



BAUMA
2019

SE VÅRENS MANGE NYHETER

Les mer fra side 6 til 12



VÅR SPENNENDE HISTORIE!

Les mer på side 4 og 5

NASTA 90 ÅR I 2019

90 år er en betydelig alder, ikke minst for et firma som startet som bensinstasjon i en tid hvor det nesten ikke fantes biler!

Historien om Nasta er en fortelling om hvordan en mann- og konebedrift i en liten by kan utvikle seg til å bli en milliardbedrift og en av landets ledende leverandører av utstyr og maskiner til anleggsbransjen. Jeg vil med dette invitere lesere av Nasta Nytt til å se historien gjenfortalt i tekst og bilder på hjemmesidene våre, www.nasta.no.

Like stolte som vi av historien vår er vi over at Nasta er blant de firmaene i bransjen som virkelig har tatt tak i klimautfordringene. Det gjør at Nasta nå ligger godt an i utviklingen av batteri og EL-maskiner. Jeg skal åpent innrømme at jeg ikke hadde drømt om at det grønne skiftet ville komme så raskt i anleggsbransjen. Når det likevel er blitt sånn så er Nasta heldig som har folk som er kapable til å gjøre det umulige mulig. Til dette kreves en unik mix av pågangsmot, kreativitet, kompetanse og evne til problemløsning. Resultatet er at Nasta i skrivende stund har utviklet en 16-tonns ZERØN



beltegraver med kombinert batteri- og nettdrift, samt en 30-tonns ZERØN beltegraver på kabel. I tillegg har vi i samarbeid med Hitachi-eide European Application Centre bidratt til utviklingen av to 100 % batteridrevne maskiner som ble vist på Bauma rett før Påske. Og det kommer mer...

Apropos Bauma. Jeg slutter aldri å la meg imponere av den innsatsen som mange produsenter, spesielt tyske, legger ned i München hvert 3dje år. Det er hyggelig at så mange nordmenn, både fra kunde- og leverandørsiden, er på plass med representanter der nede. Da blir det ekstra stas for Nasta å vise frem ny og innovativ teknologi fra Hitachi og Bell. Noen av nyhetene vil vi ta med oss til MEFA 2019 i Stavanger 10.-12. mai, og til Nordnorsk Bygg- og Anleggsmesse som går av stabelen i Tromsø 14.-16. juni. Vi gleder oss til å møte dere i Stavanger og Tromsø for en god maskinprat før sommerferien!

Og treffes vi ikke der så benytter jeg denne anledningen til å ønske alle Nasta Nytt lesere en riktig god vår og sommer!

Tom Johansen, adm.dir. Nasta.

NASTA NYTT

NYBYGG



E6, nord for Oslo



E6, nord for Trondheim

DET BYGGES!

Nasta vokser raskt. Med dette følger plassbehov, og vi er nå i gang med to byggeprosjekter. Byggene får nesevis plassering, det ene ved E6 Kjeller nord for Oslo (Olavsgaard), og det andre ved E6 nord for Trondheim (Sveberg).

Førstnevnte er godt i gang, og man kan godt se hvordan bygget begynner å ta form fra E6. Tomta på litt over 12 000 m² vil få et bygg på drøyt 2 500 m² med verksted, vaskehall, lager, undervisningsrom og administrative områder. Det er forventet innflytting i januar 2020.

På samme tid vil det nye bygget i Trøndelag stå klart og avdelingen i Stjørdal flytter litt nærmere Trondheim, til nabokommunen Malvik. Tomta på Sveberg er på ca. 10 000 m², og plassert et steinkast unna Malviksenteret.

Maskinselger i Sør-Trøndelag, Kim Jørgen Moe, gleder seg til å ønske kundene velkommen til Sveberg. Våre dyktige Trøndelagsmekanikere er også svært fornøyd med det store og funksjonelle verkstedet. Det blir rett og slett en ny og enda bedre arbeidsplass!

Vi ser frem til åpningen av byggene på nyåret, og gleder oss til hyggelige besøk i nye og tidsriktige lokaler.

FOR EN HISTORIE!

I år feirer vi i Nasta 90 års jubileum. Det som begynte med en liten bensinstasjon er i dag en av landets største leverandører av anleggsmaskiner. Her følger en kort oppsummering av vår spennende historie...



Sommeren 1929 inngikk Søren Røed avtale med AS Østlandske Petroleumscompagni om anlegg av bensinstasjon på området Nanset, nord i Larvik. I 1932 fikk stasjonen navnet «Nanset Standardstasjon».

I 1939 startet Røed opp med salg av engelske biler av merket Austin. I 1953 ble selskapet forhandler av Skoda. Året etter fikk firmaet agenturet for International Harvester anleggsmaskiner og lastebiler. Nuffield traktorer ble introdusert i 1955. I 1960 ble bedriften forhandler av Brøyt gravemaskiner, produsert på Bryne.

1. april 1962 døde plutselig Søren Røed, bare 58 år gammel. Sønnene Asbjørn og Finn, på 31 og 29 år, arbeidet da i bedriften. Asbjørn ble daglig leder etter sin

far. I 1964 fikk Nanset Standard agenturet for Toyota i Larvik. To år etter blir salget av de engelske Nuffield traktorene avviklet. I stedet fikk Nanset Standard import av landbrukstraktorer og skurtreskere fra det verdensomspennende firmaet John Deere. Agenturet dekket til slutt hele Norge og varte i nærmere ti år. I årene 1968 til 1975 opplevde bedriften en sterk ekspansjon.

Etter et uventet brudd med John Deere i 1975, men med gode erfaringer innen landbruks- og anleggssektoren, begynte bedriften å importere Leyland traktorer. 1982 var et viktig år for Nanset Standard. Bedriften ble dette året eneimportør av Hitachi anleggsmaskiner. Når Fiat og Hitachi innledet et europeisk salgssamarbeid om maskiner mellom 8 og 50 tonn

i 1988 var det naturlig at Nanset Standard tok dette agenturet. I 2002 avsluttet Hitachi det 14-årige europeiske samarbeidet med Fiat (Case New Holland).

Nanset Standard AS valgte å fortsette samarbeidet med Hitachi, og kunne importere nye Hitachi anleggsmaskiner fra Nederland og Japan. I 2004 begynte Nanset Standard AS også med import og salg av BELL rammestyrte dumpere. I 2005 ble Toyota, som det ledende bilmerket i Larvik, solgt ut fra Nanset Standard AS. Bedriften har de siste 14 årene konsentrert virksomheten rundt anleggsbransjen.

Avdelinger er etablert over hele landet. I 2004 kom verksted i Bergen, som ble utvidet i 2008. En flyttet inn

i nye lokaler i Stjørdal i 2005, mens avdelingen på Tuen utenfor Lillestrøm ble åpnet i 2007. Firmaet feiret 80-års jubileum i 2009, med 95 ansatte. 2011 flyttet hovedanlegget 2 kilometer, til Bommestad, og selskapet skiftet «i samme slengen» navn til Nasta AS. De 2 siste årene er dette anlegget supplert med nytt klargjøringsbygg, og utvidelse av avdelingen for spesialproduksjon. I 2013 flyttet Kristiansand-avdelingen til nytt bygg på Mjåvann. De senere årene er det også etablert avdelinger i Vestnes og Tromsø.

I 2017 ble Nasta Utleie AS opprettet som et søsterselskap av Nasta. Dette for å imøtekomme et økt behov fra kundene for langtidsleie. Samme år kjøpte Nasta AS aksjemajoriteten i Kiesel Norge AS, som bl.a. er importør av Fuchs materialhåndteringsmaskiner.

Det hele startet altså i 1929, med en liten bensinstasjon i Larvik. 90 år etter kan Nasta presentere en innholdsrik og stolt historie. Nasta gikk inn i jubileumsåret med 170 ansatte, og omsetningen i 2018 nådde nesten 1,2 milliarder.

En stor takk går til alle samarbeidspartnere, kunder, maskineiere og maskinførere. Takk for tilliten dere gir oss, og for alle konstruktive innspill til hvordan Nasta kan forbedre tilbud og innhold. Takk til alle små og store maskinentusiaster - for at dere deler spennende, morsomme og unike opplevelser!

Så til selve nøkkelen til suksessen; TUSEN TAKK til alle ansatte som hver eneste dag gjør det lille ekstra for at Nasta skal få, og beholde, fornøyde kunder.

Takk for at dere byr på dere selv og skaper et godt arbeidsmiljø – slik at Nasta som bedrift skal stå sterkt også i de neste 90 årene...

Ønsker du å se jubileumsfilmen vår så finner du den her: https://youtu.be/3qgW_IPm24s

NYHETER 2019

Hitachi Construction Machinery var blant de ledende produsentene på Bauma 2019, med mer enn 30 maskiner på stand.

Vår andre hovedsamarbeidspartner, Bell Equipment, viste i tillegg en rekke nyheter på dumpersiden. Mange av våre leverandører på utstyrssiden stilte også med spennende produkter. For de av dere som ikke fikk sjansen til å delta på messen i år, eller av forskjellige årsaker ikke fikk med dere alt – her følger en liten oppsummering av årets nyheter:

Serie 7

På årets Bauma fikk vi verdenspremieren på de nye serie-7 maskinene fra Hitachi. De første modellene som ble lansert var gigantmaskinene EX1200-7 og EX2600-7. Større nyheter enn dette finner man sjelden! EX1200-7, som sto utstilt under messedagene, skulle videre til Norden, nærmere bestemt til kunde i Finland. «Hitachi er sterke på stormaskiner, og det er spennende å følge utviklingen på gigantene», smiler en

fornøyd konsernkundeansvarlig Vegard Gultvedt etter messebesøket.

Fremtidens teknologi

Hitachi ga med sin lansering av «ZX350 Concept» et spennende innblikk i hvordan maskinprodusenten ser for seg fremtidens anleggsmaskiner. Slagordet til Hitachi under messedagene var «Connect with Hitachi», og teknologi var det mye av på standen. Med VR-briller kunne man oppleve en fremtidig hjullasterhytte, samt en førerhytte som fokuserte på brukervennlighet, både med hensyn til spaksystemer og monitorer. Den nylig lanserte ZX210X-6 graveren, med integrert maskin-kontrollsystem, var en populær attraksjon blant besøkende. Denne ble også vist på det 735 m² store demoområdet på Hitachistanden.

ZX85US-6

– en bestselger blir perfektjonert

For Nasta er det gledelig å kunne introdusere den mest populære modellen vår i ny serie: Den brukervennlige ZX85US-6 tilbyr høy ytelse, stabilitet og komfort og maskinen er enkel å vedlikeholde. Den har en ny Euro 5-kompatibel motor som er utstyrt med EGR for å redusere NOx-utslippene, og med DPF for å redusere partikkelutslippene.

Common rail-systemet bidrar til optimal drift av den kraftige nye motoren på 42,4 kW. Motoren harmonerer med det velkjente hydraulikksystemet fra Hitachi, som ikke bare reduserer utslippene, men også gir bedre drivstofføkonomi og lavere driftskostnader. ECO-modus og automatisk tomgang bidrar til å redusere drivstofforbruket betydelig.

Seigo Yamamoto, Product Manager for Mini & Compact Products hos Hitachi Europa, sa i forkant av Bauma: «ZX85US-6 regnes som en kompakt gravemaskin, men motoren på 42,4 kW vil gi førerne en opplevelse av å bruke en større maskin. DPF-etterbehandlingsenheten reduserer skadelige utslipp og gir føreren et sunnere arbeidsmiljø. Vi har designet de kompakte gravemaskinene i Zaxis-6-serie med et ønske om å overgå forventningene til eiere og førere rundt om i Europa.»

Enkelt vedlikehold er en integrert del av den nye åtte-tonneren. Daglig og periodisk vedlikehold kan utføres raskt og bekvemt. Store deksler er lette å åpne og gir meget god tilgang til grupperte servicepunkter. Forsiden av radiatoren er utstyrt med et innvendig plassert støvtett nett som kan svinges ut når det skal rengjøres. Undervognen, laget av X-bjelker, er sterkt skråstilt for at gjørme skal renne lett unna. Gravemaskiner fra Hitachi er kjent for slitestyrke, og funksjoner som kvalitets-

føring i fronten, hovedramme i tykke plater, aluminiums radiator og D-profilramme sørger for høy produktivitet og oppetid.

«En velfungerende og populær bestselger i det norske 8-tonns markedet vil med dette stå enda sterkere med de siste nyutviklede detaljene på plass.»

- Lars Engmark, salgssjef i Nasta





ELEKTRISKE NYHETER PÅ BAUMA

Det er ekstra hyggelig for oss i Norge å se at utstillingen også inneholdt elektriske nyheter.

Tom Johansen sammen med den elektriske 8-tonneren på Bauma

På Hitachistanden ble det vist en elektrisk 2 tonner og en elektrisk 8-tonner. Sistnevnte, som har fått betegnelsen ZE85, vil kunne leveres med ulike batteripakker, den kraftigste til 6,5-7 timers bruk uten lading.

Hitachi Construction Machinery er genuint opptatt av miljø, og har allerede produsert små og mellomstore utslippsfrie gravemaskiner for det japanske markedet. I tillegg har Hitachi produsert en rekke gigantmaskiner til gruvedrift over hele verden. Disse er direktekoblet til strøm, eller er med pantograf løsning.

Strengere utslippskrav og økende etterspørsel i vår del av verden gjør at Hitachi nå også ønsker å tilby løsninger til det europeiske markedet. Den japanske produsenten har sammen med KTEG Kiesel Technologie Entwicklung GmbH etablert selskapet EAC European Application Center. Selskapet vil være lokalisert nær Frankfurt i Tyskland.

«Nasta har også vært innovativ med tanke på utviklingen

av større utslippsfrie gravemaskiner for kildesortering og byggeplasser. Med etableringen av dette nye selskapet, der Nasta også vil spille en sentral rolle, vil vi få tilgang til ytterligere kunnskap og erfaringer. Det å få Hitachi som en dedikert samarbeidspartner for elektriske maskiner vil være en stor fordel i vår streben etter mest mulig miljøvennlige maskiner til norske bygge- og anleggs plasser», sier Tom Johansen, administrerende direktør i Nasta.

Nasta tar i bruk flere teknikker for å gjøre anleggs-maskiner utslippsfrie, blant annet ulike kombinasjoner av batteri, kabel og brenselcelle. Den minst kompliserte løsningen er de med kun 1 energikilde, batteri eller kabeldrift. Dette gir dog begrensninger i bruk og størrelse. Nasta spesialproduksjon jobber med å finne og utvikle optimale løsninger tilpasset ulike kunder og arbeidsplasser. Zeron-prosjektet kan du lese mer om på www.zeron.no.

En ting er helt sikkert:

– Vi går en spennende fremtid i møte!

BELL MED NY 4X4

Bell introduserte under årets Bauma en ny B45E, toakslet versjon. Denne modellen har en lastekapasitet på 41 tonn og er bygget etter samme mal som B30E og B60E, modeller som allerede finnes på markedet.

Dumperen har en 6-sylindret Mercedes-Benz-motor (530 hk/2460 Nm). Den har Allison 7-trinns automatisk girkasse, våte bremses på begge akslene, og J-brake motorbrems. Som på de andre dumperne fra Bell er førerhuset romslig og dashbordet med kjørefunksjonene brukervennlig og ergonomisk plassert.

Dumperkassa rommer 25 m³, og er bygget etter samme prinsipp som den større B60E 4x4. På den kraftige bakakselen (55-t-aksel fra tyske Kessler) finner man 21.00R35 tvillinghjul og 775/65R29 originale hjul foran. Nykommeren kan utstyres med Bell fjærings-system, «Comfort Ride», og kan også leveres med varmesystem i dumperkassa for å unngå at masser blir hengende igjen ved tipping. Dumperkassa løftes til hele 55 grader ved tipp.

Det er store fordeler ved å velge rammestyrte dumpere fra Bell kontra konkurrerende merker.

Vår produktsjef Ole Kristian Skauan har satt seg godt inn i detaljene og oppsummerer fordelene ved å velge rammestyrte dumper fra Bell:

- Kan gjøre jobber som normalt en stiv dumper tar seg av, i tillegg til ordinære ledd-dumper jobber
- Svært lavt forbruk av drivstoff
- Kassedesign som gjør dumperen enkel å laste
- God fremkommelighet med 4x4
- Lager tilnærmet ingen merker i bakken ved sving
- Enkel å manøvrere og svært driftssikker

«Jeg har stor tro på at den nye modellen B45E med 4x4 vil bli en populær modell her i landet. Maskinstørrelsen vil passe mange av våre kunder siden den kombinerer egenskapene både til en hjulstyrt dumper for gode veier (i for eksempel steinbrudd) og rammestyrte dumper for anlegg med dårlig vei. Kombinasjonen av disse egenskapene gjør at man får en veldig allsidig maskin, som har god førerkomfort hva gjelder både støynivå og kjørekomfort. At den knapt lager merker i underlaget når man svinger er heller ingen ulempe», avslutter Skauan etter besøket på Bauma.



Ole Kristian Skauan under besøket på Bellstanden.

NY SERIE MED MINI- OG KOMPAKTMASKINER

Blant årets nyheter fra Hitachi finner vi de nye Zaxis-6 mini-graverne (fra ZX17U-6 til ZX65USB-6) og kompakte hjullasterne (ZW75-6 og ZW95-6) som alle er oppgradert og oppfyller utslippskravene for Stage V.

Kompaktlasteren ZW75-6 har blitt en suksess i Norge. Den oppdaterte versjonen som Hitachi viste på Bauma har ny motor (Euro 5). Modellen er også forbedret med hensyn til effektivitet, komfort og ytelse. Pumpene til hydraulikksystemet er utvidet, og med en pumpekapasitet på 77 liter er kompaktlasterne enda mer allsidige. Tilbehør og utstyr som krever stor gjennomstrømning for å fungere godt er for eksempel børster og snøfres. Norske kunder vil også like at modellene leveres med oppvarmet sete i førerhuset som standard. Det stolpefrie høyre vinduet gir bedre sikt og sikkerhet på travle arbeidsplasser. En valgfri styrespak muliggjør jevnere drift og gjør de kompakte hjullasterne enda mer brukervennlige. «Dette er forbedringer som Nasta har tatt til orde for, og vil gjøre at en ellers

populær maskin vil stå enda sterkere i markedet», sier teknisk sjef hos Nasta, Espen Olsen.

Følgende minigravere er nå oppgradert i ny serie 6: ZX17U-6, ZX19-6 og ZX19U-6, ZX26U-6, ZX33U-6, ZX55U-6, samt ZX65USB-6. Førerkomfort og enkelt vedlikehold har vært viktigste faktorer under utviklingen av den nye serien. Som eksempler på forbedringer kan nevnes sete, spaker, stigtrinn og motvekt.

Gikk du glipp av årets Bauma – fortvil ikke. Enkelte av de nye minimaskinene vil være mulig å ta og føle på ved årets messer, MEFA 2019 i Stavanger i mai, og NNBA i Tromsø i juni.



Det var mange glade anleggsfolk fra Norge som tok turen til Bauma. Fra venstre Tore Snapa hos Dobloug Entreprenør, Kurt Nyhagen fra Brødrene Dahl, Atle Sletten og Stian Harby, begge fra Dobloug Entreprenør.

NYHET!

ConSite Pocket-app til din smarttelefon!

Få full tilgang til alle driftsdata, status og lokasjon på hver enkelt maskin til enhver tid – rett på mobilen.

Lastes ned i appstore for IOS og Google Play for Android!

WEBER ELEKTRISKE VIBROPLATER

I april gikk BAUMA av stabelen i München, og anleggshuset var tilstede for å ta Weber sitt sortiment av komprimeringsutstyr i nærmere øyesyn. Vi så mye spennende! «Weber er fremoverlente og ønsker å imøtekomme behovet for utslippsfrie kvalitetsprodukter. De har for eksempel utviklet elektriske vibroplater med de lave hånd-arm vibrasjonene som Weber er kjent for, og med like god komprimeringsevne. De nye platene er god HMS for både operatør og miljø, så dette heier vi på og gleder oss til å tilby produktene i nettbutikken», sier salgssjef for anleggsutstyr i Nasta, Terje Lastein. Honda, verdens største produsent av små industri-motorer, har utviklet elektriske motorer for bruk på blant annet vibroplater.

Weber viste frem flere prototyper som vil komme for salg i løpet av høsten. Blant produktene vil være en 85 kg vibroplate og en 65 kg vibrostamper. Weber hjelper Anleggshuset.no å ta miljøet på alvor!



F.v. Tom Johansen (Nasta AS), Ralph C. Anderson (Shaw Development), Terje Lastein (Nasta AS)

NYTT FYLLINGS- SYSTEM FRA SHAW DEVELOPMENT

Shaw Development viste under Bauma en prototype på sin nye fyllerpistol med kapasitet inntil 800 liter pr minutt. «Det vil komme mye spennende fra Shaw Development fremover» sier Terje Lastein, salgssjef deler og utstyr hos Nasta, etter sitt besøk på stand. Nasta er Norsk eneimportør av hurtigfyllingssystemet fra Shaw Development. «Nasta er stolte av å kunne tilby det som vi mener er markedets beste hurtigfyllingssystem», sier administrerende direktør i Nasta AS, Tom Johansen. Shaw Fast Fuel gir rask fylling av drivstoff, uten lekkasjer eller søl. Systemet passer til alle maskinmerker, og er rett og slett et suverent verktøy for å ivareta norske entreprenører sitt sterke fokus på HMS og effektivitet.

«Det voksende markedet i Norge er spennende for oss, og samarbeidet med Nasta fungerer svært godt», sier Senior Director of Marketing & Business Development i Shaw Development, Ralph C. Anderson.



F.v. Terje Lastein, Henrik Anholt, Kjeld Torød-Hessner, Øystein Haga Jensen, Jan Akerholt, Marthe Haugen og Martin Bergman

SALGET GÅR SÅ DET SUSER!

Nasta etablerte Anleggshuset.no i april 2018, og tilbakemeldingene etter ett års drift er mange og positive.

«Gjennomgangsmelodien er fornøyde kunder som har lite å sette fingeren på både når det gjelder oppfølging, leveringstid og produktkvalitet», uttaler salgssjef for deler og utstyr, Terje Lastein. «Vår policy om 14 dagers åpen retur dersom du angrep på kjøpet er det faktisk ingen som har benyttet seg av», fortsetter Lastein.

Anleggshuset.no er en del av Nasta AS, og benytter seg av Nastas personell både ifm. innkjøp, logistikk og ved eventuelle servicebehov. Selv om kvaliteten er aldri så god, er det likevel betryggende å vite at en har Nastas reservedelselgere og mekanikere i ryggen om uhellet skulle være ute.

«Ikke overraskende er det skuffer og skuffetenner samt klyper og vibroplater som er bestselgerne i nettbutikken. I vinter gikk det også mange rippertenner. Nå i vårse-

songen regner vi med at det kommer til å gå mer av produkter som asfaltskjærere og pizzahjul som vi kaller det», smiler Lastein.

Han forteller at han ikke er så opptatt av om kundene plasserer handelen via nettsidene, om de ringer inn på telefon 33 13 26 00, eller om de tar kontakt med sin lokale maskinselger fra Nasta. «Det viktigste er at vi når ut med informasjon til kundene om hvilke produkter vi har på lager eller kan skaffe – og der er Anleggshuset.no en veldig fin kanal», avslutter han.

Ønsker du informasjon om kampanjetilbud og nyheter fra Anleggshuset? Nederst på forsiden til Anleggshuset.no finner du et felt der du kan skrive inn din e-postadresse!



HMS

Fordi vi er gla' i deg!

F.v. Roger Odberg, Nils Olav Haukaas og Marius Helmersen

HMS – fryktet av noen, elsket av andre. Kanskje et nødvendig onde, men Nasta har valgt å se det positive i dette begrepet.

Vi vil jo alle at kollegaer, kunder og medarbeidere skal komme trygt hjem etter endt arbeidsdag. Vi har ingen å miste. Nasta AS har etablert et landsomfattende system for sikkerhet, helse og miljø, så uansett hvor i landet du kjøper tjenester av oss kan du forvente samme kvalitet på dette.

Så – hva gjør vi konkret i Nasta for å sikre god HMS? Nils Olav Haukaas, HMS-ansvarlig i Nasta, vet mye om temaet og har lang fartstid i bedriften.

HELSE

Når ulykken først er ute er det viktig å ha en basis-kunnskap som gjør at man føler seg trygg på hva en bør og ikke bør gjøre. Derfor får alle ansatte i Nasta et obligatorisk grunnleggende førstehjelpskurs. Service-mekanikere som hver dag er ute på veien gjennomfører et utvidet kurs.



Verneombud ved alle våre avdelinger sikrer at arbeidsmiljø og sikkerhet blir ivaretatt lokalt. Ansatte i Nasta utfører daglig flere oppgaver som innebærer en viss risiko. Fokus blir derfor å minimere risiko, og kontinuerlig etablere tiltak som virker positivt på arbeidsmiljøet. To av våre verneombud er Marius Helmersen fra Nasta Spesialproduksjonsavdeling og Roger Odberg, klargjøringsmekaniker i Larvik. «Som verneombud skal jeg rett og slett passe på kollegaene mine, og tilrettelegge for at de får en optimal arbeidsplass», smiler Roger.

MILJØ

Kunder, konkurrenter og leverandører er i 2019 betydelig fokusert på miljø. Ved å benytte systemene og kunnskapen som stiftelsen Miljøfyrtårn bidrar med, begrenser Nasta de negative miljømessige konsekvensene som virksomheten medfører. Potensialet for gjenvinning, besparelser og forenkling er stort når en tar på miljøbriller. Ansatte i Nasta ønsker å forbedre seg ytterligere. Vi vet at det er en nitidig og kontinuerlig jobb.

SIKKERHET

At man har nødvendig verneutstyr og kan presentere miljøsertifikater er en selvfølge i våre dager. Likevel er det menneskelig å feile. Om uhellet skulle være ute blir jobben å minimere konsekvensene. Det gjøres ved å stadig holde fokus på de små, men viktige detaljene. Vi har mange servicemekanikere, selgere og andre medarbeidere som hver dag er ute hos kunder.

«Det viktigste er å marsjere i takt med kundene. Vi er gjest hos våre kunder hver gang vi er ute på oppdrag, og må derfor sette oss godt inn i deres krav og retningslinjer»

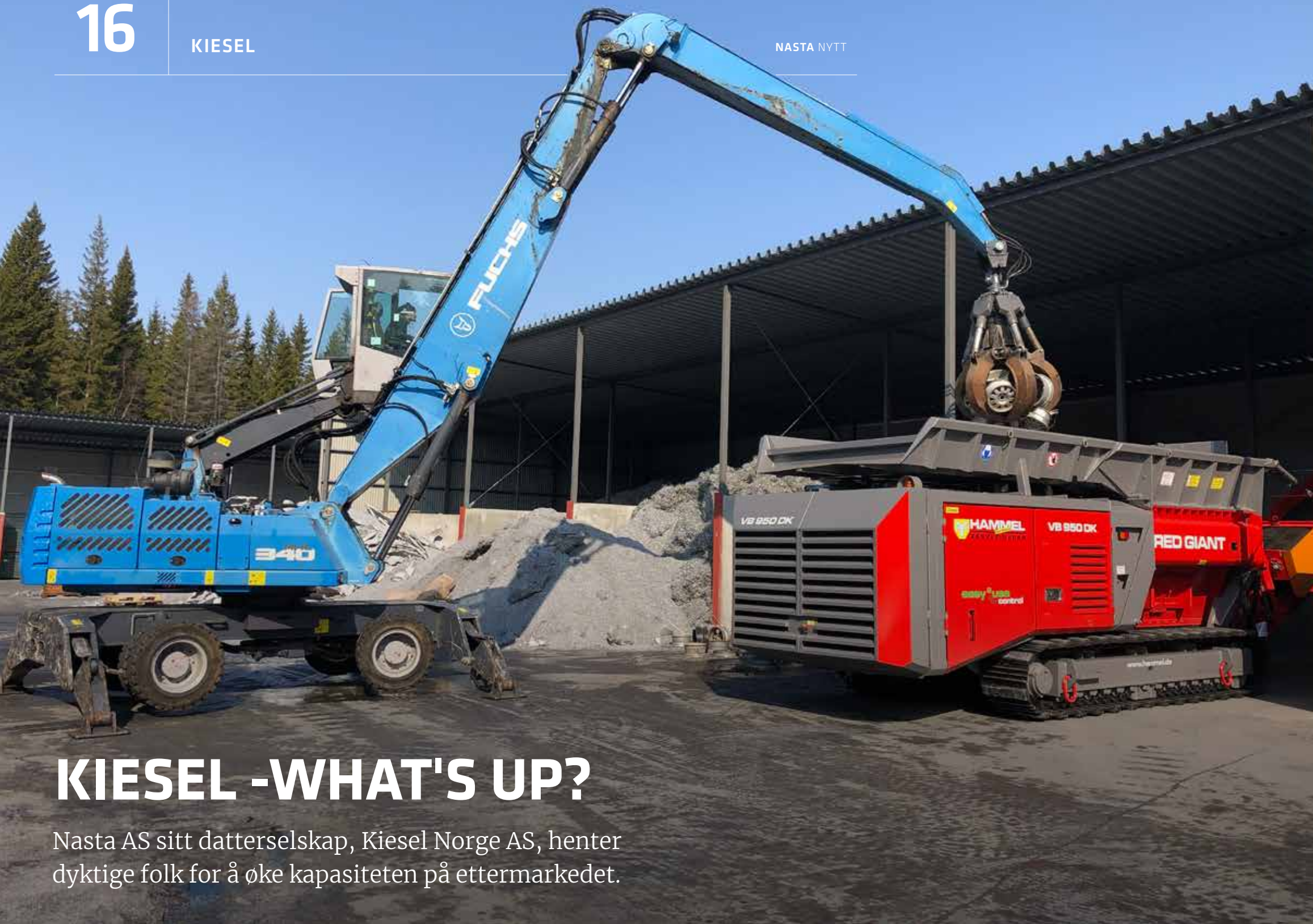
- Nils Olav Haukaas, HMS-ansvarlig

Det er også en viktig oppgave å levere produkter og tjenester med rett sertifisering og dokumentasjon: Når en produsent (eller produsentens representant) setter et CE-merke på en maskin så går denne god for at produktet oppfylles alle sikkerhetsmessige og miljømessige regler og forskrifter som gjelder i Europa. For at produsenten kan sette på et CE-merke må han først utstede en samsvarserklæring.

Alle maskiner som er tatt i bruk i Europa etter januar 1995 må være CE-merket. Det er en selvfølge for mange, men stadig oppleves at nødvendig dokumentasjon mangler, spesielt ved import. «Kjøper du maskin og utstyr gjennom Nasta vil du være sikret at lovpålagt dokumentasjon følger med produktet», avslutter Haukaas.

Du kan lese mer om HMS hos Nasta på vår hjemmeside: www.nasta.no/om-oss/hms





KIESEL -WHAT'S UP?

Nasta AS sitt datterselskap, Kiesel Norge AS, henter dyktige folk for å øke kapasiteten på ettermarkedet.

Sommeren kickstartes med følgende nye, forfriskende tilskudd:

Det er opprettet en ny stilling som skal være knutepunkt for alle kunder hva gjelder servicer, garantisaker og reparasjoner. Tittelen blir ettermarkedsansvarlig, og skal fylles av Bård Skuterud. Delelageret får ny kontrollfreak, som heter Nicole Myrvold.

Espen Schanke har begynt som servicetekniker i Trøndelag. Espen skal utføre service- og reparasjonsarbeid for kundene midt i landet. Vi gleder oss til å introdusere disse dyktige folkene for kundene!

Kiesel Norge leverer stadig nye maskiner, og har mange spennende prosjekter utover året. I tillegg til selskaps hovedprodukt, FUCHS materialhåndtererere, er det

nettopp levert en Hammel 950 kvern, som er i full gang med kverning av aluminiumsfelger, aluminiumsprofiler og pressede aluminiumsballer.

I løpet av forsommeren skal det også installeres to nye FUCHS-maskiner på båt.

Ekstra spennende er det at vi skal levere noen

produkter i år som vi ikke har levert tidligere, og som representerer innovativ og miljøbevisst satsing hos våre kunder: Til høsten skal vi levere en stasjonær stålsaks med elektrisk drift fra vår italienske leverandør, Idromec. Denne har en mateboks på 7 meter, og klippekraft på 800 tonn.

Fra Eggersmann, vår leverandør av mobile kverner, stasjonære kverner og sorteringslinjer, skal vi levere en komplett sorteringslinje for flis. Denne er spesialbygget for at kunden skal optimalisere renhetsgraden i sluttproduktet etter kverning, slik at det godkjennes til materialgjenvinning.



«Vi er stolte av at Kiesel Norge sine kunder velger fremtidsrettede og bærekraftige løsninger ved innkjøp av nye maskiner til bruk i gjenvinningsbransjen.»

- Claus Leite, daglig leder i Kiesel Norge AS

DET STARTET MED EN HITACHI UH083

Pedersen & Hansen Bodø AS er en av de eldste maskinentreprenørene i Bodø og omegn. Firmaet er også en av de første Hitachikundene i Norge.

Vi møter daglig leder Terje Kristiansen på kontoret i Burøyveien. Utenfor står en av flere Hitachimaskiner i maskinparken. Firmaet ble etablert i 1960, og hoved-geskjeften den gang var fjellsprengning. Første Hitachi kom i 1986, en UH083. Denne maskinen skulle følge bedriften i mange år. Etter å ha jobbet noen år i firmaet overtok Terje som daglig leder etter sin svigerfar i 2003. Bare fire måneder etter fikk den nye daglig lederen testet alt av lederegenskaper da et leieskred rammet bedriften. Den dagen sitter som støpt i minnet til Terje. To av hans menn var på jobb i området, og heldigvis slapp begge fra det med livet i behold. Dessverre gikk det dårligere med UH083'en. Den forsvant med skredet og sto til slutt på 12 meters dyp. Etter tre måneder som «ubåt» ble maskinen hentet opp og ut. Entreprenøren ga bort maskinen til han som hjalp bedriften med å få maskinen ut av leira. Utrolig nok startet maskinen, og den er visstnok fortsatt i drift. «Med bakgrunn i slike

utrolige maskiner er det jo ikke rart at det går i Hitachi her», smiler Terje. Og det har blitt mange Hitachi opp gjennom årene. «Vi har prøvd mye annet, men kommer alltid tilbake til at Hitachi er det rette valget for oss. Det er jo gledelig å se i distriktet at flere kommer etter, men vi er veldig fornøyd med å være en av de første som virkelig forsto at det er oransje som gjelder».

Med utdanning som landbruksmekaniker og -tekniker har Kristiansen god innsikt i maskiner og utstyr. De ansatte trives i firmaet, men også i maskinene. «Vi har en godt erfaren gjeng her. Alle fungerer som poteter, og stiller opp hundre prosent. Maskinene har vært gode og vi har hatt et godt forhold til Nasta og folkene der i alle år. Gode relasjoner er viktig», fastslår Terje.



F.v. Trond Viktor Meland, maskinselger N-Trøndelag og Nordland sammen med Terje Kristiansen, daglig leder i Pedersen & Hansen



ØNSKER DU FLEKSIBILITET I MASKINPARKEN?

Hos Nasta Utleie AS kan du langtidsleie maskiner enkelt og trygt.

Ta kontakt med din lokale Nastaselger for et godt tilbud.

NASTA®
UTLEIE

NASTA NYTT

HAMM

21



Illustrasjon av oscillasjonssystemet

HAMM ER NÅ EN DEL AV NASTAPORTEFØLJEN!

Tidlig i 2019 inngikk Nasta en avtale med importøren av Hamm, Wirtgen Norway AS, om distribusjon og salg av Hamm valsetog og kompakte tandemvalser til grunnarbeider.

Daglig leder i Wirtgen Norway AS, Rune Gulli uttalte i forbindelse med inngåelsen «Med denne avtalen vil Hamm-kunder på anleggssiden være sikret en enda bedre oppfølging enn tidligere. Som en av landets største og mest anerkjente leverandører til anleggsbransjen har Nasta et velsmurt salgs- og serviceapparat som dekker hele Norge. Vi tror at Nasta vil bidra til enda flere og mer fornøyde Hamm-kunder i årene som kommer». Tom Johansen, administrerende direktør i Nasta AS, er også begeistret over avtalen med Hamm/Wirgen Norway: «Mange av våre kunder har lenge uttrykt ønske om å få kjøpe valser og valsetog gjennom oss. Etter flere henvendelser fra ulike produsenter bestemte vi oss for å starte søket etter den rette samarbeidspartneren for Nasta. Gjennom gravemaskinkundene har vi lært at Hamm representerer kvalitetsprodukter over hele linjen. Når Wirtgen Norway dukket opp som en mulig samarbeidspartner falt brikkene på plass. Produktene fra Hamm passer perfekt inn i vår øvrige

produktportefølje, og vårt mål om kundenærhet».

Under årets Bauma var fokuset på flere nye modeller og innovasjoner, deriblant et system for delte oscillasjonstromler. I tillegg ble det en verdenspremiere på et system for kompresjonsmåling under oscillasjonskomprimering. Oscillasjonssystemet Hamm leverer gjør maskinene enda mer allsidige for kundene – og det er spennende å se utviklingen videre.

Nasta vil tilby en rekke ulike kombinasjoner av valsetog og tandemvalser. Noen av våre avdelinger vil ha valser utstilt, og interessen er stor. Mottakelsen i markedet har så langt vært meget god og de første valsene ruller ut til kunder i disse dager. Vil du lese mer om Hamm – finner du mer informasjon på vår hjemmeside. Eller ta kontakt med din lokale maskinselger for et godt tilbud.

VEIEN INN I ARBEIDSLIVET

Skoleprosjektet – et unikt prosjekt for ungdom i Norge.

Høsten 2018 igangsatte BetonmastHæhre enda et nytt skoleprosjekt i Vikersund. Og da Nasta AS ble spurt om å bidra med maskiner var det veldig hyggelig å svare ja til å levere både oransje Hitachi og gule Bell.

Hovedoppgaven denne gangen har vært å bygge en 65-meters hoppbakke, samt utføre vedlikeholdsarbeid på unnarennet i skiflyvningsbakken. Prosjektet er tverrfaglig, med blant annet oppgaver som støp av forskalings-elementer, sveis av prefabrikkerte elementer og selvsagt maskinkjøring.

Siden det første kullet startet i 2016 har totalt 31 av 36 elever fullført prosjektet. 22 har fått lærekontrakt, 17 av disse jobber for BetonmastHæhre – så vi kan vel konkludere med at dette er en real solskinnshistorie som Nasta er meget stolt av å få ta del i.

Det hele startet med at Albert Kr. Hæhre og Terje Bråten (tidligere ordfører i Modum Kommune) hadde lyst til å gi skoletrøtte elever en ny sjanse. BetonmastHæhre Anlegg AS, med Albert Kr. Hæhre i spissen, har alltid hatt fokus på de som av forskjellige årsaker faller ut av «systemet».

Dermed ble "Skoleprosjektet" en realitet. Pilotprosjektet ble startet i august 2016, og det året ble hele 18 elever med forskjellig bakgrunn hjulpet inn i arbeidslivet. Mange av elevene har lese- og skrivevansker, men gjennom dette opplegget har de tydelig funnet motivasjon til å jobbe og lære. Prosjektet består av to hoved-

NASTA NYTT

SKOLEPROSJEKTET HÆHRE

23

grupper, en tømrer- og en maskingruppe. I dag er det 7 elever i hver gruppe.

«Målet med prosjektet er å gi jobb til ungdom som ikke passer inn i det tradisjonelle skolesystemet. Det er viktig med samfunnsansvar og fantastisk at vi på samme tid får bidra til sårt tiltrengt rekruttering til bransjen. Det trengs mye arbeidskraft i fremtiden, så opplæring av disse ungdommene er gull verdt», sier Lars Hæhre, assisterende daglig leder i BetonmastHæhre.

Det er «Kikka» (Kristian Thoresen) som styrer den daglige driften til anleggsgjengen i bakken. Kikka har et langt anleggsliv bak seg, og har jobbet i Hæhre siden 2004. På prosjektet har han ansvar for fem ungdommer som skal lære å kjøre anleggsmaskiner. «En ting som er meget viktig for oss er sikkerhet, samt det å ta vare på maskinene. Derfor brukes det god tid på opplæring i forkant av prosjektet. Elevene gjennomfører sikkerhetskurs, HMS opplæring og får en grundig gjennomgang av maskinvedlikehold. Det er særdeles viktig at elevene får forståelse for hva som venter når de kommer ut i arbeidslivet», presiserer han.

Fra Nasta har konsernkundeansvarlig Vegard Gultvedt og maskinselger Øystein Myrhaug jobbet tett på gutta i bakken og BetonmastHæhre for å gi best mulig oppfølging av maskinene. «Skoleprosjektet er et veldig bra tiltak som det er fint å kunne støtte. Som maskinselger har det i tillegg vært fornøyet å høre de gode tilbake-

meldingene på maskinene fra elevene og de ansvarlige på prosjektet», sier Øystein Myrhaug.

Nasta har levert hjullasterne Hitachi ZW75-6, Hitachi ZW65-6 og Hitachi ZW310-5, beltegraverne Hitachi ZX-85US-5 og Hitachi ZX135US-5, samt en ny Bell B20E dumper.

Siden overleveringen av maskinene i september i fjor har Nasta hatt gleden til å følge ungdommene gjennom de forskjellige arbeidsoppgavene i prosjektet. Hver søndag har vi delt noen av disse øyeblikkene på vår Facebook side. Det er tydelig at ungdommene trives, og de gir tydelig uttrykk for at dette er noe de vil anbefale videre til andre som sliter på skolebenken.

Vi ønsker gjengen lykke til videre – og takker for samarbeidet så langt!

«Nytt i år er at vi har med ei dumperinteressert jente på maskinavdelinga, dette er vi veldig stolte av. Da passet det jo ekstra bra at dere leverte en splitter ny Bell B20E til oss.»

- Kristian Thoresen, Hæhre

Bildet til venstre: Kenneth Østdahl Eriksen, Tonje Marie Løkke, Kåre Andre Ledesnia og Marcus Andre Strøm - Bildet under: Tonje Marie Løkke





ASTA SOM LÆRLINGEBEDRIFT

— sammen skal vi bygge fremtiden

Det er ikke lett å bestemme seg for hva man vil bli, eller å forutse hvor det vil være behov for arbeidskraft i fremtiden. En ting er i hvert fall sikkert – det vil alltid være behov for flere dyktige folk!

Nasta har stort sett alltid hatt lærlinger i bedriften. Frem til nylig har dette vært anleggsrelaterte mekanikerlærlinger, men i 2017 ble Jessica Holm Gramstad første lærlingen ansatt i logistikkavdelingen.

Logistikksjef Sissel Ohrvik Johannessen røper at Jessica vil få mulighet til å jobbe som logistikkmedarbeider etter endt læretid, med oppgaver innenfor innkjøp og lager.

«Jessica er helt klart en god ressurs for bedriften. Hun jobber veldig variert slik at hun får alle muligheter til å videreutvikle seg internt. Hun blir vår nye «supervikar», sier Sissel stolt.

«Først må jeg si at jeg kunne ikke hatt en bedre arbeidsplass! Jeg elsker at jobben er variert, og at jeg får være med på alt. Det siste året har jeg vært innom nesten alle avdelinger i bedriften», sier Jessica fornøyd.

Hvert år leverer Nasta materiell til bruk i undervisningen på Thor Heyerdahl videregående skole. Firmaet har blant annet bidratt med en ny Hitachi ZX85US-5, samt pc-verktøy for feilsøking av maskinen. Det blir også levert diverse brukte komponenter for demontering og montering. Ekstra hyggelig var det at nettopp en av elevene ved denne skolen, Adrian Austad, ble Norgesmester i anleggsmaskiner under årets yrkes-NM.

F.v. Ivar Ekenes, Eirik Skreosen, Jessica Holm Gramstad og Sissel Ohrvik Johannessen

Elevene bruker maskinen som opplæringsstasjon for montering av utstyr som hk-feste, rotortilt, lys osv. I tillegg jobber elevene med feilsøking på maskinen, der læreren planter feil som elevene kan finne gjennom bruk av pc-verktøyet for feilsøking. «Det er viktig for oss at elevene holder seg oppdatert på nytt og moderne utstyr slik at de er best mulig forberedt for arbeid», sier Ivar Ekenes, ansvarlig for mekanikerlærlinger og verksmester i Nasta Larvik.

«I starten av hvert skoleår er jeg ute og sonderer terrenget etter nye talenter. Jeg holder tett kontakt med elever og lærere og får på den måten et godt grunnlag for å tilby utplassering til den rette når tiden er inne», forteller Ivar.

«Som lærebedrift tilfører vi hele tiden ny kompetanse – jeg er ofte ute og «snoker» etter nye elever. Det er viktig for meg å finne de beste slik at Nasta også i fremtiden vil være det beste valget for anleggsmaskinkundene»

- Ivar Ekenes

Per i dag har bedriften tilsammen 5 lærlinger i arbeid. To av disse holder til i Larvik på henholdsvis logistikk og verksted. «Vi ønsker å gi ungdommer mulighet til å fullføre en fagutdannelse, og ofte ender det med fast ansettelse hos oss. Fra lærling til ansatt er god og effektiv rekruttering», presiserer Lasse Kaupang, leder for ettermarked i Nasta.

Eirik Skreosen er en av lærlingene som etter 3 år på skolebenken har kommet fra Arendal til Larvik. «Jeg angreir ikke et sekund på at jeg tok læretiden her. Utrolig mange trivelige folk, både kolleger og sjefer som behandler meg godt selv om jeg bare er lærling», sier Eirik.

Jessica og Eirik stortrives i jobbene og er fornøyd med Nasta som arbeidsgiver. Arbeidsoppgavene er varierte og spennende, og de kan begge tenke seg å fortsette i bedriften etter endt lærlingperiode.

Ved å utdanne egen arbeidskraft får vi styrket Nastaorganisasjonen gjennom kontinuerlig læring. Lærlinger og medarbeidere settes på prøve, mens Nasta gjør en god gjerning – som også er lønnsom!

Resten av klassen i Larvik feiret den nylig kårede Norgesmesteren Adrian Austad etter konkurransen.





HEILT KJEMPE I RYFYLKE!

Rennesøy kommune er ein del av det unike øyriket i Ryfylke og ligg i grenselandet mellom Nordsjøen og det fjordrike indre Ryfylke.

«Denne plasseringa gjev stor spennvidde og variasjon i natur og landskap», skildrer kommunen seg selv på sine nettsider (www.rennesoy.kommune.no). Nasta Nytt kan skrive under på at dette stemmer. En av entreprenørene her ute er Lindanger Maskin AS, med daglig leder Bjørn Lindanger ved roret – eller rettere sagt ved spakene. Bjørn smilte fra øre til øre da Nasta Nytt redaksjonen

besøkte han sammen med maskinselger i Rogaland Bjarne Bøe. Ved siden av står maskinfører Åsmund Rørheim, hjullastersjåfør på Hitachi ZW310-6. Han er en mann av få ord – men gir tydelig uttrykk for at han er fornøyd med arbeidsplassen sin:

F.v. Svein Magne Frafjord, maskinfører, Bjørn Lindanger, daglig leder og Åsmund Rørheim, maskinfører.

«Lasteren er kjempegreier. Hytta er kjempe og spakene er kjempe. Kjempe maskin»

- Åsmund Rørheim, hjullastersjåfør

Svein Magne Frafjord, maskinfører på firmaets ZX300LC-6, står ved siden av og smiler samtykkende.

Det betyr mye for Bjørn at folkene hans trives. Totalt har han nå 21 ansatte, og firmaet har vokst stort siden han startet eget i 1990. Graving, transport, tomter og landbruk – det meste av utfordringer tar entreprenøren på strak arm.

8 av 12 maskiner i parken står det Hitachi på, debuten var en ZX350 i 2011. Når man har kjent maskinselgeren i 21 år så er det kanskje ikke så rart. «Bjarne er en troverdig og ærlig selger, som jeg har god kjemi med», smiler Bjørn.

«Dessuten opplever jeg samspillet mellom Haugsland og Nasta som førsteklasses. Det at maskinen blir tatt vare på gjennom hele levetiden er en trygghet».

Entreprenørens hjullastere er kun av merket Hitachi. «Lasterne har fungert optimalt og har vist seg å være utpreget driftssikre», presiserer sjefen. «De ansatte her tar svært godt vare på maskinene sine – og tar ansvar. Det er åpenbart at den økonomiske tryggheten øker når vi slipper negative overraskelser med maskinene».

Selv vil Bjørn mest av alt kjøre maskin. Nå får han en ny ZX190LC-6 som skal gå på tomtarbeid i området. «Jeg vil nok helst sitte bak spakene selv ja. Jeg har det liksom i blodet. Når hele familien er i bransjen blir det mye maskinprat – så da må man henge med», smiler Bjørn. Og smile har han grunn til: «Jeg har en veldig stabil arbeidsgjeng, nok å gjøre, og fine maskiner», oppsummerer han kort.



Arvid Hatledal AS

STRYN

Vi gratulerer Vidar Edelston og Arvid Hatledal AS med ny Hitachi ZX160LC-6.



Haugslund AS

AKSDAL

Vi gratulerer vår samarbeidspartner Haugslund AS med ny avdeling i Aksdal.



Vassbakk & Stol AS

ROGALAND

Vi gratulerer Vassbakk & Stol AS med ny Hitachi ZX530LCH-6. F.v. Jostein Ytreland fra Vassbakk, Bjarne Bøe fra Nasta, Espen Olsen fra Nasta, Oddgeir Brekke fra Vassbakk, Frode Gundersen fra Vassbakk, Dag Olav Håland fra Haugslund, Geir Jarle Stølås fra Vassbakk og Ola Bjørn Haugslund fra Haugslund AS.



Bergdølmo Entreprenør AS

LILLEHAMMER

Vi gratulerer to fornøyde karer på Kvittfjell med ny Hitachi ZX135US-5. F.v. Benjamin Ekren og maskinfører Ola Fosshaugen.



Rolf Jørgensen AS



Vi har forsterket servicestaben i Nord!

TENNEVOLL

Vi gratulerer Rolf Jørgensen AS med 40 års jubileum! I den anledning fikk de overlevert en ny Hitachi ZX225USLC-6 lakkert i firmaets farger! F.v. Rolf Jørgensen, Tommy Jørgensen og maskinfører Stig Lilleng.



Trond Tverå AS

MOSJØEN

Vi gratulerer Tina Bing og Trond Tverå AS med ny Hitachi ZX350LC-6. Tina var også en av vinnerne i konkurransen vår på kvinnedagen!



Målselv Maskin & Transport AS

MÅLSELV

Vi gratulerer Målselv Maskin & Transport AS med sin første Hitachi ZX210LC-6. F.v. verksmester Solve Furnes og maskinfører Geir Sollie.



Wiggo Rønningen Maskin AS

OSEN

Vi gratulerer Wiggo med enda en maskin - denne gangen en ZX300LC-6. I tillegg har han også fått æren av å være med i Hitachi sin første film om kundene bak Hitachi-maskinene. Les mer og se filmen her: www.nasta.no/2019/03/12/hitachi-fokusere-pa-menneskene-bak-maskinene/



Franzefoss Pukk AS, avd Bondkall

OSLO

Vi gratulerer sjåfør Katharina Fjeld og Franzefoss på Bondkall med ny Bell B40E!



skole NM i maskinkjøring

ARENDAL

Vi gratulerer vinneren av skole NM i maskinkjøring, Elias Krogstad, og takker for at vi fikk stille med maskiner til arrangementet.

Bilde: Runar F. Daler / Anleggsmaskinen.

HER FINNER DU OSS.

Nasta deltar på mange arrangement i løpet av året. Våre avdelinger har også lokale tilstelninger for kunder, blant annet demodager i Larvik og vaffeltorsdag på Tuen utenfor Lillestrøm.

MESSER OG UTSTILLINGER

10.- 12. mai MEFA Stavanger
14.- 16. juni Nordnorsk Bygg og Anleggsmesse
13.- 15. sept. Dyrsku'n
27.- 29. sept. Loendagene

Vil du holde deg oppdatert og følge med på om det skjer noe i ditt distrikt eller ved din lokale Nastaavdeling?



Følg oss på facebook:

www.facebook.com/nastagravemaskin

PÅ INTERNETT

Hjemmeside: www.nasta.no
 Nettbutikk: www.nastashop.no
 Førerklubb: www.nastadriver.no
 Sosiale medier: Instagram: #nastagravemaskin
 Facebook: www.facebook.com/nastagravemaskin

NASTA-NYTT REDAKSJONEN

Tom Johansen - tom.johansen@nasta.no
Jannike Hansen - jannike.hansen@nasta.no
Christina Skårhaug Magnussen - christina@nasta.no

Ta gjerne kontakt for å få Nasta Nytt i posten, eller dersom du har innspill eller ideer til reportasjer!

KONTAKTINFORMASJON MASKINSELGERE

Espen Andersen	Brukte maskiner	957 88 731	espen.andersen@nasta.no
Tom Ola Bjerkestuen	Akershus og Oslo	924 65 559	tom-ola.bjerkestuen@nasta.no
Bjarne Bøe	Rogaland	916 97 246	bjarne.boe@nasta.no
Vegard Gultvedt	Storkundeansvarlig	901 65 754	vegard.gultvedt@nasta.no
Kai Ronny Løvtjernet	Hedmark og Gudbrandsdalen	916 03 209	kai-ronny.lovtjernet@nasta.no
Trond Viktor Meland	Nord-Trøndelag og Nordland	971 88 041	trond-viktor.meland@nasta.no
Kim Jørgen Moe	Sør-Trøndelag og Nord-Østerdal	920 22 535	kim-jorgen.moe@nasta.no
Helge Myrhaug	Buskerud og søndre Oppland	913 14 629	helge.myrhaug@nasta.no
Øystein Myrhaug	Buskerud, Asker og Bærum	951 74 513	oystein.myrhaug@nasta.no
Nils Arve Norendal	Storkundeansvarlig	958 76 878	nils-arve.norendal@nasta.no
Fred Partyka	Oslo og Romerike	906 81 071	fred.partyka@nasta.no
Christian Sleire	Hordaland, Sogn & Fjordane	941 60 644	christian.sleire@nasta.no
Knut Stensrud	Aust-Agder og Vest-Agder	917 15 116	knut.stensrud@nasta.no
Kjell Sørensen	Vestfold og Telemark	913 32 453	kjell.sorensen@nasta.no
Rune Traasdahl	Troms og Finnmark	995 58 787	rune.traasdahl@nasta.no
Ola Vik	Nordfjord og Møre & Romsdal	977 53 093	ola.vik@nasta.no
Sjur Wethal Helljesen	Østfold og Follo	913 47 166	sjur.wethal@nasta.no

HOVEDKONTOR LARVIK
 Bommestadmoa 8,
 3270 Larvik.
 Tel: 33 13 26 00

BERGEN
 Hardangerveien 873
 5267 Espeland

KRISTIANSAND
 Mjåvannsvegen 194
 4628 Kristiansand

STAVANGER
 c/o Haugslund
 Maskinveien 18
 4033 Stavanger

LILLESTRØM
 Tuenveien 75
 2000 Lillestrøm

TRØNDELAG
 Sutterøygata 15
 7500 Stjørdal

VÅRE AVDELINGER

HAMAR
 Engomsvingen 7
 2323 Ingeberg

MØRE
 Skorgenes Industriområde
 6390 Vestnes

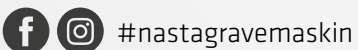
TROMSØ
 Ringveien 88
 9018 Tromsø



Avs: Nasta AS. Postboks 2100. 3255 Larvik



Følg oss!



NASTA AS, Bommestadmoa 8, 3270 Larvik
P.b. 2100 Stubberød, 3255 Larvik, t: +47 33 13 26 00
www.nasta.no

NASTA®
FORNØYDE KUNDER VENDER TILBAKE