denne vinteren. Blant annet har to maskiner fått graveutstyret forlenget.

Nasta stikkeforlenger til Hitachi ZX85US ble rett etter jul levert til sjøentreprenøren Bratås AS fra Nøtterøy i Vestfold. Stikkeforlengeren, med 3 meters lengde, har S50 grind for tilkobling til maskinens hydrauliske hurtigkoblingsfeste. Skuffen er på 300 liter.

En ny Hitachi ZX350LC serie 5 med langt graveutstyr ble levert til det familieeide entreprenørfirmaet Johs J. Syltern i Åfjord på Fosenhalvøya i Sør-Trøndelag. 35-tonneren har

graveutstyr på 22 meter, og kan med det grave 18 meter dypt. Konstruert og produsert ved Nasta SpesialProduksjon i Larvik. Lengde bom 12,1 meter, lengde stikke 9,4 meter. Ekstra motvekt 1.570kg, demonterbar. SMP 550 liter direkte montert graveskuffe. Originalt graveutstyr fulgte også med maskinen. ZX350LC-5 kan transporteres hel uten demontering av graveutstyr. Maskinens første oppgave blir mudring ved Storkaia i Kristiansund.

*Se filmen fra NSP
og ZX350LC-5 på
nasta.no:*



TRANGVIK MASKIN AS

PÅ SPORET MED HITACHI



Trangvik Maskin AS i Tolga eies og drives av Reidar Brennmoen og Arne Gjeltén, som begge er aktive maskinførere. Det er totalt fem mann i firmaet, og foreløpig fire ulike Hitachi gravere. Den sist anskaffede er en ZX85US-3 som Nasta SpesialProduksjon hadde gjort om til jernbanemaskin før Vei og Anlegg i mai 2012. Reidar Brennmoen tenkte seg ikke om 2 ganger før han slo til på den jernbanetilpassede 8-tonneren.

“Hydraulikken er fin, hytta bra, støynivå er redusert fra forrige modell, og maskinen er veldig driftssikker,” sier Brennmoen, som fra tidligere har serviceavtale på tre av sine Hitachimaskiner. *“Servicemekaniker Tore Larsen hos Nasta er en veldig hyggelig og flink kar. Ettermarkedet hos*

Nasta fungerer bra, men så er jeg også veldig nøye og forsiktig med maskinene”, smiler Brennmoen.

Reidar Brennmoen arbeidet tidligere 24 år i Jernbaneverket, og er godkjent som hovedsikkerhetsvakt. Dette betyr at han kan jobbe alene på sporet, noe som er en stor konkurransemessig fordel. *“Dessuten kjenner jeg systemet og kravene til Jernbaneverket godt. Så langt er det cirka 30 % av omsetningen vår som kommer fra arbeid med jernbane, og etterspørselen etter slike tjenester øker enormt!”* Oppdragene står i kø for entreprenøren. Typiske oppdrag langs skinnene er reparasjon og bytte av stikkrenner, masseutskifting, rensk av grøfter og svillebytte. Rototiltet, med bakmontert gripemodul, kommer godt med

når han skal sette stolper, legge sviller eller rydde langs skogkanten. I tillegg har han kjøpt steinklype for svillene, og en 35 cm bred smalskuffe med ekstra lang kjeft. Sistnevnte er hendig for å komme under skinnene og mellom svillene når en fyller i eller fjerner pukk. *“Jeg var usikker på hvor stabil maskinen ble når den står på sporet, men er meget positivt overrasket over det også”,* skryter Brennmoen.

Maskinen har følgende spesifikasjoner:

- Gummibelagte stålplater
- Individuelt nedsenkbar jernbanehjul med drift og brems på to hjul
- Parkeringsbrems og nødbrems
- Mulighet for å vippe opp 2 hjul slik at

maskinens bulldoserskjær kan brukes som vanlig

- Justerbar høydebegrenser
- Justerbar svingbegrenser
- Nødstopp som kan nå utenfra
- System for å frigjøre parkeringsbrems dersom motoren stanser/hydraulikktrykket blir borte, og maskinen må bukseres.
- Løftebegrenser og løfteindikator system
- Lys tilpasset jernbanedrift
- Tauetstag

**Se filmen fra NSP
og jernbanemaskinen
på nasta.no:**





Bilde: Teknisk ansvarlig for hjullastere, Espen Olsen, har stor tro på de nye serie 5 hjullasterne.

Vi har allerede meget gode erfaringer med hjullastere fra Hitachi. De første serie 5 hjullastere ankom norsk jord i januar 2013, og vi i Nasta har store forventninger når de skal evalueres av et kresent publikum.

Sjåførene får oppleve større førerhytte, og et markant lavere støynivå. Utviklingen av den nye serien hadde nemlig som utgangspunkt å forbedre sjåførens hverdag. I tillegg til de store tingene foran, kan nevnes forbedret air-condition, MP3 uttak, nytt sete og bedre sikt. Lasterne er dessuten konstruert for at vedlikehold og serviceprosedyrer skal skje enkelt og raskt. Laste- og graveytelsene er også forbedret.

Hastigheten er imponerende, og et allerede lavt dieselforbruk har blitt ytterligere redusert. En ny og avansert hydraulikk har, sammen med nytt girsystem, ført til 10% lavere dieselforbruk. Alt i kombinasjon med høyere kapasitet.

“Vi har fått en hjullaster vi er skikkelig stolte av, og denne serien blir suksess. Tradisjonelle Hitachi-fordeler er forsterket, og vi finner ingen svake punkter”, sier teknisk sjef Espen Olsen hos Nasta.

De første serie 5 maskinene er allerede ute hos norske kunder. Under årets BAUMA vil samtlige hjullastere i den nye serien være på plass.

STORE FORVENTNINGER TIL SERIE 5 HJULLASTER



Nasta vil gi norske kunder mulighet til å være blant de første i verden til å teste flere av de nye hjullasterne. Dette vil skje under årets “Test & Drive” på Kolomoen i april.

Les mer om serie 5 maskinene på new5range.com:



FORNØYD BÅTKUNDE

Sent i 2009 samarbeidet rederiet Sandfrakt AS og Nasta om å gjøre en gravemaskin egnet for skipet MV Norvind. Den faglige ledelsen av Sandfrakt ønsket en spesielt skreddersydd gravemaskin for best mulig ytelse. Leder av Nasta avdeling for spesialproduksjon, Jan Ivar Ibsen, designet maskinen i tett samarbeid med ansatte hos Sandfrakt AS. Den endelige kontrakten ble skrevet i januar 2010, og maskinen ble installert juni 2010.

To år etter gjentok Sandfrakt AS forespørselen da de ønsket en ny 90 tonns gravemaskin montert på rederiets nyinnkjøpte båt MV Nordbris. Maskinen, nok en Hitachi ZX870LCH-3, er spesialtilpasset maritimt bruk, og nylig montert. *“Ettersom Norbris er helt lik søsterskipet Norvind, ønsket vi å gjøre alt mest mulig likt*

. Da kunne vi bruke disse to skipene på akkurat de samme områdene, samt at vi kjenner til styrkene og svakhetene på begge to.” Sier en av eierne i Sandfrakt AS, Jarle Matre. *“Maskinen på Norvind har med et par unntak fungert veldig bra – og alt i alt har vi vært godt fornøyd. Det har også vært viktig for oss i Rogaland at Nasta har Haugslund AS som et velfungerende servicepunkt i Stavanger.”*

Maskinen har samme spesifikasjoner som 90-tonneren Nasta monterte på Sandfrakt-fartøyet MV Norvind i 2010. Gravemaskinen ble installert på MV Nordbris av montører fra Nasta SpesialProduksjon. Installasjonen foregikk ved Larvik Havn i midten av januar 2013. Båtmaskinen skal brukes til lastning/lossing av diverse løse masser, bags og tømmer.



“Jeg synes prosessen på Norbris var veldig bra. Vi hadde en grundig gjennomgang av svakhetene og avtalen fra Norvind i 2010. Både Nastaselger Bjarne Bøe, Jan Ivar Ibsen samt Haugslund var avgjørende for at vi valgte å gå for likt opplegg som på Norvind. Vi er veldig fornøyd med monteringen av maskinen, samt at Nasta var behjelpelig med vektorer etc. når vi skulle ta

stabilitetsprøver på selve skipet. Jobben i Larvik var veldig godt utført og godt organisert. Bjarne Bøe gjør en god jobb med oppfølging, og er på ”hugget ” – langt fra alle selgere er det. Så jeg må si at vi er enda mer fornøyd med Nasta i 2013 enn i 2010. Fortsetter dette så har vi et langt og godt samarbeid foran oss” avslutter Jarle Matre.

Hitachi ZX870 LCH-3 har følgende tilpasninger utført av Nasta SpesialProduksjon:

- Bom ombygd for større løftehøyde, og forlenget til totalt 10 meter.
- Gåsenebbstikke lengde 8 meter med underliggende stikkessylinder.
- Slangebruddsventiler på bom og stikkessylindre.
- Førerhytte bygget 1,5 meter opp og 1,5 meter frem. Fast montasje.
- Gangbaner med rekkverk på høyre og venstre side av maskin.
- Marinisering av maskin for full beskyttelse mot sjøvann.
- Maskin montert i travers, kjøring av travers fra hydraulikken på gravemaskinen.
- Veltebrikker og seafasting av maskin mot travers.
- 2 stykk clamshell grabber på 3,5m³ og 8,5m³ samt tømmerklo.



Bildet bak fra venstre: Nastaselger Bjarne Bøe, Nastamekaniker Frode Nordfjellmark, Norvald Matre fra Sandfrakt AS, leder NSP Jan Ivar Ibsen, Ola Bjørn Haugslund fra Haugslund Anleggsmaskiner og Narve Eikeland fra Sandfrakt. Foran fra venstre sitter Nasta-mekaniker Thomas Ekenes og Henrik Anholt, salgssjef i Nasta.



ZX210LC-5 ENDELIG UTE
HOS KUNDE

TESTVINNER I NY DRAKT

De første maskinene i den nye Hitachi Zaxis-5 serien ble lansert til strålende kritikker på Intermat utstillingen og under Vei og Anlegg i fjor. Siden den gang er ZX250LC-5, ZX290LC-5 og ZX350LC-5 middels gravemaskiner, og ZX670LCH-5 og ZX870LCH-5 store maskiner levert til et bredt spekter av kunder over hele Europa. Nå står en rekke andre produktlanseringer klare for årets anleggshappening i 2013: BAUMA.

En av modellene som nettopp er lansert er serie 5 versjonen av tidligere bestselger og testvinner ZX210LC-3. Den nye gravemaskinmodellen har Isuzu-motor (122 kW/164 hk, Steg IIIB), tre hydraulikkpumper (tidligere to) og bedre førerkomfort som de mest vesentlige

endringene.

Tester hos Hitachi har vist at maskinen har 17% lavere drivstofforbruk enn forrige modell. I tillegg er den utstyrt med «Eco-mode» som starter automatisk, noe som kan redusere drivstofforbruket med ytterligere 10%. I teorien kan altså drivstofforbruket bli 17-25% lavere. Mye av gevinsten tilskrives omleggingen av hydraulikksystemet fra to til tre pumper. Ved å øke antallet pumper får man mindre tap av effekt. Dette gjør utslag på både forbruk og førerkomfort.

“Den er mykere på hydraulikken og har et veldig fint design. Positive egenskaper som forgjengeren ZX210LC-3 hadde, som enkel tilgang til

servicepunkter, er videreført i serie 5. Men de store forbedringene er først og fremst å finne i hytta”, presiserer teknisk sjef hos Nasta, Knut Gaarde. “Luftfjæret sete fra Grammer, nytt multifunksjonshjul som står for betjeningen av en rekke funksjoner, mer ergonomisk plassering av spaker, bedre benplass, spakkonsoller som kan skyves lengre bakover, ny LCD-skjerm (syv tommer) hvor også bilder fra ryggekameraet kommer opp når maskinen settes i revers, og 2 dB mindre støy er viktige faktorer for maskinføreren” avslutter Gaarde.

I følge salgssjef i Nasta, Henrik Anholt, er “den nye ZX210LC-5 forbedret på førerkomfort, hydraulikk og drivstofforbruk. Testvinneren ZX210 har dermed blitt enda bedre! Utfordringen for

Nasta sin del blir å få nok maskiner til landet da vi allerede har mange som ønsker den nye maskinen.”



Bildet: Teknisk sjef Kjetil Tveiten og salgssjef Henrik Anholt foran ZX210LC-5 på vei ut til heldig og smart kunde.

NASTA KÅRET TIL ÅRETS VESTFOLD BEDRIFT

Sekunder før NastaNytt går til trykking tikker det inn melding om at Nasta AS ble presentert som Årets Vestfoldbedrift 2012 under NHO Vestfold sitt årsmøte 4. april. "Motiverende og hyggelig" er den første kommentaren til administrerende direktør Tom Johansen. "E-18 gjennom fylket blir i disse dager bygd av anleggsmaskiner, de fleste

levert av Nasta. Dette er godt synlig, og har kanskje bidratt til at det var vår tur", funderer Johansen. "Jeg verdsetter først og fremst prisen som en vel fortjent anerkjennelse til alle Nasta-ansatte og deres alltid arbeidsomme og imøtekomende innstilling".

NYE SERVICELEDERE

Ola Fuglem er ansatt som ny serviceleder ved vårt anlegg i Stjørdal. Ola er utdannet logistikingeniør, og har de siste årene arbeidet i Crawford med ansvar for teknikere og montører. "Jeg trives godt med kunder og kollegaer, og med de hjelpemidlene som finnes i dag er veien til hovedkontoret kort", smiler en fornøyd serviceleder (øverste bilde til høyre).

Bildet under til høyre viser Henrik Børke som har begynt som serviceleder ved vår avdeling Tuen i Lillestrøm. Henrik er 34 år og har fagbrev som bilskadereparatør. Han er utdannet høgskoleingeniør i teleteknikk og høgskolekandidat i økonomi og administrasjon. Henrik kommer fra en prosjektinjenørstilling hos Netcontrol. "Jeg fikk umiddelbart et godt inntrykk av min nye arbeidsplass. Spesielt liker jeg fokuset Nasta har på at kunden skal være fornøyd. Det passer meg!"



DU MØTER OSS DENNE VÅREN PÅ
TEST & DRIVE, BAUMA, KOMMUNALTEKNIKK,
MEFA SOLA I STAVANGER OG NNBA I TROMSØ.



NASTASELGERE

Espen Andersen	Bruktmaskinselger	957 88 731	espen.andersen@nasta.no
Bjarne Bøe	Rogaland sør for Boknafjorden	916 97 246	bjarne.boe@nasta.no
Vegard Gultvedt	Storkundeansvarlig	901 65 754	vegard.gultvedt@nasta.no
Trond Viktor Meland	N-Trøndelag og Nordland	971 88 041	trond-viktor.meland@nasta.no
Kim Jørgen Moe	Sør-Trøndelag og Nord-Østerdal	920 22 535	kim-jorgen.moe@nasta.no
Helge Myrhaug	Buskerud og søndre Oppland	913 14 629	helge.myrhaug@nasta.no
Øystein Myrhaug	Buskerud	951 74 513	oystein.myrhaug@nasta.no
Nils Arve Norendal	Telemark og Vestfold	958 76 878	nils-arve.norendal@nasta.no
Øyvind Ottinsen	Hedmark og Gudbrandsdalen	953 37 830	oyvind.ottinsen@nasta.no
Fred Partyka	Akershus og Oslo	906 81 071	fred.partyka@nasta.no
Christian Sleire	Bergen	941 60 644	christian.sleire@nasta.no
Kjell Joar Sleire	Hordaland, Sogn&Fjord, N-Rogaland	918 84 234	kjelljoar.sleire@nasta.no
Knut Stensrud	Aust-Agder og Vest-Agder	917 15 116	knut.stensrud@nasta.no
Kjell Sørensen	Hjullastere, minimaskiner og utstyr	913 32 453	kjell.sorensen@nasta.no
Rune Traasdahl	Troms og Finnmark	995 58 787	rune.traasdahl@nasta.no
Ola Vik	Nordfjord og Møre&Romsdal	977 53 093	ola.vik@nasta.no
Sjur Wethal	Østfold + Heatwork	913 47 166	sjur.wethal@nasta.no

Avs:
Nasta AS
Postboks 2100
3255 Larvik

